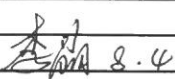
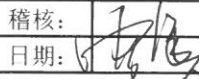


	<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）</b>				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025080402				
					订单时 间:	20250804 14:00				
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	湖南中道机械设备有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	长沙市雨花区兴业路68号					
电话:		接收人:	李正中	电话:	130 0748 8188					
联系人:		联系电话:	189 7533 8550	联系人:	黄超					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	李正中			收货人联系方式:	189 7533 8550					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0008364	头枕发泡本体总成	件	400	400	400	400	1600	2025年8月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
备注:										
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；										
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；										
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；										
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:		稽核:		审批:		批准:				
日期:	2025.8.4	日期:		日期:		日期:				
供应商签字（盖章）:					日期:					

		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）</b>				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025080407			
						订单时 间：	20250804 14:00			
需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方：	河北光华荣昌汽车部件有限公司				
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址：					
电话：		接收人：		电话：						
联系人：		联系电话：		联系人：						
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人：				收货人联 系方式：						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注	
							合计			
3	SLT0011382	减震器模块化总成	件		300		300	2025年8月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！	
9	SLT0010927	滑轨解锁手把	件		50		50			
11	SLT0010925	基础款左滑轨总成	件		50		50			
12	SLT0010926	基础款右滑轨总成	件		50		50			
13	SLT0011003	背板支撑板A	件		254		254			
14	SLT0011004	背板支撑板B	件		348		348			
15	SLT0011005	背板支撑板C	件		200		200			
16	SLT0011006	背板支撑板D	件		260		260			
17	SLT0011042	副驾背板支撑钣金A	件		994		994			
18	SLT0011045	副驾背板支撑钣金总成C	件		48		48			
19	SLT0011048	副驾背板支撑钣金B	件		80		80			
20	SLT0011853	小背旋转轴固定板电泳总成	件				0			
21	SLT0011085	小背解锁扣手固定座	件		348		348			
22	SLT0011105	小背背板支撑板B	件		332		332			
23	SLT0011109	小背背板支撑板D	件				0			
24	SLT0011854	扶手支架电泳总成	件		267		267			
25	SLT0010878	靠背调角器焊接总成RH	件				#REF!			
26	SLT0011320	靠背调角器焊接总成LH	件				0			
27	SLT0011253	靠背调角器焊接总成RH	件		400		400			
28	SLT0011250	靠背调角器焊接总成LH	件		400		400			
29	SLT0011032	右调角器焊接总成	件		100		100			
30	SLT0011086	小背左侧调角器焊接总成	件		400		400			
31	SLT0002207	靠背风扇安装板	件				0			
备注：	1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；									
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单：		稽核：		审批：		批准：				
日期：	2025.8.4	日期：		日期：		日期：				
供应商签字（盖章）：				日期：						



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025080412

订单时  
间：

20250804 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	衡阳县标准件厂株洲销售处
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	株洲市五金机电大市场2栋21号
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
		电 话：	137 0733 4304
		联系人：	祝辉宏

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： \_\_\_\_\_ 收货人联系方式： \_\_\_\_\_

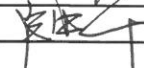
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0010037	内梅花盘头三角牙自攻钉	件		1200				1200	2025年8月 库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	BFA0010084	十字槽沉头螺钉	件		3600				3600	
3	BFA0000130	M8*20六角头螺栓	件		1500				1500	
4	BPC0010237	内六角花型盘头螺钉	件		1200				1200	
1	BFA0000110	全金属六角法兰面锁紧螺母	件		3600				3600	
2	BFA0000013	十字槽盘头自攻螺钉	件		4200				4200	
1	SLT0010903	衬套	件		0				0	
2	SLT0010948	衬套	件		600				600	
9	BPC0000027	直通变径快插接头4-6	件		300				300	
11	BPC0000019	气管防护管	件		300				300	
13	BFA0010088	平垫圈	件		300				300	
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：	2025.8.4	日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			

	<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）</b>				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025080414				
					订单时 间：	20250804 14:00				
需 方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供 方：	湘乡简美工贸有限公司					
地 址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地 址：	湖南省湘乡市壕塘社区					
电 话：		接收人：		电 话：	137 8622 6848					
联系人：		联系电话：		联系人：	谭映萍					
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人：				收货人联系方式：						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0010923	二级解锁拉带	件	800				800	2025年8月  库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！	
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
备注：	1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；									
	2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；									
	3. 其他事项参考双方签署的相关合同；									
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单：	李响 8.4		稽核：	谭映萍		审批：	谭映萍	批准：		
日期：			日期：			日期：		日期：		
供应商签字（盖章）：					日期：					

		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）</b>				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025080415				
						订单时 间：	20250804 14:00				
需 方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供 方：	浙江松原安全系统股份有限公司						
地 址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地 址：							
电 话：	18075767587	接收人：		电 话：	13586585988						
联系人：	李晶	联系电话：		联系人：	景占东						
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房										
收货联系人：	殷胜			收货人联系方式：	133 0741 6041						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注	
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计			
1	SLT0010931	安全带带扣总成	件	500					2025年8月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！	
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；											
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传											
制单：				稽核：				审批：			
日期：	2025.8.4			日期：	2025.8.4			日期：	2025.8.4		
供应商签字（盖章）：							日期：				

		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）</b>				采购订 单号： HNGR-43-00-01 NO. 2025080416	订单时 间： 20250804 14:00			
需方：		湖南光华荣昌汽车部件有限公司		供方：		天津鑫淼				
地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		地址：						
电话：		18075767587	接收人：	李晶	电 话：					
联系人：		李晶	联系电话：	18075767587	联系人：					
送货地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房								
收货联系人：		殷胜		收货人联系方式：		133 0741 6041				
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
2	SLT0011989	扶手总成	件	800				800	2025年8月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；										
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单：		李晶		稽核：		[Signature]		审批：		[Signature]
日期：		2025.8.0		日期：		[Signature]		日期：		[Signature]
供应商签字（盖章）：						日期：				



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）

采购订  
单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 2024110519

订单时  
间:

20241105 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	株洲铖亿轨道交通技术有限责任公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:		接收人:	
联系人:		联系电话:	
送货地址:			
收货联系人:		收货人联系方式:	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
				库存			合计		
1	SLT0011997	主驾背板总成	件	414			414	2025年8月 库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！	
2	SLT0011992	副驾靠背背板总成	件	158			158		
3	SLT0011197	翻转背板本体2060	件	556			556		
4	SLT0011998	小背固定背板总成2060	件	582			582		
5	SLT0011177	翻转背板本体1880	件				0		
6	SLT0011991	小背固定背板总成1880	件				0		
7									
8	SLT0012566	主驾背板							
9	SLT0012567	副驾背板							
10	SLT0012570	翻转背板2060（宽）							
11	SLT0012568	小背背板2060（宽）							
12	SLT0012571	翻转背板1880（窄）							
13	SLT0012569	小背背板1880（窄）							
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传			
制单:		稽核:	
日期:		日期:	
供应商签字（盖章）:		日期:	



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）

采购订  
单号： HNGR-43-00-01  
NO. 2025080421

订单时  
间： 20250804 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湘乡简美工贸有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	湖南省湘乡市壕塘社区
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方式：	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
				第三周	第四周	合计		
1	SLT0011870	头枕面套总成	件	20		20	2025年8月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SLT0011877	驾驶员靠背面套总成	件	20		20		
3	SLT0011882	驾驶员座垫面套总成	件	20		20		
4	SLT0011870	头枕面套总成	件	120		120		
5	SLT0011886	副驾靠背面套总成	件	120		120		
6	SLT0011896	小背面套总成	件	120		120		
7	SLT0011904	座垫面套总成	件	120		120		
8	SLT0011870	头枕面套总成	件	50		50		
9	SLT0011886	副驾靠背面套总成	件	50		50		
10	SLT0011892	小背面套总成	件	50		50		
11	SLT0011900	座垫面套总成	件	50		50		
12	SLT0011870	头枕面套总成	件	150		150		
13	SLT0011877	驾驶员靠背面套总成	件	150		150		
14	SLT0011909	驾驶员座垫面套总成	件	150		150		
15	SLT0011874	头枕面套总成	件	10		10		
16	SLT0011878	驾驶员靠背面套总成	件	10		10		
17	SLT0011910	驾驶员座垫面套总成	件	10		10		
31	SLT0011874	头枕面套总成	件	10		10		
32	SLT0011888	副驾靠背面套总成	件	10		10		
33	SLT0011898	小背面套总成	件	10		10		
34	SLT0011906	座垫面套总成	件	10		10		

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）

采购订  
单号： HNGR-43-00-01  
NO. 2025080421

订单时  
间： 20250804 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湘乡简美工贸有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	湖南省湘乡市壕塘社区
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
		电 话：	137 8622 6848
		联系人：	谭映萍

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： \_\_\_\_\_ 收货人联系方式： \_\_\_\_\_

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
					第三周	第四周		
1	SLT0011869	头枕面套总成	件	30			30	2025年8月 库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！
2	SLT0011875	驾驶员靠背面套总成	件	30			30	
3	SLT0011880	驾驶员座垫面套总成	件	30			30	
4	SLT0011869	头枕面套总成	件	370			370	
5	SLT0011885	副驾靠背面套总成	件	370			370	
6	SLT0011895	小背面套总成	件	370			370	
7	SLT0011903	座垫面套总成	件	370			370	
8	SLT0011869	头枕面套总成	件	200			200	
9	SLT0011885	副驾靠背面套总成	件	200			200	
10	SLT0011891	小背面套总成	件	200			200	
11	SLT0011899	座垫面套总成	件	200			200	
12	SLT0011869	头枕面套总成	件	540			540	
13	SLT0011875	驾驶员靠背面套总成	件	540			540	
14	SLT0011907	驾驶员座垫面套总成	件	540			540	
15	SLT0011873	头枕面套总成	件	50			50	
16	SLT0011876	驾驶员靠背面套总成	件	50			50	
17	SLT0011908	驾驶员座垫面套总成	件	50			50	
18	SLT0011873	头枕面套总成	件	40			40	
19	SLT0011887	副驾靠背面套总成	件	40			40	
20	SLT0011897	小背面套总成	件	40			40	
21	SLT0011905	座垫面套总成	件	40			40	
22	SLT0011873	头枕面套总成	件	10			10	
23	SLT0011887	副驾靠背面套总成	件	10			10	
24	SLT0011893	小背面套总成	件	10			10	
25	SLT0011901	座垫面套总成	件	10			10	

备注：  
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：	
日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： \_\_\_\_\_ 日期： \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年8月M4座椅订单增补）

采购订  
单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 2025080425

订单时  
间:

20250804 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湘潭市经济技术开发区
电话:	18075767587	接收人:	李晶
联系人:	李晶	联系电话:	18075767587
		电话:	136 4732 6889
		联系人:	刘小平

送货地址:

收货联系人:

收货人联系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0000047	弹簧钢丝	件	1600				1600	2025年8月 库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！	
2	SLT0011114	扭簧	件	800				800		
5	SLT0010754	驾驶员靠背网簧固定钣金	件	3400				3400		
6	SLT0010920	肩部前支撑钢丝	件	3200				3200		
7	SLT0010882	主驾靠背侧翼支撑钢丝	件	100				100		
8	SLT0010921	肩部后支撑钢丝	件	3200				3200		
9	SLT0010753	驾驶员靠背网簧	件	1700				1700		
10	SCS0001372	头枕导管A	件	1600				1600		
11	SCS0001373	头枕导管B	件	1600				1600		
12	SLT0011258	侧翼支撑钢丝焊接总成	件	1500				1500		
13	SLT0011259	腰托支撑钢丝	件	1500				1500		
14	SLT0011039	侧翼支撑钢丝	件	800				800		
15	SLT0011050	背板支撑钢丝B	件	800				800		
16	SLT0011093	小背下支撑钢丝	件	800				800		
17	SLT0011079	小背侧翼支撑钢丝	件	1600				1600		
18	SLT0011084	小背面套卡接钢丝	件	800				800		
24	SLT0010949	座垫骨架电泳总成	件	50				50		
25	SLT0011223	座垫支撑焊接电泳总成2060	件	700				700		
26	SLT0011225	座垫支撑焊接电泳总成1880	件	100				100		
27	SLT0011290	座垫骨架焊接总成	件	750				750		
28	SLT0010885	主驾背板支撑钢丝A	件	2400				2400		
29	SLT0010997	风机固定钢丝A	件	1600				1600		
30	SLT0011049	背板支撑钢丝A	件	1600				1600		
31	SLT0011691	背板支撑钢丝C	件	1600				1600		
32	SLT0011684	小靠背背板支撑钢丝	件	1400				1400		
33	SLT0011083	小背背板后支撑钢丝A	件	1400				1400		
34	SLT0011095	小背支撑钢丝A	件	1600				1600		
35	SLT0011096	小背支撑钢丝B	件	2400				2400		
36	SLT0011684	小靠背背板支撑钢丝	件	200				200		
37	SLT0011078	小背背板后支撑钢丝A	件	200				200		

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
  2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
  3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字（盖章）:

日期:

