

CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

0:05	1	A50055 [4] - 发泡机械手2: 机器人不在自动模式
0:05	0	A50056 [4] - 发泡机械手2: 机械手程序未启动
0:10	0	A50055 [4] - 发泡机械手2: 机器人不在自动模式
0:42	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
1:10	1	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
5:06	1	A30003 [3] - 混合头 1: 浇注中断
5:06	1	A50017 [1] - 发泡机械手1: 机器人在生产过程中停止运行
5:06	1	A50049 [1] - 发泡机械手2: 机器人在生产过程中停止运行
5:06	1	A30260 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关在浇注时偏离终端位置
5:16	1	A50056 [4] - 发泡机械手2: 机械手程序未启动
5:18	1	A11490 [3] - 机器 2: 最大浇注等待时间
5:36	0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
5:36	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值

UPS: 蓄电池故障

15



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

发泡机械手2: 机器人不在自动模式

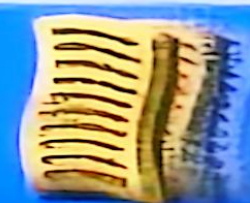
0	A50056 [4]	- 发泡机械手2: 机械手程序未启动
1	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
1	A11216 [3]	- 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
0	A50055 [4]	- 发泡机械手2: 机器人不在自动模式
0	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
1	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
1	A20850 [3]	- 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
1	A12323 [3]	- 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
1	A50017 [1]	- 发泡机械手1: 机器人在生产过程中停止运行
1	A50049 [1]	- 发泡机械手2: 机器人在生产过程中停止运行
1	A30259 [1]	- 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
1	A30003 [3]	- 混合头 1: 浇注中断
1	A50056 [4]	- 发泡机械手2: 机械手程序未启动
1	A11490 [3]	- 机器 2: 最大浇注等待时间
1	A50024 [4]	- 发泡机械手1: 机械手程序未启动



025 08:31:11	0	A50024 [4] - 发泡机械手1: 机械手程序未启动
025 08:31:13	1	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
025 08:31:24	0	A50023 [4] - 发泡机械手1: 机器人不在自动模式
025 08:31:24	1	A50055 [4] - 发泡机械手2: 机器人不在自动模式
025 08:31:24	0	A50056 [4] - 发泡机械手2: 机械手程序未启动
025 08:31:29	0	A50055 [4] - 发泡机械手2: 机器人不在自动模式
025 08:33:26	1	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
025 08:33:31	1	A12323 [3] - 料罐 Iso 1.1: 超过最大补料时间
025 08:34:22	0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
025 08:34:22	0	A12323 [3] - 料罐 Iso 1.1: 超过最大补料时间
025 08:34:22	0	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
025 08:34:32	1	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
025 08:36:52	1	A12323 [3] - 料罐 Iso 1.1: 超过最大补料时间

保温料罐 Iso 2.1: 温度: 达到下限值

6 / 1



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

08:33:26	1	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
08:33:31	1	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
08:34:22	0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
08:34:22	0	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
08:34:22	0	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
08:34:32	1	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
08:36:52	1	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
08:38:55	1	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
08:38:57	1	A14465 [3] - Poly2.1高压热交换器: 和温度探测器没有连接
08:49:15	1	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
09:22:26	1	A30032 [1] - 混合头 2: 为混合头选择镜头组件
09:22:43	0	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
09:22:43	0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
09:22:43	0	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值

保温料罐Poly 2.2: 温度: 达到下限值



08:33:26	1	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
08:33:31	1	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
08:34:22	0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
08:34:22	0	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
08:34:22	0	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
08:34:32	1	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
08:36:52	1	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
08:38:55	1	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
08:38:57	1	A14465 [3] - Poly2.1高压热交换器: 和温度探测器没有连接
08:49:15	1	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
09:22:26	1	A30032 [1] - 混合头 2: 为混合头选择镜头组件
09:22:43	0	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
09:22:43	0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
09:22:43	0	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值

保温料罐Poly 2.2: 温度: 达到下限值

10



10:32:43	1	A12387 [3] - 料罐 Iso 1.2: 超过最大补料时间
10:32:57	0	A12387 [3] - 料罐 Iso 1.2: 超过最大补料时间
10:33:14	1	A20851 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到上限值
10:34:37	1	A12387 [3] - 料罐 Iso 1.2: 超过最大补料时间
10:34:40	0	A12387 [3] - 料罐 Iso 1.2: 超过最大补料时间
10:36:39	1	A20787 [3] - 保温料罐 Iso 1.1: 温度: 达到上限值
10:53:09	1	A11153 [1] - 计量系统 Poly 1.1: 预压缺乏
10:53:21	1	A11490 [3] - 机器 2: 最大浇注等待时间
10:53:43	0	A11153 [1] - 计量系统 Poly 1.1: 预压缺乏
10:53:43	0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限

1 - 保温料罐 Iso 2.1: 温度: 达到下限值



00142

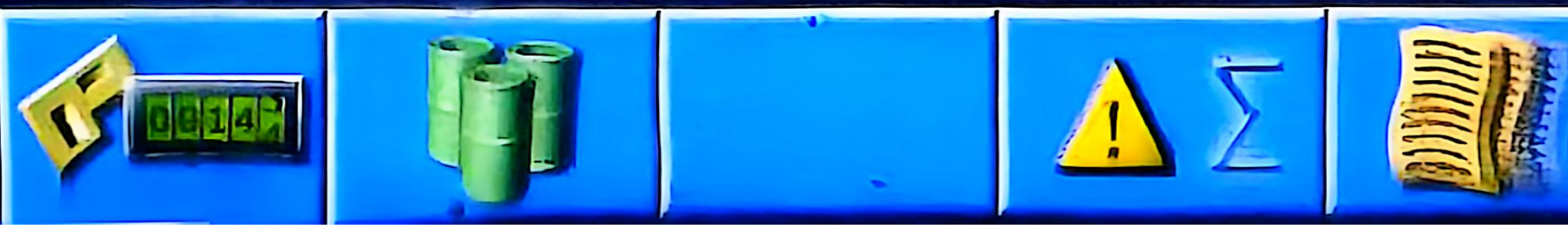


CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

0	A20786 [3] - 保温料罐Iso 1.1: 温度: 达到下限值
0	A20851 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到上限值
0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
0	A50024 [4] - 发泡机械手1: 机械手程序未启动
1	A20786 [3] - 保温料罐Iso 1.1: 温度: 达到下限值
1	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
1	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
1	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
0	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
0	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障

计量系统 Poly 2.2: 和压力探测器没有连接



状态

文本

1	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
1	A12387 [3] - 料罐 Iso 1.2: 超过最大补料时间
1	A20803 [3] - 保温料罐 Poly 2.1: 温度: 达到上限值
0	A12387 [3] - 料罐 Iso 1.2: 超过最大补料时间
0	A20850 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到下限值
0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
0	A20803 [3] - 保温料罐 Poly 2.1: 温度: 达到上限值
1	A20850 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到下限值
1	A50017 [1] - 发泡机械手1: 机器人在生产过程中停止运行
1	A50049 [1] - 发泡机械手2: 机器人在生产过程中停止运行
1	A11481 [1] - 机器 1: 新的工位编号过早发出信号
1	A20803 [3] - 保温料罐 Poly 2.1: 温度: 达到上限值
0	A11481 [1] - 机器 1: 新的工位编号过早发出信号
0	A50017 [1] - 发泡机械手1: 机器人在生产过程中停止运行
0	A50049 [1] - 发泡机械手2: 机器人在生产过程中停止运行
0	A20803 [3] - 保温料罐 Poly 2.1: 温度: 达到上限值

发泡机械手2: 机器人不在自动模式

08.2025 13:02:28	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08.2025 13:02:29	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08.2025 13:02:30	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08.2025 13:02:30	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08.2025 13:02:31	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08.2025 13:02:31	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08.2025 13:02:32	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08.2025 13:02:32	0	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
08.2025 13:02:33	1	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
08.2025 13:02:34	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08.2025 13:03:15	1	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
08.2025 13:13:06	1	A50017 [1] - 发泡机械手1: 机器人在生产过程中停止运行
08.2025 13:13:06	1	A50049 [1] - 发泡机械手2: 机器人在生产过程中停止运行
08.2025 13:13:06	1	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
08.2025 13:13:15	1	A50056 [4] - 发泡机械手2: 机械手程序未启动

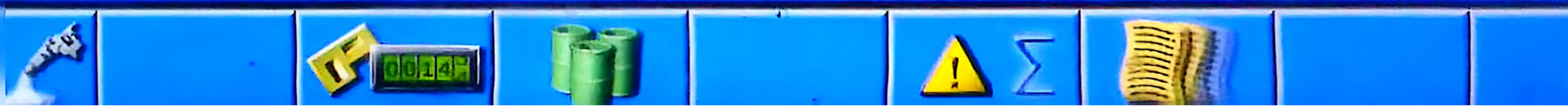
A86 [3] - 保温料罐Iso 1.1: 温度: 达到下限值

3 / 20



08. 2025 13:13:30	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08. 2025 13:13:39	1	A50023 [4] - 发泡机械手1: 机器人不在自动模式
08. 2025 13:13:40	0	A50024 [4] - 发泡机械手1: 机械手程序未启动
08. 2025 13:13:41	1	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
08. 2025 13:13:43	0	A50023 [4] - 发泡机械手1: 机器人不在自动模式
08. 2025 13:13:55	1	A50055 [4] - 发泡机械手2: 机器人不在自动模式
08. 2025 13:13:55	0	A50056 [4] - 发泡机械手2: 机械手程序未启动
08. 2025 13:14:01	0	A50055 [4] - 发泡机械手2: 机器人不在自动模式
08. 2025 13:14:42	1	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
08. 2025 13:15:12	1	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
08. 2025 13:15:58	0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
08. 2025 13:15:58	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
08. 2025 13:15:58	0	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
08. 2025 13:15:58	0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
08. 2025 13:15:58	0	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
08. 2025 13:15:59	1	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值

49 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 过载

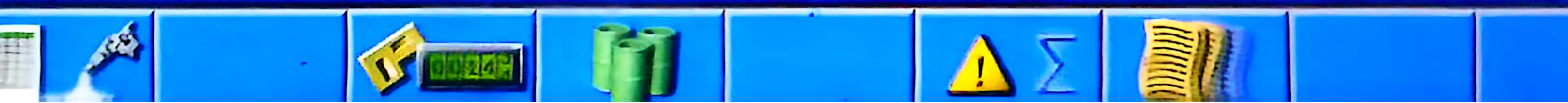


11.08.2025 19:24:44

1 / 13 过滤器关闭 235 / 565 / 565	状态	文本
11.08.2025 13:15:58	0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
11.08.2025 13:15:58	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
11.08.2025 13:15:58	0	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
11.08.2025 13:15:58	0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
11.08.2025 13:15:58	0	A30259 [1] - 混合头 1: 清洁杆接近开关故障
11.08.2025 13:15:59	1	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
11.08.2025 13:16:00	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
11.08.2025 13:16:07	1	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
11.08.2025 13:17:38	1	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
11.08.2025 13:32:27	1	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
11.08.2025 13:48:52	1	A30032 [1] - 混合头 2: 为混合头选择镜头组件
11.08.2025 13:48:56	0	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
11.08.2025 13:48:56	0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
11.08.2025 13:48:56	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
11.08.2025 13:48:56	0	A30032 [1] - 混合头 2: 为混合头选择镜头组件
11.08.2025 13:49:09	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值

A30513 [3] - 混合头 1: 和温度探测器没有连接 Iso 1.1

12 / 20



	1	A20800 [3]	- 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
25 15:17:45	1	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
25 15:17:55	0	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
25 15:17:57	1	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
25 15:17:58	0	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
25 15:17:59	1	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
25 15:17:59	0	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
25 15:18:00	1	A20803 [3]	- 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
25 15:19:01	1	A12387 [3]	- 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
25 15:19:51	1	A12323 [3]	- 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
25 15:35:37	1	A50001 [1]	- 发泡机械手1: 系统故障
25 15:35:37	1	A50017 [1]	- 发泡机械手1: 机器人在生产过程中停止运行
25 15:35:37	1	A50049 [1]	- 发泡机械手2: 机器人在生产过程中停止运行
25 15:35:37	1	A30003 [3]	- 混合头 1: 浇注中断

3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 过载

4 / 20



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

时间	状态	文本
11. 08. 2025 15:36:17	0	A50017 [1] - 发泡机械手1: 机器人在生产过程中停止运行
11. 08. 2025 15:36:17	0	A50049 [1] - 发泡机械手2: 机器人在生产过程中停止运行
11. 08. 2025 15:36:17	0	A30003 [3] - 混合头 1: 浇注中断
11. 08. 2025 15:36:18	1	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
11. 08. 2025 15:36:20	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
11. 08. 2025 15:36:27	1	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
11. 08. 2025 15:36:30	1	A50055 [4] - 发泡机械手2: 机器人不在自动模式
11. 08. 2025 15:36:30	0	A50056 [4] - 发泡机械手2: 机械手程序未启动
11. 08. 2025 15:36:34	0	A50055 [4] - 发泡机械手2: 机器人不在自动模式
11. 08. 2025 15:37:57	1	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
11. 08. 2025 15:38:47	1	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
11. 08. 2025 15:42:49	1	A30032 [1] - 混合头 2: 为混合头选择镜头组件
11. 08. 2025 15:43:14	0	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
11. 08. 2025 15:43:14	0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
11. 08. 2025 15:43:14	0	A30032 [1] - 混合头 2: 为混合头选择镜头组件
11. 08. 2025 15:44:54	1	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间

A20834 [3] - 保温料罐Poly 1.2: 温度: 达到下限值

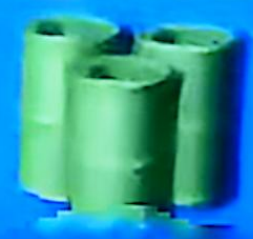
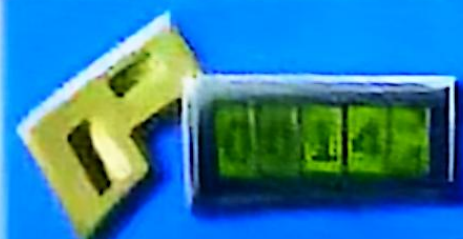
8 / 20



状态	文本
1	A20851 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到上限值
0	A20851 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到上限值
1	A11474 [3] - 机器 1: 最大浇注等待时间
1	A11490 [3] - 机器 2: 最大浇注等待时间
0	A11216 [3] - 计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
1	A20851 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到上限值
0	A11474 [3] - 机器 1: 最大浇注等待时间
0	A11490 [3] - 机器 2: 最大浇注等待时间
0	A20851 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到上限值
1	A20851 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到上限值
1	A11157 [1] - 计量系统 Poly 1.1: 变频器故障
0	A20851 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到上限值
1	A20851 [3] - 保温料罐 Iso 1.2: 温度: 达到上限值
1	A12387 [3] - 料罐 Iso 1.2: 超过最大补料时间
0	A12387 [3] - 料罐 Iso 1.2: 超过最大补料时间
1	A20769 [3] - 保温料罐 Poly 1.1: 温度: 过载

: 和温度探测器没有连接 Poly 1.1

13 / 20

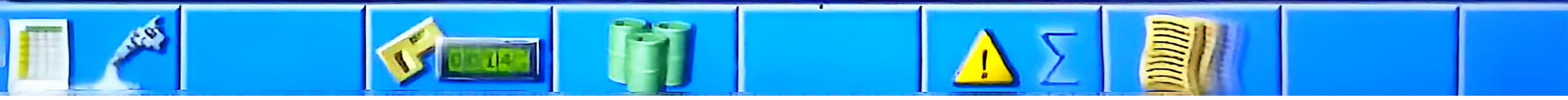


CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

11. 08. 2025 15:47:23	1 A20818 [3] - 保温料罐Iso 2.1: 温度: 达到下限值
11. 08. 2025 15:47:23	1 A20833 [3] - 保温料罐Poly 1.2: 温度: 过载
11. 08. 2025 15:47:23	1 A20834 [3] - 保温料罐Poly 1.2: 温度: 达到下限值
11. 08. 2025 15:47:23	1 A20849 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 过载
11. 08. 2025 15:47:23	1 A20851 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到上限值
11. 08. 2025 15:47:23	1 A20866 [3] - 保温料罐Poly 2.2: 温度: 达到下限值
11. 08. 2025 15:47:23	1 A31281 [3] - 混合头 1: 和温度探测器没有连接 Iso 2.1
11. 08. 2025 15:47:24	1 A30513 [3] - 混合头 1: 和温度探测器没有连接 Iso 1.1
11. 08. 2025 15:47:24	1 A30769 [3] - 混合头 1: 和温度探测器没有连接 Poly 1.1
11. 08. 2025 15:47:24	1 A10518 [4] - 机器 1: 无控制电压
11. 08. 2025 15:47:24	1 A11115 [1] - 混合头液压 2: 过滤泵最低液位
11. 08. 2025 15:47:24	1 A11166 [4] - 计量系统 Poly 1.1: 在此打开后滞有效
11. 08. 2025 15:47:24	1 A11182 [4] - 计量系统 Iso 1.1: 在此打开后滞有效
11. 08. 2025 15:47:24	1 A11198 [4] - 计量系统 Poly 2.1: 在此打开后滞有效

A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值 18 / 20



	0	A50055 [4]	发泡机械手1: 机器人不在自动模式
25 17:08:17	1	A50055 [4]	发泡机械手2: 机器人不在自动模式
25 17:08:17	0	A50056 [4]	发泡机械手2: 机械手程序未启动
25 17:08:20	0	A50055 [4]	发泡机械手2: 机器人不在自动模式
25 17:08:30	0	A20850 [3]	保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
25 17:08:31	1	A20850 [3]	保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
25 17:09:09	1	A12387 [3]	料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
25 17:09:59	1	A12323 [3]	料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
25 17:11:57	1	A11480 [1]	机器1: 模具浇注数据不包含Poly
25 17:13:07	0	A11216 [3]	计量系统 Iso 2.1: 调节循环达到极限
25 17:13:07	0	A12323 [3]	料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
25 17:13:07	0	A12387 [3]	料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
25 17:13:07	0	A11480 [1]	机器1: 模具浇注数据不包含Poly
25 17:13:08	0	A20850 [3]	保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
25 17:13:09	1	A20850 [3]	保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值

3] - 保温料罐Poly 1.2: 温度: 达到下限值

8 / 20




CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

11. 08. 2025 18:17:18	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
11. 08. 2025 18:22:37	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
11. 08. 2025 18:22:38	0	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
11. 08. 2025 18:22:38	0	A20851 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到上限值
11. 08. 2025 18:22:38	0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
11. 08. 2025 18:22:38	0	A14465 [3] - Poly2.1高压热交换器: 和温度探测器没有连接
11. 08. 2025 18:23:24	1	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
11. 08. 2025 18:24:18	1	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
11. 08. 2025 18:33:06	1	A20850 [3] - 保温料罐Iso 1.2: 温度: 达到下限值
11. 08. 2025 18:35:48	1	A14465 [3] - Poly2.1高压热交换器: 和温度探测器没有连接
11. 08. 2025 18:55:44	1	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
11. 08. 2025 19:07:04	1	A30032 [1] - 混合头2: 为混合头选择镜头组件
11. 08. 2025 19:07:23	0	A20803 [3] - 保温料罐Poly 2.1: 温度: 达到上限值
11. 08. 2025 19:07:23	0	A12323 [3] - 料罐Iso 1.1: 超过最大补料时间
11. 08. 2025 19:07:23	0	A12387 [3] - 料罐Iso 1.2: 超过最大补料时间
11. 08. 2025 19:07:23	0	A14465 [3] - Poly2.1高压热交换器: 和温度探测器没有连接

A20785 [3] - 保温料罐Iso 1.1: 温度: 过载 1



	产品报废申请单	裁决 <i>YQ</i>	制作	审核	批准

编号:

申请单位	<i>发炮月班</i>	数量	<i>70</i>	时间	<i>2025.8.11</i>
物料 <input type="checkbox"/>		半成品 <input checked="" type="checkbox"/>		成品 <input type="checkbox"/>	

申请理由:

UV 正背: 机故3件 油污1件 憋气2件 漏气1件
UV 副背: 开模撕裂1件 破泡机压裂形1件 憋气2件 机故2件 油污2件
UV 四分背: 油污4件 开模撕裂2件 机故3件 型开绿偏位2件
UV 六分背: 油污5件 机故5件
UV 主座: 憋气1件 油污1件
UV 副座: 机故2件 漏放无纺布1件
UV 大座: 油污2件 塌泡1件 机故4件 憋气缺料3件
MR 主背: 漏气1件
MR 副背: 机故1件 漏气1件
MR 四分背低: 开模撕裂1件 机故3件 油污2件
MR 四分背高: 油污4件
MR 六分背高: 油污3件
MR 六分背低: 油污1件 机故1件
MR 四分座: 硬块去夹集1件

YQ 签字 2025年8月11日

生产管理部意见:

签字: *俞振彬* 年8月11日

技术质量部意见:

签字: 年 月 日