

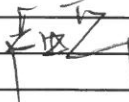

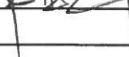
		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月M4座椅订单)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025081602			
						订单时 间:	20250816 14:00			
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	湖南中道机械设备有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	长沙市雨花区兴业路68号					
电话:		接收人:	李正中	电话:	130 0748 8188					
联系人:		联系电话:	189 7533 8550	联系人:	黄超					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	李正中			收货人联系方式:	189 7533 8550					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0008364	头枕发泡本体总成	件	800	800			1600	2025年9月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:		稽核:		审批:		批准:				
日期:	2025.8.18	日期:		日期:		日期:				
供应商签字 (盖章):				日期:						



湖南光华荣昌汽车部件有限公司

采购订单 (2025年9月M4座椅订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025081605

订单时
间:

20250816 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 武汉德锐隆科技有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址: 武汉武昌区白沙洲大道557号A1305

电话: 接收人: 陈美

电话: 181 2055 4610

联系人: 联系电话: 188 7330 1115

联系人: 王兴

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

收货人联系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0000857	钢丝270	根	700				700	2025年9月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0000858	钢丝300	根	1600				1600		
3	SCS0000862	钢丝400	根	3516				3516		
4	SCS0001005	钢丝200	根	3000				3000		
5	SCS0007462	直钢丝150	根	6400				6400		

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:	2025.8.18	日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章):

日期:



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月M4座椅订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025081607

订单时
间:

20250816 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址:

电话: 接收人:

电话:

联系人: 联系电话:

联系人:

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

收货人联
系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
3	SLT0011382	减震器模块化总成	件	800			800	2025年9月 库存满足不 安排生产, 实际到货时 间以现场服 务通知为 准!	
9	SLT0010927	滑轨解锁手把	件	50			50		
11	SLT0010925	基础款左滑轨总成	件	50			50		
12	SLT0010926	基础款右滑轨总成	件	50			50		
13	SLT0011853	小背旋转轴固定板电泳总成	件	800			800		
14	SLT0011085	小背解锁扣手固定座	件	800			800		
15	SLT0011109	小背背板支撑板D	件	800			800		
16	SLT0011854	扶手支架电泳总成	件	800					
17	SLT0010878	靠背调角器焊接总成RH	件	50			50		
18	SLT0011320	靠背调角器焊接总成LH	件	50			50		
19	SLT0011253	靠背调角器焊接总成RH	件	750			750		
20	SLT0011250	靠背调角器焊接总成LH	件	750			750		
21	SLT0011032	右调角器焊接总成	件	800			800		
22	SLT0011086	小背左侧调角器焊接总成	件	800			800		
23	SLT0002207	靠背风扇安装板	件				0		
24	SLT0012546	主驾背板支撑钣金1	件	800			800		
25	SLT0012547	主驾背板支撑钣金2	件	800			800		
26	SLT0012540	副驾背板支撑钣金	件	800			800		
27	SLT0012544	小背背板支撑钣金(窄车身)	件	200			200		
28	SLT0012541	小背背板支撑钣金(宽车身)	件	700			700		

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

稽核:

审批:

批准:

日期:

日期:

日期:

日期:

供应商签字(盖章):

日期:



GOLDRARE

湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月M4座椅订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025081612

订单时
间:

20250816 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 衡阳县标准件厂株洲销售处

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址: 株洲市五金机电大市场2栋21号

电话: 18075767587

接收人: 李晶

电话: 137 0733 4304

联系人: 李晶

联系电话: 18075767587

联系人: 祝辉宏

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

收货人联系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0010037	内梅花盘头三角牙自攻钉	件	3200				3200	2025年9月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	BFA0010084	十字槽沉头螺钉	件	9600				9600		
3	BFA0000130	M8*20六角头螺栓	件	4000				4000		
4	BPC0010237	内六角花型盘头螺钉	件	3200				3200		
1	BFA0000110	全金属六角法兰面锁紧螺母	件	9600				9600		
2	BFA0000013	十字槽盘头自攻螺钉	件	11200				11200		
1	SLT0010903	衬套	件	800				800		
2	SLT0010948	衬套	件	1600				1600		
9	BPC0000027	直通变径快插接头4-6	件	800				800		
11	BPC0000019	气管防护管	件	800				800		
13	BFA0010088	平垫圈	件	800				800		
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

李晶

稽核:

祝辉宏

审批:

祝辉宏

批准:

日期:

日期:

日期:

日期:

供应商签字 (盖章):

日期:



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月M4座椅订单）

采购订
单号： HNGR-43-00-01
NO. 2025081614

订单时
间： 20250816 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	湘乡简美工贸有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	湖南省湘乡市壕塘社区		
电话：		接收人：		电话：	137 8622 6848		
联系人：		联系电话：		联系人：	谭映萍		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：				收货人联系方式：			

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0010923	二级解锁拉带	件	800				800	2025年9月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：	2025.8.16	日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月M4座椅订单)

采购订
单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025081615

订单时
间: 20250816 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方: 浙江松原安全系统股份有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:
电话: 18075767587	接收人: 景占东
联系人: 李晶	电话: 13586585988
联系电话:	联系人: 景占东

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: 殷胜 收货人联系方式: 133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0010931	安全带带扣总成	件	800				800	2025年9月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:	
日期:	8.18	日期:		日期:	
供应商签字(盖章):			日期:		



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月M4座椅订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025081616

订单时
间:

20250816 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	天津鑫淼
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收人:	李晶
联系人:	李晶	联系电话:	18075767587

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: 殷胜 收货人联系方式: 133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
2	SLT0011989	扶手总成	件	800				800	2025年9月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:	2025.8.18	日期:		日期:		日期:	
供应商签字 (盖章):				日期:			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月M4座椅订单）

采购订单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025081621

订单时间：

20250816 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：湘乡简美工贸有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：湖南省湘乡市壕塘社区

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：137 8622 6848

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：谭映萍

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
				第三周	第四周	合计		
1	SLT0011870	头枕面套总成	件	20		20	2025年9月 库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！	
2	SLT0011877	驾驶员靠背面套总成	件	20		20		
3	SLT0011882	驾驶员座垫面套总成	件	20		20		
4	SLT0011870	头枕面套总成	件	120		120		
5	SLT0011886	副驾靠背面套总成	件	120		120		
6	SLT0011896	小背面套总成	件	120		120		
7	SLT0011904	座垫面套总成	件	120		120		
8	SLT0011870	头枕面套总成	件	50		50		
9	SLT0011886	副驾靠背面套总成	件	50		50		
10	SLT0011892	小背面套总成	件	50		50		
11	SLT0011900	座垫面套总成	件	50		50		
12	SLT0011870	头枕面套总成	件	150		150		
13	SLT0011877	驾驶员靠背面套总成	件	150		150		
14	SLT0011909	驾驶员座垫面套总成	件	150		150		
15	SLT0011874	头枕面套总成	件	10		10		
16	SLT0011878	驾驶员靠背面套总成	件	10		10		
17	SLT0011910	驾驶员座垫面套总成	件	10		10		
31	SLT0011874	头枕面套总成	件	10		10		
32	SLT0011888	副驾靠背面套总成	件	10		10		
33	SLT0011898	小背面套总成	件	10		10		
34	SLT0011906	座垫面套总成	件	10		10		

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

稽核：

审批：

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月M4座椅订单）

采购订
单号：
HNGR-43-00-01
NO. 2025081621

订单时
间：
20250816 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湘乡简美工贸有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	湖南省湘乡市稼塘社区
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
		电 话：	137 8622 6848
		联系人：	谭映萍

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：
收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
				第三周	第四周	合计		
1	SLT0011869	头枕面套总成	件	30		30	2025年9月 库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！	
2	SLT0011875	驾驶员靠背面套总成	件	30		30		
3	SLT0011880	驾驶员座垫面套总成	件	30		30		
4	SLT0011869	头枕面套总成	件	370		370		
5	SLT0011885	副驾靠背面套总成	件	370		370		
6	SLT0011895	小背面套总成	件	370		370		
7	SLT0011903	座垫面套总成	件	370		370		
8	SLT0011869	头枕面套总成	件	200		200		
9	SLT0011885	副驾靠背面套总成	件	200		200		
10	SLT0011891	小背面套总成	件	200		200		
11	SLT0011899	座垫面套总成	件	200		200		
12	SLT0011869	头枕面套总成	件	540		540		
13	SLT0011875	驾驶员靠背面套总成	件	540		540		
14	SLT0011907	驾驶员座垫面套总成	件	540		540		
15	SLT0011873	头枕面套总成	件	50		50		
16	SLT0011876	驾驶员靠背面套总成	件	50		50		
17	SLT0011908	驾驶员座垫面套总成	件	50		50		
18	SLT0011873	头枕面套总成	件	40		40		
19	SLT0011887	副驾靠背面套总成	件	40		40		
20	SLT0011897	小背面套总成	件	40		40		
21	SLT0011905	座垫面套总成	件	40		40		
22	SLT0011873	头枕面套总成	件	10		10		
23	SLT0011887	副驾靠背面套总成	件	10		10		
24	SLT0011893	小背面套总成	件	10		10		
25	SLT0011901	座垫面套总成	件	10		10		

备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：	李晶 8.18	稽核：	谭映萍	审批：	[Signature]	批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）：
日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月M4座椅订单）

采购订
单号：HNGR-43-00-01
NO. 2025081625订单时
间：

20250816 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	湘潭市经济技术开发区
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
		电 话：	136 4732 6889
		联系人：	刘小平

送货地址：

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0000047	弹簧钢丝	件	1600				1600	2025年9月 库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！	
2	SLT0011114	扭簧	件	800				800		
3	SLT0010882	主驾靠背侧翼支撑钢丝	件	200				200		
4	SLT0010921	肩部后支撑钢丝	件	3200				3200		
5	SCS0001372	头枕导管A	件	1600				1600		
6	SCS0001373	头枕导管B	件	1600				1600		
7	SLT0011258	侧翼支撑钢丝焊接总成	件	750				750		
8	SLT0011259	腰托支撑钢丝	件	750				750		
9	SLT0011039	侧翼支撑钢丝	件	800				800		
10	SLT0011093	小背下支撑钢丝	件	800				800		
11	SLT0011079	小背侧翼支撑钢丝	件	800				800		
12	SLT0010949	座垫骨架电泳总成	件	50				50		
13	SLT0011223	座垫支撑焊接电泳总成2060	件	700				700		
14	SLT0011225	座垫支撑焊接电泳总成1880	件	100				100		
15	SLT0011290	座垫骨架焊接总成	件	750				750		
15	SLT0012548	主驾面套固定钢丝	件	800				800		
16	SLT0011259	腰托支撑钢丝	件	3200				3200		
17	SLT0012616	主驾靠背支撑钢丝	件	1600				1600		
18	SLT0012615	翻转背板支撑钢丝	件	800				800		
19	SLT0012617	副驾靠背支撑钢丝	件	1600				1600		
20	SLT0012545	小背支撑钢丝（窄车身）	件	200				200		
21	SLT0012543	小背面套固定钢丝	件	800				800		
22	SLT0012618	小背支撑钢丝	件	1600				1600		
23	SLT0012542	小背支撑钢丝（宽车身）	件	1400				1400		

备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

稽核：

审批：

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月M4座椅订单）

采购订单号:	HNCR-43-00-01 NO. 2025081642
订单时间:	20250816 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方: 湖南凌天汽车零部件有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址: 长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋
电话: 18075767587	接收人: 李晶
联系人: 李晶	电话: 180 7322 1899
联系电话: 18075767587	联系人: 熊英

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: _____ 收货人联系方式: _____

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SLT0010919	靠背下横管电泳总成（电泳）	件	50			50	2025年9月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SLT0010913	主驾靠背弯管	件	750			750		
3	SLT0002887	靠背管小背下横管焊接总成	件	800			800		
4	SLT0011082	副驾小背弯管2060	件	700			700		
5	SLT0011092	小背下横管2060	件	700			700		
6	SLT0011167	副驾小背弯管1880	件	100			100		
7	SLT0011185	小背下横管1880	件	100			100		
8	SLT0011852	二级调节上连接板总成电泳	件	800			800		
9	SLT0002533	驾驶员坐垫前横管	件	0			0		
10	SLT0011221	副驾靠背左固定板电泳总成	件	500			500		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 3. 其他事项参考双方签署的相关合同； </div>									

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:	
日期:	2025.8.8	日期:	

审批: 批准: _____

日期: _____

供应商签字（盖章）: _____ 日期: _____