

模具转移协议

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司

统一社会信用代码：9111 0108 5751 6567 48

乙方：河北科力汽车装备股份有限公司

统一社会信用代码：9113030107598338X0

鉴于

1. 甲乙双方于 2022 年 1 月 13 日签订了腰托阀项目模具制作合同，（编号：ALPCG2022004）（以下简称“原合同”），乙方为甲方生产模具；
2. 截至本协议签订之日，乙方已完成原合同约定的全部模具的制造，原合同模具费已全部摊销完毕，模具所有权归甲方所有。（详情“模具清单”）；
3. 因甲方生产经营需要，甲乙双方协商一致同意移模，本着友好合作的原则，协商一致达成以下协议：

一、模具清单

序号	模具名称	模具编号	数量	未税金额	增值税税额	含税金额	备注
1	阀体外壳模具	RCS0249-01	1	88200	11466	99666.00	
2	阀杆模具	RCS0249-02	1	44100	5733	49833.00	
3	堵盖模具	RCS0249-03	1	44100	5733	49833.00	
4	气嘴接头模具	RCS0249-06	1	44100	5733	49833.00	
5	溢流杆模具	RCS0249-07	1	34300	4459	38759.00	
6	溢流端盖模具	RCS0249-08	1	34300	4459	38759.00	
7	支撑圈模具	RCS0249-09	1	44100	5733	49833.00	
	合计					376516.00	

二、移模付款金额

乙方使用模具为甲方生产产品，甲方向乙方支付产品价款。安路普公司移模需支付欠款总金额：壹佰柒拾伍万捌仟贰佰柒拾捌圆三角贰分；即 1758278.3184 元，详见费用明细；

序号	开票挂账到期金额	关联产品已开票未到期金额	设变修模金额	老轻卡阀库存金额	腰托阀储备库存金额	扣除 VDC 阀模具费	合计金额
1	1123290.44	530474.01	42940.00	38242.4431	147631.4253	-124300	1758278.3184

三、支付方式

甲乙双方协商同意欠款分三期支付，8 月份支付 800000.00 元，9 月份支付 700000.00 元，10 月份支付 258278.31 元，合计 1758278.31 元。

四、模具移模启动要求：

4.1. 协议签订后，甲乙双方对模具进行验收，确保模具满足甲方要求。

4.2 乙方收到甲方首期款金额 800000.00 元后，将腰托阀项目涉及 7 套模具发运至甲方生产所在地，运费由乙方承担。收货地址：河北省沧州市黄骅市经济技术开发区泰山道南端 150 号河北光华荣昌收。

4.2. 乙方自收到首期款后，无权对模具主张留置权，不得以任何理由拖延移模。否则应承担由此产生的甲方的一切直接和间接的经济损失。

4.3. 乙方保证转移模具完好性，模具出现质量问题，乙方出厂前负责模具修好，甲方不支付任何修模费用。

五、保密义务

各方承诺将对方模具及模具使用相关信息，技术数据等技术秘密严加保守，使之用于合同所需的目的。具体为：

- 1、严守机密，并采取所有保密措施和制度保护该秘密；
- 2、不泄露任何技术秘密给任何第三方；
- 3、除用于履行与甲方合同之外，任何时候均不得利用该秘密；
- 4、不复制或通过反向工程使用该秘密。
- 5、对本协议没有规定或者规定不明确之处，各方亦应本着谨慎、诚实的态度，采取任何必要、合理的措施，维护其于履行本协议期间知悉或者持有的任何属于他方技术秘密或其他秘密信息，以保持其机密性。

六、争议解决

所有与本协议执行有关的争议将通过双方友好协商解决，如果双方不能友好协商解决争



议，则任何一方均有权向甲方所在地的人民法院起诉。

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

年 月 日

乙方：河北科力汽车装备股份有限公司

(盖章) 7

法定代表人/授权代表签字：林克明

2025年8月6日

