



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月UNEA订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025081501

订单时
间：

20250815 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湘乡简美工贸有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	湖南省湘乡市壕塘社区
电话：	18075767587	接收：	
电话：		电话：	137 8622 6848
联系人：	李晶	联系电话：	
联系人：		联系人：	谭映萍
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方式：	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SBS0010821	UNEA-6803116	主驾座垫内衬	个	175	175		350	2025年9月 请按交期 准时到货，如 有问题请提前 通知！	
2	SBS0010822	UNEA-6803116A	主驾座垫内衬-带通风	个	3000	3000		6000		
3	SBS0010809	UNEA-6805116	主驾靠背发泡内衬	个	175	175		350		
4	SBS0010810	UNEA-6805116B	主驾靠背发泡内衬-带通风	个				0		
5	SBS0010823	UNEA-6903116	副驾座垫内衬	个	175	175		350		
6	SBS0010824	UNEA-6903116A	副驾座垫内衬-带通风	个	3000	3000		6000		
7	SBS0010811	UNEA-6905116	副驾靠背内衬	个	175	175		350		
8	SBS0010812	UNEA-6905116A	副驾靠背内衬-带通风	个				0		
9	SBS0010853	UNEA-7003113	后排座垫内衬	个	3000	3000		6000		
10	SCS0008441		UNEA前排坐垫通风内衬	个	6000	6000		12000		
11	SCS0008442		UNEA前排靠背通风内衬	个	6000	6000		12000		
13	SBS0011162	UNHA-7003113	二排座椅座垫内衬	个				0		
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：	李晶 8.15	日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月UNEA订单）

采购订单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025081501

订单时间: 20250815 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房
电话: 18075767587
联系人: 李晶
送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房
收货联系人: 李晶

供方: 俱泰(上海)汽车零部件有限公司
地址:
电话:
联系人:

收货人联系方式: 18075767587

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SBS0010821	UNEA-6803116	主驾座垫内衬	个				0	2025年9月 请按交期 准时到货, 如 有问题请提前 通知!	
2	SBS0010822	UNEA-6803116A	主驾座垫内衬-带通风	个				0		
3	SBS0010809	UNEA-6805116	主驾靠背发泡内衬	个				0		
4	SBS0010810	UNEA-6805116B	主驾靠背发泡内衬-带通风	个	3000	3000		6000		
5	SBS0010823	UNEA-6903116	副驾座垫内衬	个				0		
6	SBS0010824	UNEA-6903116A	副驾座垫内衬-带通风	个				0		
7	SBS0010811	UNEA-6905116	副驾靠背内衬	个				0		
8	SBS0010812	UNEA-6905116A	副驾靠背内衬-带通风	个	3000	3000		6000		
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:	
日期:		日期:		日期:	
供应商签字(盖章):				日期:	



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月UNEA订单）

采购订单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025081502

订单时间：

20250815 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	重庆厚元汽车配件有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收人：	
联系人：	李晶	联系电话：	
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人：	收货人联系方式：
--------	----------

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位					要求交货期	备注
					8-28			合计		
1	SBS0010807	BYDQ916A0160	面套固定搭扣12*465	个	24000			24000	2025年9月 请按交期准时到货，如有问题请提前通知！	
3	SBS0010858	BYDQ916A0020	面套固定搭扣12*59	个	24000			24000		
4	SBS0010834	BYDQ916A0120	面套固定搭扣12*349	个	24000			24000		
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：	
日期：	2025.8.15	日期：	

供应商签字（盖章）：	日期：
------------	-----



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月UNEA订单）

采购订单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025081504

订单时间:

20250815 14:00

备注:



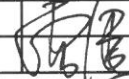
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；


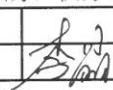
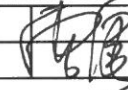
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:	2025.8.15	日期:		日期:		日期:	



供应商签字（盖章）:	日期:
------------	-----

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月UNEA订单)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025081505			
						订单时 间:	20250815 14:00			
需方:		湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:		长春超力内饰件有限公司			
地址:		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:		吉林省长春市宽城区兰家镇富盈路18号			
电话:		18075767587	接收		电话:		15584436474			
联系人:		李晶	联系电话		联系人:		安爽			
送货地址:		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房								
收货联系人:				收货人联系方 式:						
序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
					9-1			合计		
1	SBS0010843	UNEA-7005126	左后靠背发泡撑形板2	个	5700				5700	2025年9月 请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
2	SBS0010842	UNEA-7005125	左后靠背发泡撑形板1	个	5600				5600	
3	SBS0010844	UNEA-7005226	左后靠背发泡撑形板3	个					0	
4	SBS0010849	UNEA-7005132	右后靠背发泡撑形板1	个	5100				5100	
5	SBS0010840	UNEA-7005122	左后靠背发泡撑形PE片	个	5700				5700	
6	SBS0010848	UNEA-7005123	右后靠背发泡撑形PE片	个	4900				4900	
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:		稽核:		审批:		批准:				
日期:		日期:		日期:		日期:				
供应商签字 (盖章):						日期:				

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月UNEA订单）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025081507			
						订单时 间：	20250815 14:00			
需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方：	黄骅市汇铭汽车部件有限公司				
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址：	河北省黄骅市开发区振龙炊具院内				
电话：	18075767587	接收			电话：	13931782232				
联系人：	李晶	联系电话			联系人：	王新建				
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人：					收货人联系方 式：					
序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SBS0010803	SK2F-6805128	靠背风扇固定支架	个	40000				40000	2025年9月 请按交期准时到 货，如有问题请 提前通知！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；										
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单：		稽核：		审批：		批准：				
日期：		日期：		日期：		日期：				
供应商签字（盖章）：				日期：						

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月UNEA订单）				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025081509				
						订单时 间:	20250815 14:00				
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	江阴同威科技有限公司						
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:							
电话:	18075767587	接收		电话:							
联系人:	李晶	联系电		联系人:							
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房										
收货联系人:				收货人联系方 式:							
序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注	
					9-1						合计
1	SBS0010825	UNEA-6803125	主驾座垫发泡支撑块	个	6600				6600	2025年9月 请按交期准时到 货，如有问题请 提前通知！	
2	SBS0010826	UNEA-6903125	副驾座垫发泡支撑块	个	6000				6000		
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；											
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传											
制单:				稽核:				审批:		批准:	
日期:				日期:				日期:		日期:	
供应商签字（盖章）:								日期:			

	湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月UNEA订单）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025081511					
					订单时 间：	20250815 14:00					
需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方：	湖南凌天汽车零部件有限公司					
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址：	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋					
电话：	18075767587	接收人		电话：	139 6890 9341						
联系人：	李晶	联系电		联系人：	熊英						
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房										
收货联系人：					收货人联系方 式：						
序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	个	1050	1050	1050	1050	4200	2025年9月	请按交期准时 到货，如有问 题请提前通 知！
2	SBS0011165	UNH-7003510	二排座椅座垫骨架 组件	个					0		
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
备注：	1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；										
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传											
制单：		稽核：		审批：		批准：					
日期：	2025.8.15	日期：		日期：		日期：					
供应商签字（盖章）：						日期：					

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月UNEA订单)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025081512				
						订单时 间:	20250815 14:00				
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址:	湘潭市经济技术开发区					
电话:	18075767587	接收人		电话:	136 4732 6889						
联系人:	李晶	联系电		联系人:	刘小平						
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房										
收货联系人:					收货人联系方 式:						
序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	根	450	450	450	450	1800	2025年9月	请按交期准时 到货, 如有问 题请提前通 知!
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;											
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传											
制单:		稽核:		审批:		批准:					
日期:		日期:		日期:		日期:					
供应商签字 (盖章):					日期:						