



# A6右舵靠背发泡开发方案对比说明



## 现况说明

A6 左舵现有发泡模具已经维修过4次，多次反复拆卸及运输磕碰已经导致模具沾点频发，漏气及飞边严重。不建议在此基础上维修。建议新开发代替维修。

## 方案对比说明

序号	方案一 (现计划执行方案)	方案二 (投资成本最低方案)	备注
方案区分	靠背3套模具维修	主驾2套模具合并为新开一套，副驾维修	
方案说明	3套模具维修处理，共计需要新增加20个镶块，生产不同的产品，更换不同的镶块	主驾新开一套右舵使用，开发通风加热镶块3个副驾维修点少，在现有基础上维修	
优点	维修时间少于开发时间	成本最低，对后续生产更友好	
劣势	模具维修点多，不利于管理，沾点多，造成生产报废多	无	
成本	46000	<b>40000+8600</b>	

## 决策

经请示领导决策按照方案二执行