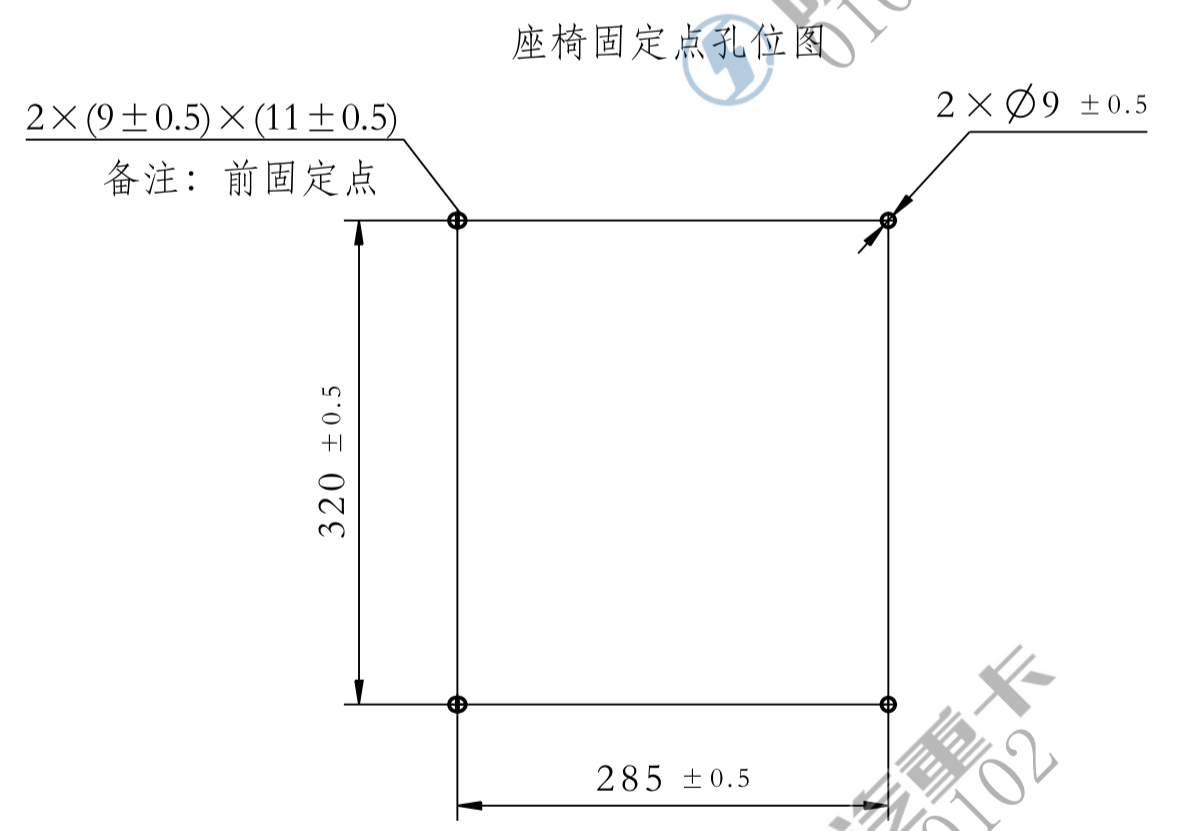


技术要求

- 1 座椅总成的金属骨架焊接应牢固、可靠,不得有漏焊、焊接错位、虚焊等焊接缺陷。金属件及金属骨架应进行防腐防锈处理,表面涂层均匀、无掉漆、气泡、划伤、锈斑和堆积流痕;外表面不允许有危害乘员安全的局部凸起、尖棱、毛刺等突出物。金属件表面涂漆按TQ1 T Q/SQ104201执行。
- 2 座椅总成各部件装配应正确、完整、牢固、可靠。各装置全行程内应灵活可靠、操作顺畅,无卡滞、干涉,不允许有异常晃动、松动、噪音、不回位等现象发生。座椅总成刚度要求:在靠背顶端距离靠背转轴600mm处沿纵向(X向)施加±70N的载荷,座椅总位移≤30mm;在靠背顶端距离靠背转轴600mm处沿横向(Y向)施加±50N的载荷,座椅总横向位移≤16mm。
- 3 座椅面料应避免色差,无皱折、异味并具有良好的强度、耐磨性能、透气性和抗静电性。护面总成应缝合牢固,缝制针距:(5~8)针/30mm,缝制线迹均匀、清晰、平整,无漏线、断线、开缝、脱线和跳线等;座椅总成装配护面总成后,表面应挺括、饱满、整洁不应有变色、脱色、污损、划伤、皱褶等疵病;座椅总成的座垫缝制线条与靠背缝制线条应对齐,相差不得大于4mm。
- 4 座椅强度要求按GB15083(G1),头枕性能要求按GB11550,安全带固定点强度符合GB14167的N3/M3类要求(G2)。
- 5 在不影响使用性能、安装尺寸及与周边系统配合的前提下,座椅外形尺寸允许公差±40mm。
- 6 所有非金属材料燃烧特性应满足GB8410的要求。
- 7 座椅禁用物质符合GB/T 30512要求。
- 8 可追溯性标识按照SQB10055规定执行。
- 9 靠背及头枕海绵材料要求如下:
密度(55±10)kg/m³;海绵回弹率≥55%;压缩硬度(220~270)N;压缩50%永久变形率≤8.0%;拉伸强度≥100kPa;断裂伸长率≥110%。
座垫为双层海绵:
上层海绵:厚度10±1mm,材料要求如下:
密度(45±5)kg/m³;海绵回弹率≥48%;压缩硬度(180~220)N;压缩50%永久变形率≤8.0%;拉伸强度≥100kPa;断裂伸长率≥115%。
下层海绵:H点正下方厚度55±5mm,材料要求如下:
密度(65±5)kg/m³;海绵回弹率≥55%;压缩硬度(300~330)N;压缩50%永久变形率≤4.0%;拉伸强度≥100kPa;断裂伸长率≥110%。
- 10 座椅要求用塑料薄膜包装完好,安全带部分要求外露且正常使用过程中不会对塑料薄膜造成破坏。
- 11 安全带卷收器为4N型;安全带性能满足GB14166(G3)要求;如用于出口认证国家,安全带需带E-Mark标识。
- 12 允许不同供方生产的座椅塑料件外形、功能键位置/外形存在差异,但需保证操作标识、塑料件及操作手柄的外观颜色一致,同时操作标识清晰。
- 13 SHACMAN标牌采用棕色皮革,皮革尺寸为长(上端82mm/下端64mm)×高18mm,“SHACMAN”字样模压在皮革上,字样总长60mm,字高5mm,模压深度0.4mm。皮革上外露缝线距皮革边(2.5±0.5)mm。
- 14 座椅自带进气管从座椅底端露出,露出部分总长度为(450±10)mm,包含350mm气管+6转6快插接头+100mm气管,100mm长气管另一端装配时与车身气路连接。为保证转运过程中气管不会损坏且不影响座椅气管装配,供应商在座椅上找合适位置固定并保护气管。装配时应避免气管碰到尖锐物品而损坏。
- 15 座椅金属部分尺寸未注公差按Q/SQ 100201.1,非金属材料部分尺寸未注公差按Q/SQ 100201.2-2014中第3.3章公差等级M执行。
- 16 座椅通气后,在高度调节最低位置,腰托气囊不充气的情况下,气密性指标要求在室温(25℃)时、1.0MPa气压压力下5min内的压力降≤10kPa,气密性检测方法按照QC/T37-2015中6.1.5试验方法执行。
- 17 座椅上下减振行程为40±5mm,其中最低位置时向下(25±5)mm,最高位置时向上(40±5)mm;同时要求座椅通气状态(1.0MPa气压)下,乘员离座后,座椅自动上升(高度≤40mm)后开始回降,且乘员再次坐上座椅后座椅可自动恢复至调节高度位置。
- 18 噪声要求:在静音室内,座椅通气状态(1.0MPa气压)下,模拟座椅各项功能使用过程中(座椅高度调节、速降、腰托等功能使用,人员坐下或离座过程),在模拟人耳处测量,噪声值≤50dB。
- 19 所有连接器附件由供方根据产品性能选择。低压连接器端口尺寸及端子型号均需与线束对接保持良好配合,电气连接性能符合Q/SQ 102126.1《陕汽民用电线束和电气设备用连接器第1部分:连接器及端子一般要求》相关规定。零部件自带线束需符合Q/SQ 102113《陕汽民用汽车电线束技术条件》相关规定,导线耐温范围:-40℃~105℃。
- 20 安全带锁扣报警功能,安全带未佩戴时,开关是接通状态。报警锁扣线束从座椅内部走线,并进行有效固定,线束预留长度≥210mm(以座椅下底面为基准)。
- 21 安全带报警锁扣端连接器名称为两孔插头护套,代号为DZ9X259121004。
- 22 座椅满足Q/SQ 102075《商用车座椅技术条件》要求。



- 座椅面料分块图
- 主料1: SX5-1PVBK01-K01(黑色打孔PVC)
 - 主料2: SX5-1PVBK02-K01(棕色双线条菱形缝PVC)
 - 辅料1: SX5-1PVBK02-K01(黑色PVC)
 - 辅料2: SX5-1PVBK02-K01(棕色PVC)
 - 缝线色彩: NCS S 3020-Y40R

种类	阻尼器与XY面夹角(°)	气囊直径(mm)	阻尼力值(N)	
			压缩阻力	复原阻力
1	38	111±3	(500±100)~(5400±1080)	(600±120)~(3800±760)
2	15	100±3	(2150±430)~(3200±640)	(1500±300)~(3400±680)
3	26.7	122±3	(1230±246)~(3130±626)	(640±128)~(1620±324)
4	26.5	117±3	(2840±568)~(5230±1046)	(1420±284)~(2150±340)

说明:
1、阻尼器与XY面夹角按照座椅不通气状态测量。
2、气囊直径按1Mpa气压进行测量。
3、阻尼力值的测试速度0.131m/s。

塑料件及操作手柄要求	操作标识色号	座椅面料定义	靠背仰角调节	座垫倾角调节行程	水平调节行程	高度调节行程	上下减振调节行程	腰托
色号: NCS S 9000 N 光泽度: 2.3±0.3	CMYK:0 0 0 0 (白色)	见座椅面料分块图	90°~140° (设计工作角度为105°)	10°	200mm	100mm	±40mm	空气腰托 无级调节

A.20250801

右空气座椅总成(XS500)安全带/一体式头枕/短扶手/报警锁扣/皮质/斜滑轨

图样标记 质量 比例

40 1:5

共1张 第1张

材料:

陕汽汽车集团股份有限公司