

回复：2.0上框前横梁-更改

"邓春博" <dengchunbo@bjghrc.com>

收件人: "冯敬乾" <fengjingqian@bjghrc.com>

抄 送: "夏永飞" <xiayongfei@bjghrc.com>, "王磊" <wanglei@bjghrc.com>, jishengyang <jishengyang@bjghrc.com>

时 间: 2025-8-6 10:51:30

附 件:

冯部:

- 1、此模具经评估，现需求无法通过改模实现，需开发新模具；
- 2、产品设变请提供正式设变申请；



邓春博

dengchunbo@bjghrc.com

此电子邮件包含来自北京光华荣昌汽车部件有限公司的信息，而且是机密的或者专用的信息。这些信息是供所有以上列出的个人或者团体使用的。如果您不是此邮件的预期收件人，请勿阅读、复制、转发或存储此邮件。如果已误收此邮件，请通知发件人。

This email may contain confidential and/or privileged information from BEIJING GOLDRARE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD., and is intended solely for the attention and use of the person(s) named above. If you are not the intended recipient (or have received this email in error), please notify the sender immediately and destroy this email. Any unauthorized copying, disclosure, or distribution of the material in this email is strictly forbidden.

---- 回复的原邮件 ----

发件人 冯敬乾<fengjingqian@bjghrc.com>

发送日期 2025年8月5日 18:13

收件人 邓春博<dengchunbo@bjghrc.com>

抄送人 夏永飞<xiayongfei@bjghrc.com>, 王磊<wanglei@bjghrc.com>, jishengyang<jishengyang@bjghrc.com>

主题 2.0上框前横梁-更改

邓工:

2.0上框前横梁，近期出现冲压成型反的情况，本次生产出4000件，需要打孔反馈。

针对次问题，请对模具进行更改：1、有原来的3序生产，更改为2序生产；2/零件正反冲，不影响产品状态；

3、落料尺寸小，造成孔到边的距离小0.8mm。

请回复模具整改周期，以便供应商库存准备。

best regards

北京光华荣昌汽车部件有限公司

姓名：冯敬乾

电话：18610139692

邮箱：fengjingqian@bjghrc.com

地址：北京市昌平区流村镇工业园区

此电子邮件包含来自北京光华荣昌汽车部件有限公司的信息，而且是机密的或者专用的信息。这些信息是供所有以上列出的个人或者团体使用的。如果您不是此邮件的预期收件人，请勿阅读、复制、转发或存储此邮件。如果已误收此邮件，请通知发件人。

This email may contain confidential and/or privileged information from BEIJING GOLDRARE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD., and is intended solely for the attention and use of the person(s) named above. If you are not the intended recipient (or have received this email in error), please notify the sender immediately and destroy this email. Any unauthorized copying, disclosure, or distribution of the material in this email is strictly forbidden.