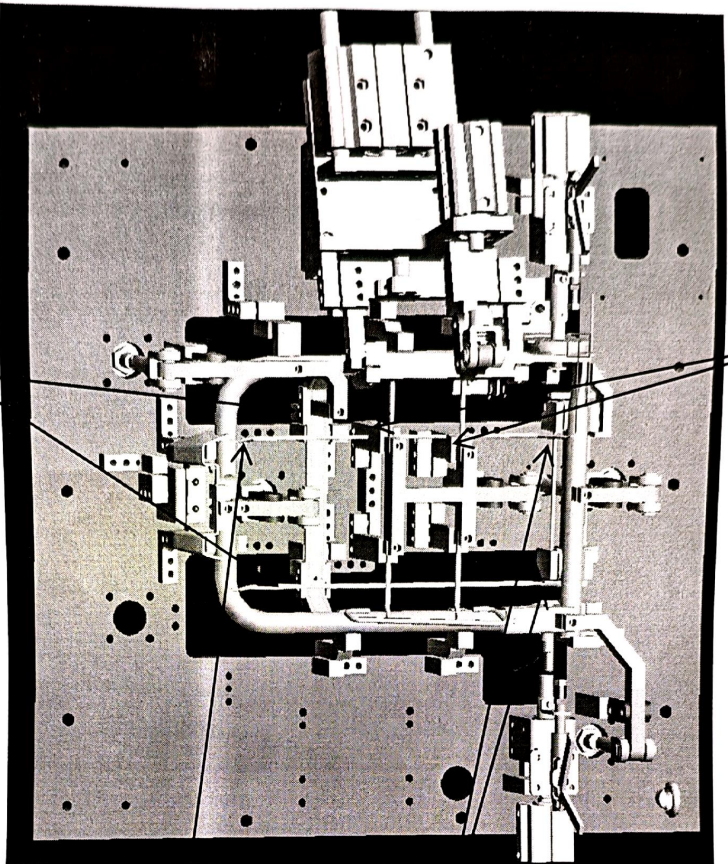


1880靠背总成图&2060靠背总成图

- 1.原钢丝定位块干涉，需调整定位块位置
- 2.压臂新做



- 1.增加黄色钢丝的定位
- 2.增加黄色钢丝的压紧

新增钢丝与原定定位块干涉

- 1.增加黄色钢丝的定位
- 2.增加黄色钢丝的压紧

增加气缸，重新做气路

张建伟 林峰

高永华 冯志敏
2015.08.15

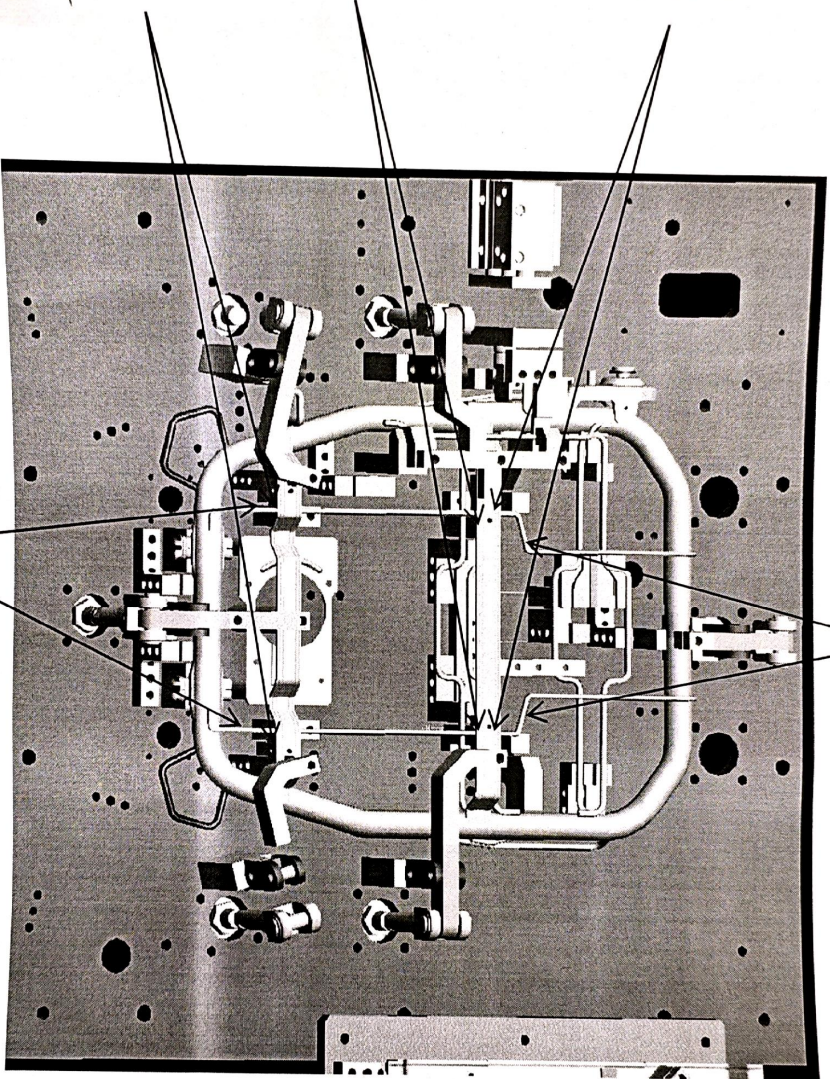
主驾二序

新增钢丝的定位及压紧机构

新增钢丝与黄色钢板的定位销孔距离太近，无法利用销孔定位，重新更改定位结构

黄色钢板定位块与新增钢丝干涩压臂新做

钢板定位块与新增钢丝干涩



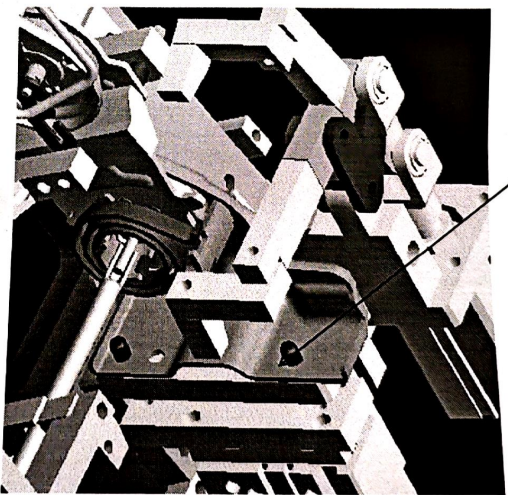
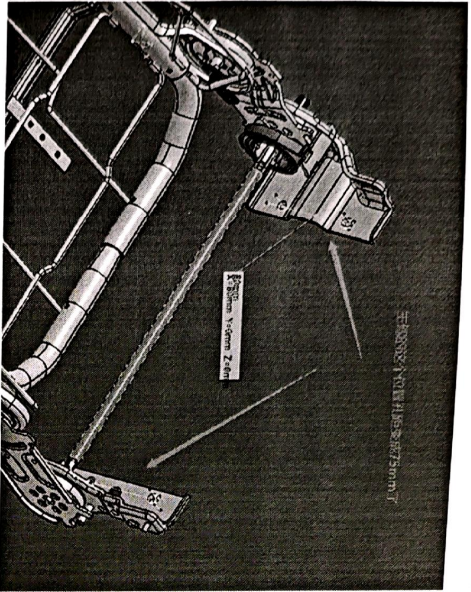
新增钢丝的定位及压紧机构

因增加压紧机构，增加气路

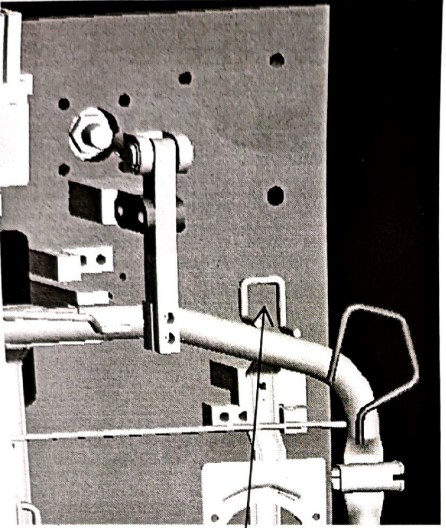
主驾新增竖向钢丝在二序进行焊接

百永杰
冯敏

主驾三序基础款&减震款



新做定位块



新做定位块
新增压臂

主驾侧面新增钢丝在
三序进行焊接

副司机一序

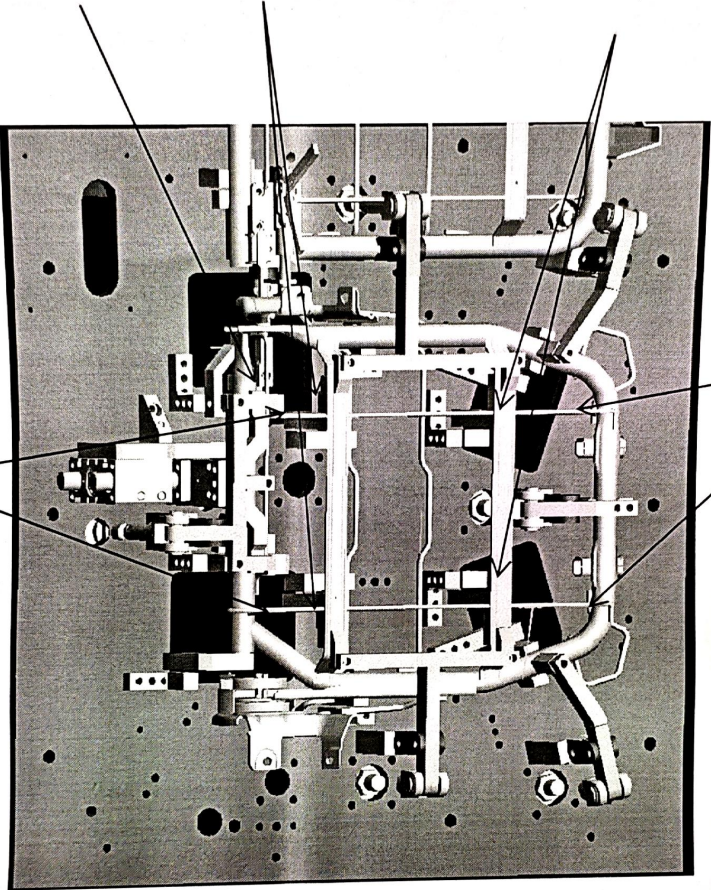
1. 增加钢丝的定位
2. 增加钢丝的压紧

副驾新增钢丝在一序进行焊接

黄色钢板的定位块干涉

黄色钢板的定位块干涉

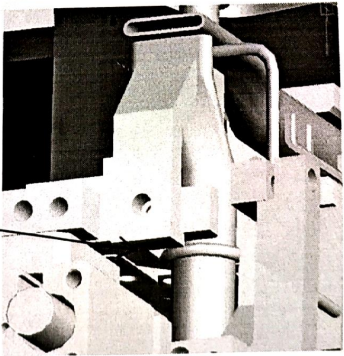
横向钢丝的定位干涉



1. 增加钢丝的定位
2. 增加钢丝的压紧

青永华

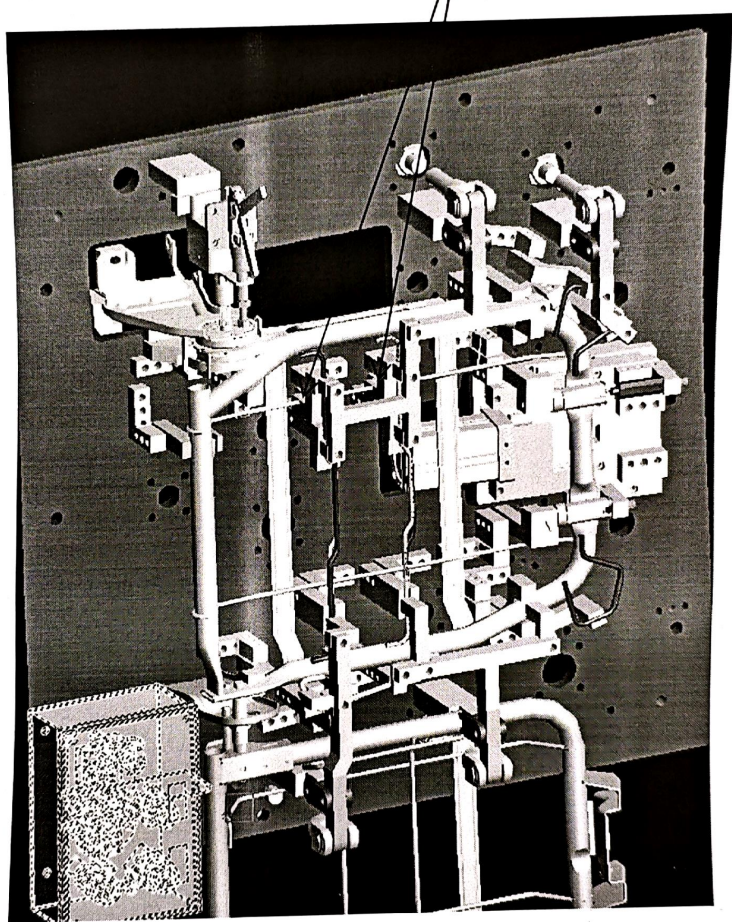
迟敬敏



框架的定位支撑干涉，无法焊接

副司机二序

新增钢丝与定位块干涉



高永平
设计