

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月金琥订单增补)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025090101		
						订单时 间:	20250901 14:25		
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方:	深州市晶立泰机械配件有限公司			
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址:	河北省衡水市深州市大屯镇丁家安村村东			
电话:	18075767587	接收人:	殷胜		电话:	138 3183 2269			
联系人:	李晶	联系电话:	133 0741 6041		联系人:	刘玉梅			
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房								
收货联系人:					收货人联系方式:				
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SCS0008326	减噪胶块	个	1200			1200	2025年9月 请按要求时 间准时到 货!	
2	SCS0008299	主驾驶员座椅密封圈1850mm	个	600			600		
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;									
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传									
制单:		稽核:		审批:		批准:			
日期:		日期:		日期:		日期:			
供应商签字 (盖章):				日期:					



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025090102

订单时
间:

20250901 14:25

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 湖北伟士通汽车零部件有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址: 湖北省十堰市郧阳区长岭开发区

电话: 18075767587

接收人:

电话: 13593741717

联系人: 李晶

联系电话:

联系人: 王星

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

李晶

收货人联系方式:

18075767587

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				合计	要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周				
1	SCS0008435	主驾驶左侧滑轨总成（不带支架）	个		700			700	2025年9月	
2	SCS0008291	主驾驶右侧滑轨总成	个		700			700		
3	SCS0008296	滑轨解锁钢丝	个		700			700		
7	SCS0008314	副驾座骨架右边板	个		700			700		
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

李晶

稽核:

张俊

审批:

王星

批准:

日期:

日期:

日期:

日期:

供应商签字（盖章）:

日期:



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）

采购订
单号： HNGR-43-00-01
NO. 2025090103

订单时
间： 20250901 14:25

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湖南凌天汽车零部件有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋
电话：	18075767587	接收人：	王金玉
联系人：	李晶	联系电话：	155 7658 1986
		电 话：	180 7322 1899
		联系人：	熊英

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：李晶 收货人联系方式：18075767587

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
								合计		
1	SCS0008298	驾驶员下座盆	个	125	125	125	125	500	2025年9月 请按要求时 间准时到 货！	
2	SCS0008312	副驾座骨架焊接总成(不带支架)	个	125	125	125	125	500		
3	SLT0002243	副驾上端座盆焊接总成	个	125	125	125	125	500		
4	SCS0008360	副驾靠背右侧上连接板总成	个	125	125	125	125	500		
5	SLT0001974	副驾驶员调角器上连接板	个	125	125	125	125	500		
6	SLT0002258	副驾驶员调角器下连接板总成	个	125	125	125	125	500		
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____

	湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025090104						
					订单时 间：	20250901 14:00						
需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	湘乡简美工贸有限公司							
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	湖南省湘乡市壕塘社区							
电话：	18075767587	接收人：		电 话：	137 8622 6848							
联系人：	李晶	联系电话：		联系人：	谭映萍							
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
收货联系人：				收货人联系方式：								
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注		
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计				
1	SCS0012204	副驾驶座椅靠背护面总成	个	125	125	125	125	500	2025年9月	库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！		
2	SCS0012205	副驾驶座垫护面总成	个	125	125	125	125	500				
3	SCS0012203	前排头枕护面	个	250	250	250	250	1000				
4	SCS0012201	主驾驶靠背护面总成	个	125	125	125	125	500				
5	SCS0012202	主驾驶坐垫护面总成	个	125	125	125	125	500				
6	SLT0001683	解锁拉带	个	125	125	125	125	500				
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
备注：												
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；												
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；												
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；												
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传												
制单：		稽核：		审批：		批准：						
日期：		日期：		日期：		日期：						
供应商签字（盖章）：				日期：								



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）

采购订单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025090122

订单时间：

20250901 14:00


需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	武汉德锐隆科技有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	武汉武昌区白沙洲大道557号A1305
电话：	18075767587	接收人：	
联系人：	李晶	联系电话：	
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方式：	


序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0008071	副驾靠背合棉预埋钢丝A	根			1000		1000	2025年9月 库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！	
2	SCS0008072	副驾靠背合棉预埋钢丝B	根			500		500		
3	SCS0008073	副驾靠背合棉预埋钢丝C	根			500		500		
4	SCS0008074	副驾坐垫合棉预埋钢丝A	根			1000		1000		
5	SCS0008075	副驾坐垫合棉预埋钢丝B	根			500		500		
6	SCS0008076	主驾驶靠背泡沫预埋钢丝A	根			1000		1000		
7	SCS0008077	主驾驶靠背泡沫预埋钢丝E	根			500		500		
8	SCS0008078	主驾驶靠背泡沫预埋钢丝F	根			500		500		
9	SCS0008079	主驾驶坐垫泡沫预埋钢丝A	根			1000		1000		
10	SCS0008080	主驾驶坐垫泡沫预埋钢丝B	根			500		500		
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；


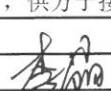
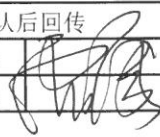
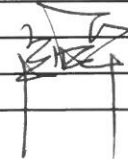
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025090105				
						订单时 间：	20250901 14:00				
需方：		湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：		溧阳鑫岩汽车零部件有限公司				
地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：		江苏溧阳市竹箦镇陆埝集镇				
电话：		18075767587	接收人：	杜保红	电话：		139 0614 1689				
联系人：		李晶	联系电话：	158 6970 0773	联系人：		王小强				
送货地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人：		杜保红			收货人联系方式：		158 6970 0773				
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注	
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计			
1	SCS0006430	前排头枕骨架总成	个		500				500	2025年9月 库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！	
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；											
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传											
制单：		李晶		稽核：		日期：		审批：		批准：	
日期：		2025.9.1		日期：		2025.9.1		日期：		2025.9.1	
供应商签字（盖章）：						日期：					

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025090105			
						订单时 间：	20250901 14:00			
需方：		湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：		重庆渝融兴汽车配件有限公司			
地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：		重庆市沙坪坝区回龙坝镇龙海路80号			
电话：		18075767587	接收人：		电话：		13272643512			
联系人：		李晶	联系电话：		联系人：		刘玉彦			
送货地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房								
收货联系人：				收货人联系方式：						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0001993	地脚固定锁扣总成	个			1000		1000	2023年5月	库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
备注：										
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；										
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；										
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；										
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单：		稽核：		审批：		批准：				
日期：		日期：		日期：		日期：				
供应商签字（盖章）：				日期：						

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月金琥订单增补)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025090105			
						订单时 间:	20250901 14:00			
需 方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供 方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司				
地 址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地 址:	湘潭市经济技术开发区				
电 话:	18075767587	接收人:		电 话:	136 4732 6889					
联系人:	李晶	联系电话:		联系人:	刘小平					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:				收货人联系方式:						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0001685	主驾驶座椅靠背骨架总成	个	125	125	125	125	500	2025年9月	请按要求时间准 时到货!
2	SCS0001372	背骨架头枕支管A	个	250	250	250	250	1000		
3	SCS0001373	背骨架头枕支管B	个	250	250	250	250	1000		
4	SCS0008353	副驾靠背上弯管	个	125	125	125	125	500		
5	SCS0008354	副驾背合棉上支撑钢丝	个	250	250	250	250	1000		
6	SCS0008355	副驾背合棉中间支撑钢丝	个	125	125	125	125	500		
7	SCS0008356	钢丝焊接组件	个	125	125	125	125	500		
8	SCS0008357	拉带支撑钢丝	个	125	125	125	125	500		
9	SCS0008358	副驾靠背下端横向支撑管	个	125	125	125	125	500		
10	SCS0008359	靠背解锁机构总成	个	125	125	125	125	500		
11	SCS0008361	拉线解锁钣金	个	125	125	125	125	500		
12	SCS0008362	拉线固定片	个	125	125	125	125	500		
13	SLT0001951	副驾靠背右侧下连接板焊接总成+ 软带轴承	个	125	125	125	125	500		
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;									
	2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;									
	3. 其他事项参考双方签署的相关合同;									
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:				稽核:				审批:		
日期:				日期:				日期:		
供应商签字 (盖章):							日期:			

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025090106					
						订 单时 间：	20250901 14:00					
需 方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供 方：	株洲诺亿模具制造有限公司							
地 址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地 址：	湖南省株洲市天元区三鑫路8号一号联合厂房102号							
电 话：	18075767587	接 收 人：		电 话：	13257991319							
联 系 人：	李晶	联 系 电 话：		联 系 人：	杨海云							
送 货 地 址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
收 货 联 系 人：	齐承平			收 货 人 联 系 方 式：	152 0742 6886							
序 号	QAD 代 码	物 料 名 称	单 位	数 量					要 求 交 货 期	备 注		
				第 一 周	第 二 周	第 三 周	第 四 周	合 计				
1	SCS0002835	驾座调角器手柄（深灰）	个			500		500	2025年9月	请按要求时间准时到货！		
2	SCS0002836	驾座左侧罩壳（深灰）	个			500		500				
3	SCS0002837	驾座右侧外罩壳（深灰）	个			500		500				
4	SLT0001710	背饰板本体	个			500		500				
5	SLT0001713	解锁拉带底座	个			500		500				
6	SLT0001712	拉带盖板	个			500		500				
7	SLT0001716	副驾驶左侧罩壳	个			500		500				
8								0				
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
27												
28												
29												
备 注：	1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；											
	2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；											
	3. 其他事项参考双方签署的相关合同；											
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传												
制单：				稽核：				审批：				
日期：				日期：				日期：				
供应商签字（盖章）：							日期：					

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025090107				
						订单时 间：	20250901 14:00				
需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	湖南中道机械设备有限公司						
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	长沙市雨花区兴业路68号						
电话：	18075767587	接收人：	李正中	电话：	130 0748 8188						
联系人：	李晶	联系电话：	189 7533 8550	联系人：	黄超						
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房										
收货联系人：	李正中			收货人联系方式：	189 7533 8550						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注	
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计			
1	SCS0007562	前排头枕合棉	个			1000		1000	2025年9月	请按要求时间 准时到货！	
2	SLT0001661	主驾驶坐垫泡沫总成	个			500		500			
3	SLT0001662	主驾驶靠背泡沫总成	个			500		500			
4	SLT0001663	副驾驶靠背合棉总成	个			500		500			
5	SLT0001664	副驾驶员座垫合棉总成	个			500		500			
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
备注：											
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；											
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；											
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；											
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传											
制单：				稽核：				审批：			
日期：				日期：				日期：			
供应商签字（盖章）：							日期：				



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025090109

订单时
间：

20250901 14:25

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	文安县德实汽车配件有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	河北省廊坊市文安县工业新区		
电话：	18075767587	接收人：		电话：	13703160014		
联系人：	李晶	联系电话：		联系人：	张志学		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：				收货人联系方式：			

序号	物料代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SCS0000800	306驾座调角器主动侧	个			500	500	2025年9月	实际到货以现场服务通知为准！
2	SCS0000801	306驾座调角器从动侧	个			500	500		
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）

采购订单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025090113

订单时间: 20250901 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房
电话: 18075767587
联系人: 李晶

供方: 黄骅市广亿汽车部件有限公司
地址: 河北省黄骅市常郭乡故县
电话: 150 3071 0927
联系人: 严景和

接收人: 杜保红
联系电话: 158 6970 0773

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: 杜保红
收货人联系方式: 158 6970 0773

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0000790	主驾上座盆总成	个	500				500	2025年9月 实际到货时间 以现场服务通知为准!	
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:	李晶	稽核:	
日期:		日期:	
供应商签字(盖章):		审批:	
		日期:	
		批准:	
		日期:	



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）

采购订单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025090122

订单时间：

20250901 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	清河沁园汽车零部件有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	河北省青河县王官庄镇马厂工业园		
电话：	18075767587	接收人：		电话：	13730751115		
联系人：	李晶	联系电话：		联系人：	韩宗正		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：				收货人联系方式：			

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0001682	解锁拉线			850			850	2025年9月	库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年9月金琥订单增补）

采购订单号：
订单时间：

HNGR-43-00-01
NO. 2025090122
20250901 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	衡阳县标准件厂株洲销售处		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	株洲市五金机电大市场2栋21号		
电话：	18075767587	接收人：		电话：	137 0733 4304		
联系人：	李晶	联系电话：		联系人：	祝辉宏		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						

收货联系人：		收货人联系方式：	
--------	--	----------	--

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0000007	平垫圈φ8	个	9000				9000	2025年9月	库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！
2	BFA0000008	弹簧垫圈φ8	个	8000				8000		
3	BFA0000012	外六角头螺栓	个	8000				8000		
4	BFA0000019	盖形螺母	个	2000				2000		
5	BFA0000074	十字槽盘头白攻锁紧螺钉	个	5000				5000		
6	BFA0000163	平垫圈	个	5000				5000		
7	BFA0000070	六角法兰承面带齿螺栓	个	500				500		
8	SCS0008350	Φ12平垫	个	500				500		
9	SCS0008369	扎带底座	个	500				500		
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传					
制单：		稽核：		审批：	
日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：			日期：		



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年9月金琥订单增补)

采购订单号:
订单时间:

HNGR-43-00-01
NO. 2025090122
20250901 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	江苏忠明祥和精工股份有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方式:	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0001975	副驾左侧调角器核心件 (D66-16右102后)			1000			1000	2025年9月 库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！	
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字 (盖章):				日期:			