



技术要求

- 1 未注尺寸见三维数模，未注尺寸公差按Q/SQ 100201.1。
- 2 接缝处采用焊接，焊接零部件质量按Q/SQ107504.1中A II 执行。
- 3 去除尖角、毛刺。
- 4 涂漆按TQ1丁Q/SQ 104201执行，颜色为PANTONE 19-0000 TPX。
- 5 可追溯性标识按SQB10055执行。
- 6 座椅安装面位置的焊缝需打磨平整，不得高于座椅安装面。

				A.20250801		右座椅底座总成		DZ14251510221		
				/斜滑轨				图样标记	质量	比例
a	CC2025077909	刘梦园	20250730	签字	日期				6.5	1:5
标记处数	通知书号	设计	工艺	材料:						
1	20250731	刘梦园	20250801	热板 Q420B-3.0-GB/T 3274						
1	20250801	李攀	20250801	标准						
1	20250801	林森杰	20250801	批准						
				共 1 张		第 1 张		陕西汽车集团股份有限公司		

设计会签1
设计会签2
专家会签
工艺会签1
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采供会签
质量会签
设计软件
CATIA V5