



工作联系函



Of202504070010

基本信息

申请人:	冯敬乾	岗位:	
日期:	2025/04/07 11:30:17	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	fengjingqian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	2.0上框前横梁-落料冲孔模修改		
编码:	GZLXH-20250407-082	申请人:	冯敬乾
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	工艺工程部部长	申请类型:	申请
内容说明:	为了解决此件在成型工序生产过程中容易放反的情况,没有防错;因此对零件进行变更,实现自对称,不用考虑放错的情况发生。	审批人:	夏永飞,王磊

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	冯敬乾	发起		新建申请	2025/04/07 11:33:43
2	夏永飞	审批一		同意	2025/04/07 11:40:12
3	王磊	审批二		同意	2025/04/07 12:18:06