



# 新产品试制零部件采购订单

|      |                    |
|------|--------------------|
| 表单编号 | GR-61-00-234 (A/0) |
| 生效日期 | 2025年8月13日         |
| 订单号  | 20250443           |

|        |                 |             |             |         |                        |      |                     |
|--------|-----------------|-------------|-------------|---------|------------------------|------|---------------------|
| 项目:    | VDC阀气阀 (ZY2124) | 结算 (开票) 主体: | 安路普         | 要求到件日期: | 2025年8月20日             | 编制日期 | 2025/8/13           |
| 发至:    | 公司名称 (部门)       |             | 接收人         |         | 联系方式                   |      | 邮箱                  |
|        | 北京恒基亿德技术有限公司    |             | 陈绪清         |         | 13366362979            |      | 13521964789@163.com |
| 发起人:   | 刘海英             | 审核:         |             |         |                        | 批准:  |                     |
| 技术联系人: | 张南设             | 联系电话:       | 18301552281 | 邮箱:     | zhangnanshe@bjghrc.com |      |                     |

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司\_的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

**送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司 刘海英 18510181922**

| 序号 | 零件号        | 物料名称   | 规格型号 | 采购数量 | 单位 | 支付费用 | 最迟到货时间    | 备注      |
|----|------------|--------|------|------|----|------|-----------|---------|
| 1  | LS250805   | 模柄连接件  | /    | 2    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 2  | LS250806   | 压头连接件  | /    | 2    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 3  | LS250807-a | 治具上套   | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 4  | LS250807-b | 治具上套   | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 5  | LS250808   | 定位销钉   | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 6  | LS250809   | 橡胶套-1  | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 7  | LS250810   | 铁氟龙套   | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 8  | LS250811   | 治具定位套  | /    | 2    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 9  | LS250812   | 治具底板   | /    | 2    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 10 | LS250813   | 铁氟龙套-1 | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 11 | LS250814   | 橡胶套-1  | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 12 | LS250815   | 定位销钉-1 | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 13 | LS250816   | 校准棒    | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 14 | LS250817   | 校准棒-1  | /    | 1    | 件  | /    | 2025/8/20 | 按数据图纸加工 |
| 合计 |            |        |      | 18   |    |      |           |         |

## 回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

| 序号  | 图号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价 (元) | 金额 (元) | 预计到位日期 |
|-----|----|-------|------|------|----------|--------|--------|
| 1   |    |       |      |      |          |        |        |
| ... |    |       |      |      |          |        |        |

回执单位: 回执人: 日期:  
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。