



工作联系函



Of202508070007

基本信息

申请人：	郭锐	岗位：	
日期：	2025/08/07 15:33:33	申请人部门：	后视镜开发中心
邮箱：	guorui@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	Volvo 后视镜原材料采购申请		
编码：	GZLXH-20250807-092	申请人：	郭锐
组织架构：	工程研究院	部门：	后视镜开发中心
职位：	项目经理	申请类型：	申请
内容说明：	Volvo 注塑模具T1, T2产品验证, AAR外观认可, 模具修模加上皮纹后样件试生产, 移模前产品确认等。附件是原材料采购单。	审批人：	刘水泉,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	郭锐	发起		新建申请	2025/08/07 15:37:30
2	刘水泉	审批一		同意	2025/08/09 11:53:45
3	冯永江	审批二		同意	2025/08/11 09:56:39
4	葛雁宇	审批三		同意	2025/08/12 14:09:51
5	刘海英	审批四		同意	2025/08/14 10:50:15
6	刘海英	审批四		同意	2025/08/14 14:23:34

样件采购/制作申请单(外部采购)					表单编号	GR-61-00-233(A/1)						
					纸张	A4(210×297)						
					顺序号	20250415-1						
项目名称: Volvo后视镜					编制/日期	2025.08.07						
项目编码: HSJ2501					审核/日期							
需求场地: Volvo 后视镜三家注塑模具厂					批准/日期							
<p>用途: Volvo 模具修模产品改善认可及皮纹后试生产 项目负责人: 刘水泉/郭锐 到货要求: 天津艾尔特; 东莞大雨; 深圳永利源, 采购通知金发材料厂做好回单收发记录, 以免后期扯皮。 收货人: 详见供应商信息</p>												
序号	零件号	材料	规格	颜色	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	备注
1	/	PA6	C100 HSBK101	BK	/	/	/	/	100	kg	东莞大雨模具厂 地址: 广东东莞市长安镇长安上沙创盛路28号大雨智能科技有限公司 联系人: 周志金 电话: 134-1039-1637	
2	/	ASA	WR-5128	雷霆灰	/	/	/	/	75	kg		
3	/	PA66-GF30	/	BK	/	/	/	/	50	kg		
4	/	PP	CK-95412 UV	雷霆灰	/	/	/	/	50	kg		
5	/	PA6-GF30	HSBK016	雷霆灰	/	/	/	/	50	kg		
5	/	PA6	C100 HSBK101	BK	/	/	/	/	100	kg	天津艾尔特 地址: 天津市津南区八里台镇八里台丰泽二道与建设三支路交叉口 天津艾尔特精密机械有限公司 联系人: 卢礼荣 电话: 152-0220-9982	
6	/	ASA	WR-5128	雷霆灰	/	/	/	/	300	kg		
7	/	PA6-GF30	HSBK016	雷霆灰	/	/	/	/	150	kg		
8	/	PBT+PET-GF30	AEG30-BK130	雷霆灰	/	/	/	/	2000	kg	深圳永利源 地址: 广东省深圳市光明区玉塘街道高新园区拓日工业园A栋一层 永利源和科技有限公司 联系人: 吴何林 电话: 189-2466-6036	
9	/	ASA	WR-5128	雷霆灰	/	/	/	/	500	kg		
10	/	ABS	HR-527A	BK	/	/	/	/	200	kg		
11	/	PP	CK-95412 UV	雷霆灰	/	/	/	/	200	kg		
12	/	PA6-GF30	HSBK016	雷霆灰	/	/	/	/	200	kg		
<p>备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几份量产品; c-定额数量: 装配所需求的产品份量需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几份量的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d</p>												