



GOLD RARE

样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	GR-YF-XJS-02-2025017

项目名称: VDC 阀	编制/日期	孙凡 2025.6.9
项目编码: ZY2124	审核/日期	孙凡 25.6.9
需求场地: 北京	批准/日期	张朕宇 25.6.9
用途: 调高手柄滚柱模具试模		

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0018337	手柄滚柱轴	1	100	100	0	100	件	

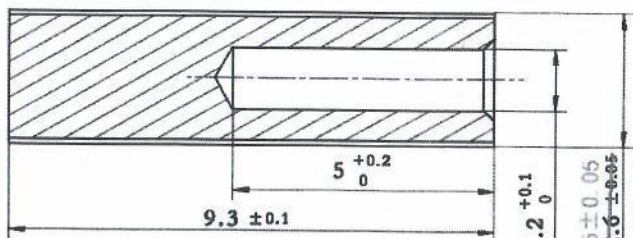
说明: SHT0018337-手柄滚柱外形尺寸按照图纸要求加工, 需在6月30日前到货;

孙凡 2025.6.9

SHT0018337



3.2



剖视图A-A
缩放: 10:1

【2】 $\phi 1.2 \pm 0.1$
【2】 $\phi 2.6 \pm 0.05$
执行力帆拉花标准

Handwritten notes:
25.6.11

技术要求:

1. 材质: 不锈钢SUS304;
2. 表面处理: 钝化清洗;
3. 去除所有毛刺尖角及脏污;
4. 未注公差执行 ± 0.08 ;
5. 汽车项目, 批量过CGD全检出货;

技术要求:

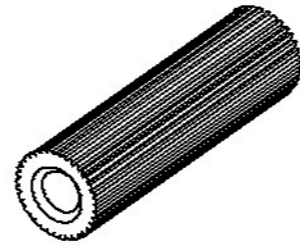
1. 零件两端平整, 不允许有影响强度、使用性能及外观的缺陷;
2. 外表面滚花处理, 外部注塑, 剥离强度: $> 10 \text{ N/mm}$;
3. 耐久试验: 在44~66N压力下, 挤压滚动40万次, 无破损、变形、脱胶等缺陷;
- 【1】4. 汽车产品中有毒有害物质应按标准ELV 2000/53/EC Q/FT T013要求的规定;

A	A	零件新增, 图纸下发	李喜庆	20250416			
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核

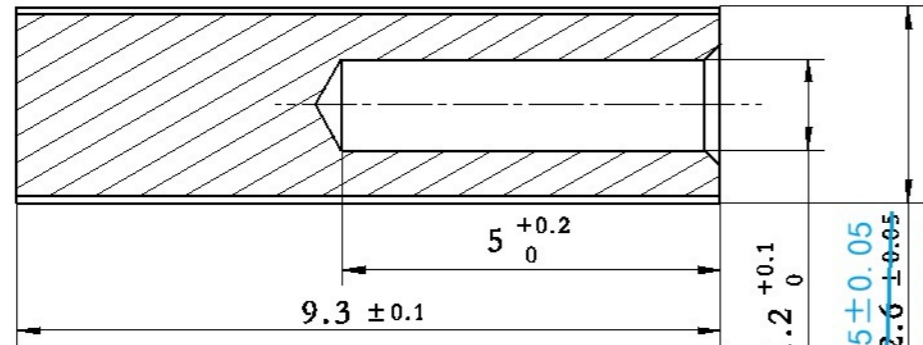
 第一角投影视图	一般公差		图号: LQJ1765 描述: SKB-1.2x9.3-OD2.5SS			
	线性	GB/T 14486 MT4	材料	ASSY 304	名称	手柄滚柱轴
	角度	GB/T 1804-m				
形位	GB1184-H					
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性			阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号) SHT0018337
设计	标准化	S	0.0003	10:1		
审核	批准	共 1 张 第 1 张				

零件图

SHT0018337



3.2



剖视图A-A
缩放: 10:1

【2】 φ 1.2 +0.1/0
【2】 φ 2.5 ± 0.05
执行力帆拉花标准

技术要求:

1. 材质: 不锈钢SUS304;
2. 表面处理: 钝化清洗;
3. 去除所有毛刺尖角及脏污;
4. 未注公差执行±0.08;
5. 汽车项目, 批量过CCD全检出货;

技术要求:

1. 零件两端平整, 不允许有影响强度、使用性能及外观的缺陷;
2. 外表面滚花处理, 外部注塑, 剥离强度: ≥10 N/mm;
3. 耐久试验: 在44~66N压力下, 挤压滚动40万次, 无破损、变形、脱胶等缺陷;
- 【1】 4. 汽车产品中有毒有害物质应按标准ELV 2000/53/EC Q/FT T013要求的规定;

A	A	零件新增, 图纸下发	李喜庆	20250416					
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准

<p>第一角投影视图</p>		<p>一般公差</p> <p>线性 GB/T 14486 MT4</p> <p>角度 GB/T 1804-m</p> <p>形位 GB1184-H</p>		<p>图号: LQJ1765 描述: SKB-1.2x9.3-OD2.5SS</p>		
		<p>材料</p> <p>ASSY</p>		<p>名称</p> <p>手柄滚柱轴</p>		
<p>特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性</p>		<p>阶段标记</p> <p>S</p>	<p>重量(Kg)</p> <p>0.0003</p>	<p>比例</p> <p>10:1</p>	<p>件号(图号)</p> <p>SHT0018337</p>	
<p>设计</p>	<p>标准化</p>	<p>审核</p>	<p>批准</p>	<p>共 1 张 第 1 张</p>		

项目代号