

# 斯洛伐克组装线预验收报告

BEIJING GOLDRARE AUTOMOBILE PARTS CO.,LTD

工艺工程部  
2025.06.24



# 目录

1. 验收概要及结论
2. 工厂布局图
3. 组装线布局及方案
4. 检查问题点及风险项



# 一、验收概要及结论



## 项目概要

- 设备名称：斯洛伐克海外工厂座椅组装线
- 设备要求： 满足UPH26，最大UPH30，稼动率>98%。
- 设备供应商：上海庆利机械制造有限公司

## 详细配置

- 主线体：主线30工位，工位间距1.1m，总长度35m，靠背线12工位，工位间距1m，3条检测支线，工位间距1.1m，
- 辅助设备：上下线KPK吊具2台、加热烘箱2台、蒸汽熨斗2台、检查设备3台、组装托盘40个、靠背托盘8个、组装工作台6个

## 推进日程



## 验收情况说明

- 总括：共识别问题点40项，风险项4项。
- CE问题项：CE认证提出问题点18项，主要为涉及安全相关的电器及机械防夹防磕碰等方面。
- 线体问题：线体本身问题项共22项，主要涉及操作便利性、维修保养便利性、线体美观及防护等方面。
- 识别风险：共识别4项风险，涉及安装螺栓、人员签证、现场安全操作等方面，需要跟海外沟通后确认落实

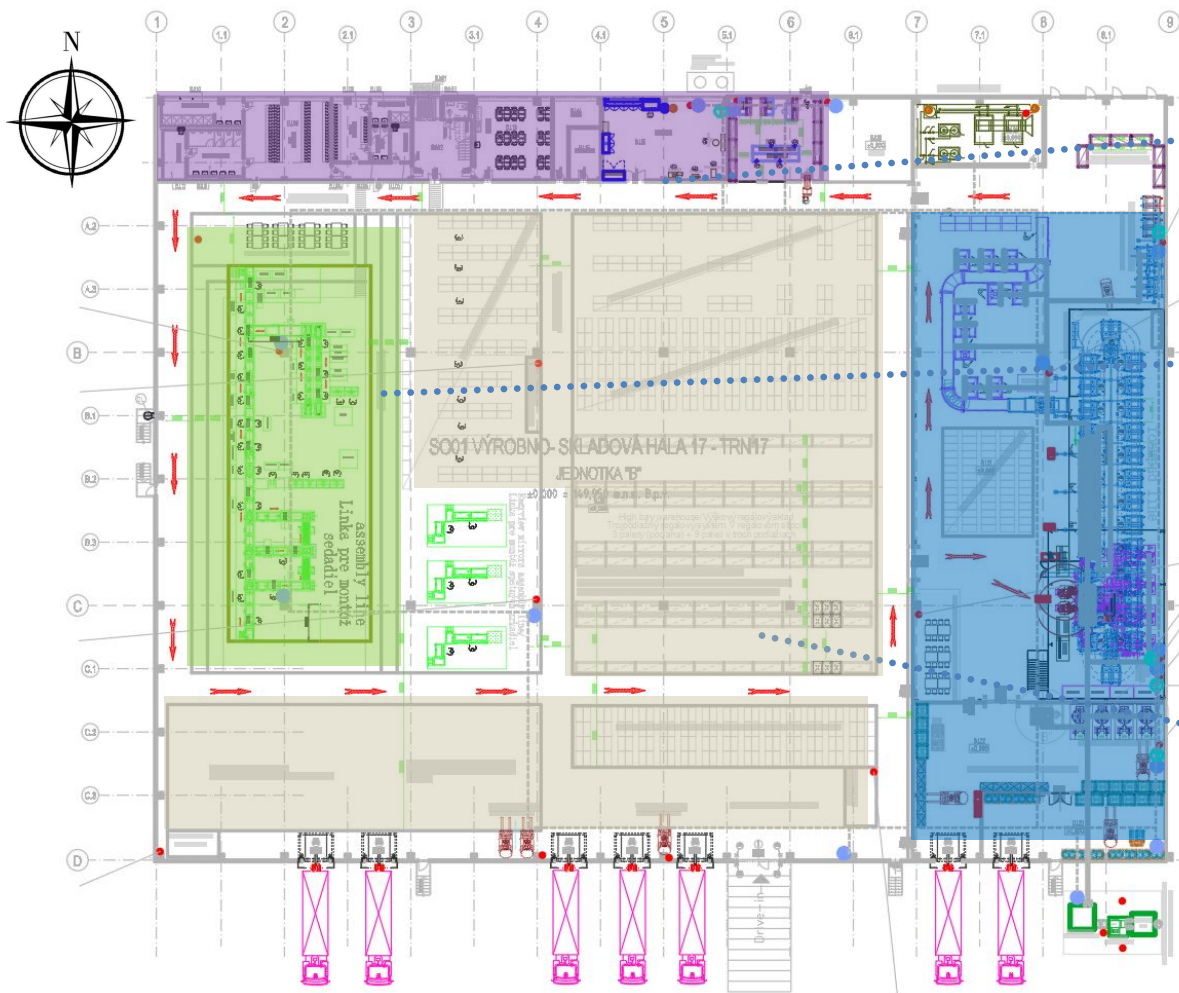
## 验收结论

- **OK** 线条功能满足设计要求，符合海外CE相关认证，整改后可立即发往海外



## 二、工厂布局图

### 工厂 LAY-OUT



■ **办公室**：共两层：  
 一层员工更衣室及食堂  
 二层管理人员办公室及会议室

■ **组装线体**：占地约800 m<sup>2</sup>  
 1) 组装生产线：主线30工位，总长36M

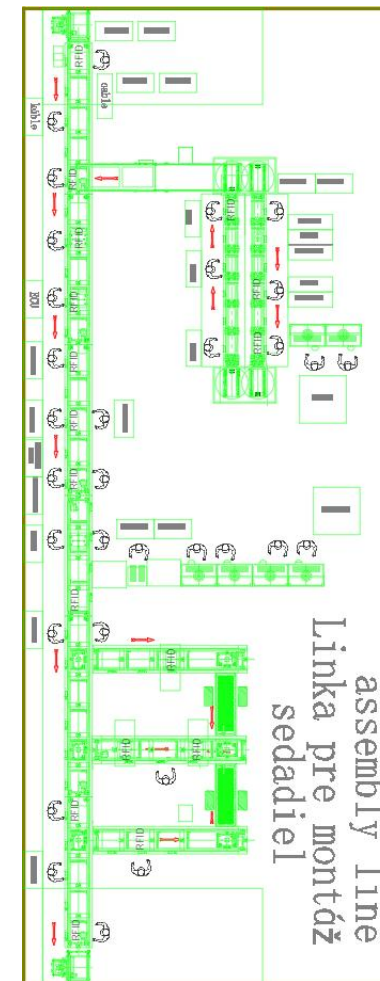
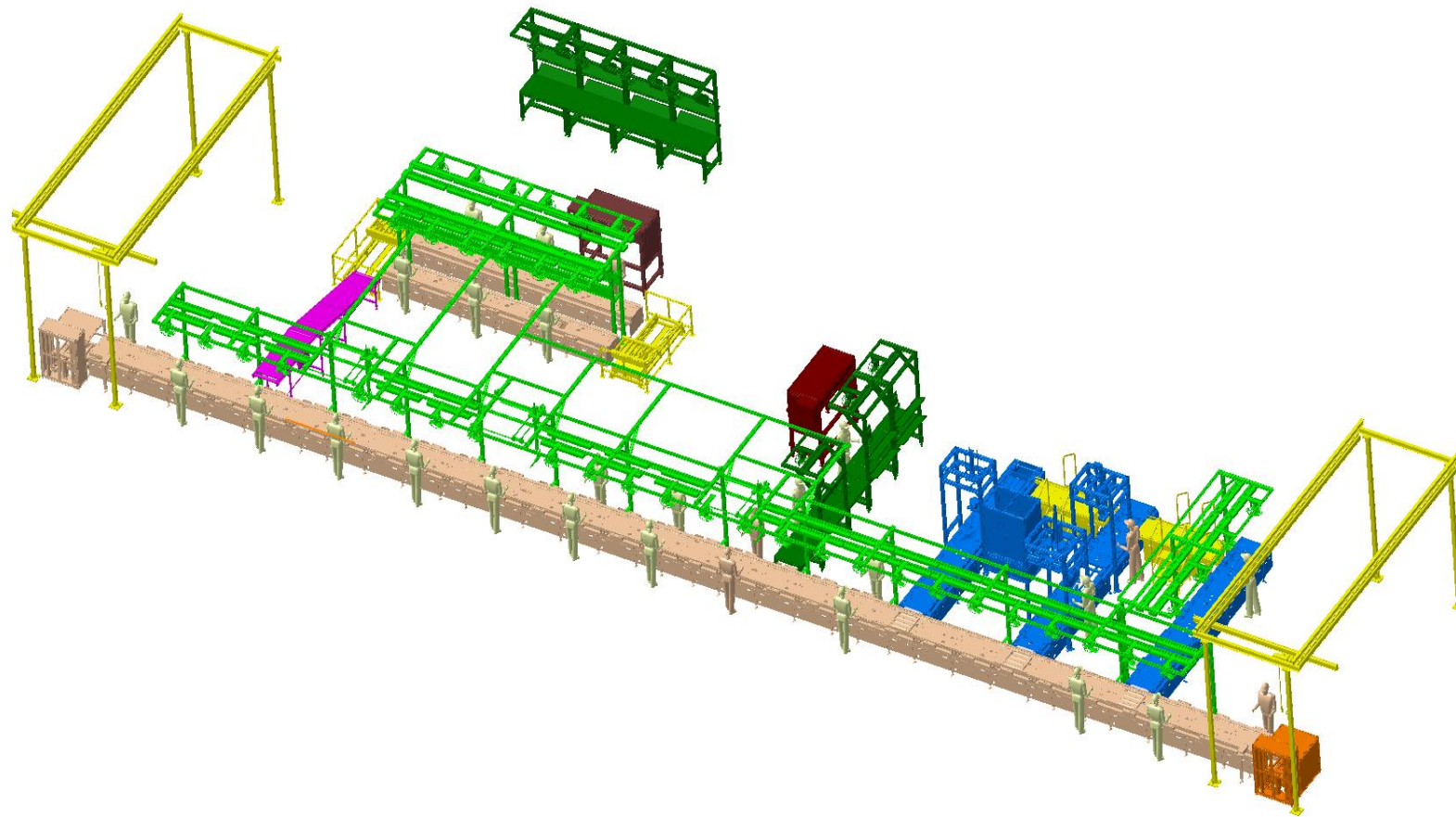
■ **发泡线体**：占地约1600m<sup>2</sup>  
 1) 原料存储：自动上料系统  
 2) 发泡区：28工位

■ **物流资材区**：占地约3600m<sup>2</sup>  
 1) 零部件存储区：存储区、分拣区  
 2) 成品发货区：成品出货



# 三、 组装线布局图

## Assembly line LAY-OUT



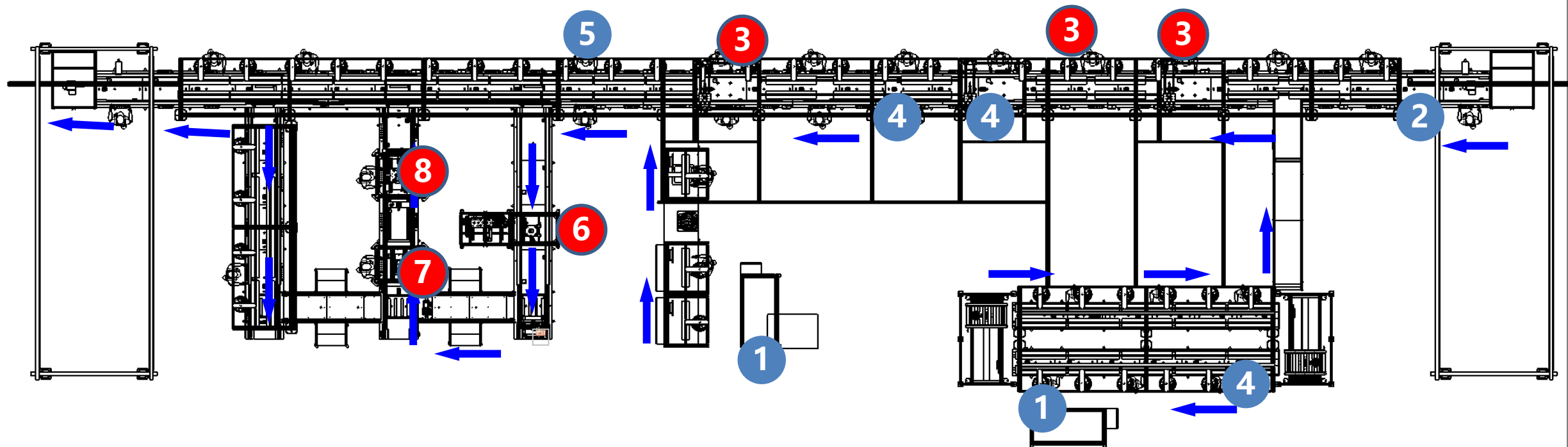


# 三 组 装 生 产 线 运 营 方 案



## ● 座椅组装生产线主要使用设备-MES系统控制

|  |  |   |  |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|--|
| <p>1. 蒙皮加热台</p>  | <p>2. 靠背生产线/悬挂夹具</p>  | <p><b>关键</b> 3. 系统工具</p>  | <p>4. 电动定扭工具</p>  | <p>5. 熨烫设备</p>  | <p><b>关键</b> 6. 滑道检查</p>  | <p><b>关键</b> 7. 气密检查</p>  | <p><b>关键</b> 8. 电检检查</p>  |
|--|--|---|--|--|--|--|--|





# 四 检查问题点及风险项



## 问题项

| 序号 | 问题分类   | 问题点数量 |      | 应对对策                     | 备注  |
|----|--------|-------|------|--------------------------|---|
|    |        | 电器问题  | 机械问题 |                          |   |
| 1  | CE认证问题 | 10项   | 8项   | 上海庆利整改, 6/30完成, 并提供整改后照片 | <br>CE及审核现场查验问题点 |
| 2  | 机械设备问题 | 3项    | 19项  | 上海庆利整改, 6/30完成, 并提供整改后照片 |   |

## 风险项

| 序号 | 风险说明   | 导致后果  | 应对对策  | 备注             |
|----|--|---|---|----------------|
| 1  | 安装过程中与地面连接的螺栓要求, 欧洲有一套标准, 针对安装螺栓的计算及校核             | 螺栓选型不对, 导致返工及成本增加   | 1.周一光华荣昌去了解当地的政策, 确认是否有要求, 要求如何。<br>2.上海庆利针对要求给出相应对策<br>3.咨询认证公司是否有相关经验借鉴 |                |
| 2  | 人员签证风险: 持商务签证人员, 只能从事技术支持, 设备调试等技术性工种, 不能从事安装相关的工作 | 如果发现持商务签证人员从事设备安装工作, 会立即遣返, 雇主每人处罚10000欧元<br>其他中国公司已经出现此类问题, 需要高度重视 | 1.招聘1-2名当地人员, 进行设备安装工作, 并应对政府检查<br>2.部分人员需要持短期的工作签证才能从事安装相关工作             | 工作签证的事, 需要尽快落实 |
| 3  | 灯管由荣昌回复, 确认LED灯管是否允许在欧洲使用                          | 导致重新采购安装  | 确认当地是否可以使用  | 确认             |
| 4  | 灭火器、防火毯、切割机、登高作业是否允许、安全帽颜色                         | 违规操作, 存在安全隐患  | 提前策划并购买相关设施   |                |

## 结论

- 以上问题已经制定对策并已经跟供应商沟通清楚, 持续跟踪整改情况。并测试其可行性。
- 风险项需要针对海外情况进行了解当地法规, 并做好充分准备。