

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	顺序号	
项目名称: 陕汽X6000	编制/日期	柴柯伟
项目编码: ZY24#2	审核/日期	2025.7.22
需求场地: 北京光华荣昌	批准/日期	

用途: 客户订单需求(样件客户支付费用);
 到货要求: 要求零件7月30日到货;
 收货地址: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 收货人: 刘海英 18510181922

目前 3.0平台(手动;电动)需加工2件 周期一周 建议委外
 刘

序号	零件号	零件名称	单件定额(a)	订单状态	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息
1		司机座椅靠背发泡		按数据CNC加工				2	件	
2		副司机座椅靠背发泡		按数据CNC加工				2	件	

备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
 b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;
 c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b
 d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
 e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d

周总 刘文田

刘文田
 2025.07.22