



样件采购/制作申请单 (外部采购)

表单编号

GR-61-00-233 (A/1)

纸张

A4 (210×297)

顺序号

编制/日期

赵浩 2025/8/7

项目名称: X6000

审核/日期

项目编码: ZY2512

批准/日期

北京造型部

用途: X6000斜滑轨座椅面料采购, 用于样件制作

到货要求: 2025年9月20日之前 到试制车间

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1		米灰打孔主料 (7698-026 打孔 6T)					5.0	米	山东恒信	0
2		米灰PVC辅料 (7698-026 4T)					5.0	米	山东恒信	0
3		深棕PVC辅料 (7698-102 4T)					5.0	米	山东恒信	0
4		米灰PVC烫印片 (7698-026 4T 50CM*50CM)					5.0	片	山东恒信 (烫印膜气logo, logo尺寸直径80mm, 位置: 裁片中心位置)	0
5										
6										
7										

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d

