

模具委托制造合同

合同编号：20220524

委托方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

统一社会信用代码：91130983077498644J

受托方： 江阴长青工艺品有限公司 （以下简称乙方）

统一社会信用代码：91320281607980324Q

甲方委托乙方加工制造模具(见下列清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单（货币单位：人民币 元）

序号	模具名称	产品型号	模具数量	未税价格	增值税额	含税价格
1	司机靠背-带头枕	SLT0014630	1套	37168.14	4831.86	42000
合计			1	37168.14	4831.86	42000

二、合同总价款

合同总价款 42000 元, 肆万贰仟 圆整（人民币大写）。本价款含增值税税额, 增值税税率为 13 %。

备注:

1. 以上合同总价款已包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

2. 合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。
 原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加税费率)=新含

税法-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加税费率)。附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

3. 如甲方发现模具与甲乙双方协商确定的要求不符时,甲方有权调整本合同并从应付款中扣除不符合项费用。

三、付款方式

双方协商采用下列第【1】种付款方式。甲方以电汇或商业汇票支付合同款给乙方。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

【一】1、合同签订后七日内甲方预付总金额的50%给乙方,计:人民币24000元,同时甲方开具全额发票。

2、乙方将模具及全部附件运送到甲方指定地点并在30天内验收合格后并验收合格后,甲方支付总金额的40%,计:人民币21600元。

3、剩余的10%为质保金,自双方签约之日起满两年且模具在寿命期内无质量问题的,甲方向乙方支付。

四、 模具基本要求

1、保证模具寿命为生产产品不少于20万次数。

2、在模具寿命内有质量问题,由乙方免费负责维修,若模具维修后仍无法使用,甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的,重新开发模具费用由乙方负责,完成时间双方协商另行签约确定,但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的,乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的,乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用模具生产产品,在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

4、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的,需取得甲方书面确认后方可进行。

5、乙方在设计模具时,应考虑到模具脱模方便,模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求,产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等,不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边,合模缝错模须小于0.05mm,(注:以甲方确认为准)。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

五、模具制作及周期

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。
2. 按甲方的生产机台设计模具。
3. 由于模具设计及制作误差导致的改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
5. 本合同签订之日 30 日内，乙方交付试首模样件（不少于 1 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。
6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。
7. 本合同的模具制作周期为 30 天，乙方应于 2022 年 8 月 20 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期 30 日的，乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

六、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

七、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内出现质量问题，经双方判定为乙方问题时，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路

图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。

5、乙方承诺使用所承制的模具生产产品的产能能够达到甲方的交货要求：

6、模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

八、包装运输及验收

1、乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2、根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3、乙方将模具运送至甲方指定地点后，甲方应在3日内进行验收。验收合格后，模具毁损灭失的风险转移至甲方。

九、产权及保密约定

1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2、甲方对与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

2、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

十、违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担的违约金数额为1000元或合同总金额的千分之五，以二者高者为准（因甲方因素造成延期的除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、乙方交付的模具不符合合同要求的，甲方有权选择退货、要求乙方免费修理、降低模具价格。因此给甲方造成的经济损失，乙方应当负责赔偿。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须赔偿对方因终止合同所引起的全部经济损失。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿本合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、因不可抗力导致无法按照合同约定履行的，双方应及时通报，协商解决。

十一、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

3、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

甲方：河北光华荣昌汽车零部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



2022年7月26日

乙方：江阴长青工艺品有限公司

(盖章)





法定代表人/授权代表签字：



2022年7月26日



工装报价评审汇总表 (未税, 元)

		江阴长青工艺品有限公司				上海典亚模具有限公司				税率: 13%	
序号	名称	产品				报 批				备注	
		物料号	物料名称	图片	模具	工装费	模具	工装费	工装费		工装目标价
1	司机座椅	SL10012266		312*496*124	1*1	24,778.76	1*1	36,283.19	24,778.76	24,778.76	欧马可
2	司机座椅	SHT0012340		517*493*135	1*1	24,778.76	1*1	36,283.19	24,778.76		
3	司机座椅	SHT0012345		517*500*131	1*1	33,628.31	1*1	36,283.19	33,628.31		J6L
4	司机座椅-椅架机	SHT0014630		897*544*198	1*1	37,168.14	1*1	43,362.83	37,168.14		
合计						120,353.97	—	152,212.39		120,353.97	
说明 (包括但不限于模具摊销数量或期限、皮纹、产品丝印、铸件、机											
开发周期 (天)						35					
付款方式 (电汇/电汇不扣点/汇票、分期付款条件及比例)						电汇 5-4-1付款		电汇 5-4-1付款			
评审结果及定单理由: 欧马可升级发泡模具和J6L发泡模具, 两家供应商报价, 根据市场销售预期, 以及发泡工艺工程师提供的技术评审意见表, 综合考虑成本价格和交货周期, 推荐江阴长青工艺品有限公司。											
L. 因 () 属终定点供应商 (江阴长青工艺品有限公司), 模具价格 (未税120353.97元, 含税136000元), 开发周期: (35) 天, 付款方式: 5-4-1 (40%为到我司验收后支付)											

编制: 任内勤 5.26
 审核: 郭林 2022.5.26
 会签: 郭志 2022.5.26
 批准: 张庆华 5/26



投资申请流程



TZSQ202205090001

基本信息

申请人:	倪剑恒	岗位:	
日期:	2022/05/09 16:28:00	申请人部门:	工艺开发管理部
邮箱:	nijianheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	工艺开发管理部-发泡工艺工程师-一汽J6L自卸车发泡模具固定资产申请-预算内-		
预算类型:	预算内	预算使用部门:	工艺开发管理部
费用类型:	项目	产品类别:	座椅
立项号:	ZY2235	成本中心:	座椅开发中心
金额总计:	154000.0000	大写金额:	壹拾伍万肆仟圆整
预算使用部门编码:	205		

采购计划

名称	描述	成本中心	预算科目	预算编号	预算总金额	预算已用金额	预算剩余金额	预估单价	数量	单位	分类	预估金额合计	预计效益实现期
J6L自卸车司机座	发泡模			ZY2235				32000.0000	1	套		32000.0000	
J6L自卸车副司机座垫发泡模具	发泡模具			ZY2235				32000.0000	1	套		32000.0000	
J6L自卸车司机背发泡模具	发泡模具			ZY2235				45000.0000	2	套		90000.0000	

描述信息

描述:	靠背为正副共用, 匹配好完整1套模具! 按最大需求略显不足!
-----	--------------------------------

报价信息

供应商	名称	描述	单价	数量	税率	不含税金额	税额	实际金额
-----	----	----	----	----	----	-------	----	------

推荐理由

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	倪剑恒	发起		新建申请	2022/05/09 16:41:27
2	张玉娇	预算员		同意	2022/05/09 17:23:37
3	周赛	产品总监		同意	2022/05/09 17:25:48
4	辛洪旺	项目经理		同意	2022/05/09 20:40:03
5	苏东	价值链开发管理部		同意	2022/05/10 14:14:36
6	叶峰	财务部		同意	2022/05/10 17:44:43
7	张晓锋	研究院负责人		同意	2022/05/11 13:17:18
8	张晓锋	研究院负责人		同意	2022/05/11 13:18:06
9	赵月强	总裁		同意	2022/05/17 10:44:01



合同管理申请流程



HT202207280004

申请人:	纪永鹏	岗位:	采购管理部
日期:	2022/07/28 15:36:39	申请人部门:	采购管理部
邮件:	jyepeng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购管理部-采购工程师-36-司机靠背带头枕-不通风发泡模具合同-模具委托制造合同-其他类->河北光华荣昌合同章	联系函申请类型:	QT-20220728_04 其他类
工作联系函:		联系函内容说明:	
联系函主题:	模具委托制造合同	合同编号:	
合同名称:	纪内款	合同类型:	
经办人:		订单类型:	
产品类型:		是否为项目类:	是
是否上传价格单:		项目经理id:	CustomOC\yinhongwang
订单号:	ZV2235	实际签约工厂:	
为工厂采购:	0		

客户信息:	江明长青工艺品有限公司
联系人:	徐利峰
电话:	13801507216
客户地址:	江明市青阳镇振兴路27-1号

合同内容信息:	
合同事项:	36-司机靠背带头枕-不通风发泡模具
合同金额:	42000 0000
付款方式:	其他
备注:	

印章信息:	
盖章公司:	河北管理章
印章份数:	1
备注:	36-申请单4套模具 (前期已完成3套, 已发送到河北) 其中司机靠背需要2套 (一套通风一套不通风) 本次采购1套为不通风款

序号	申请人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	纪永鹏	发起		新建申请	2022/07/28 15:57:36
2	纪永鹏	发起		撤回	2022/07/28 15:59:15
3	纪永鹏	发起		同意	2022/07/28 16:01:13
4	苏东	直催工级		同意	2022/07/28 18:18:16
5	张培菊	法务部	已将付款方式为3331的新模版上传, 请参考使用。	同意	2022/07/29 11:02:28
6	王斌	集团财务部		同意	2022/07/29 13:18:21
7	杨光环	财务副总裁	请该请总要求更改修改付款方式为3331	同意	2022/08/01 20:13:42
8	崔秀峰	总裁		同意	2022/08/02 08:15:00
9	朱清博	印章管理人		同意	2022/08/02 08:22:30