



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月30日

HNGR-53-00/031

1) 出勤工时

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
11	1	12	7	84	98	100%	86%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	49	49	82	16.1
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	82	0.3
3	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	48	48	118	22.7
4	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	1	1	118	0.5
5	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	103	0.4
6	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	1	1	118	0.5
7		金琥座椅返修(主驾30个/副驾20个)	50	50	120	24.0
8	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	70	70	120	33.6
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			221	221	861	98.0

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金琥主驾座椅	3	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
2	金琥副驾座椅	5	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3	M4主驾员座椅	2	靠背骨架不回弹	河北黄骅			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月29日

1) 出勤工时

HNGR-53-00/03

出勤人数			出勤时间 (H)	出勤工时 (H)	标准单位时间 (H)	计划完成时间 (H)	劳效率	流失工时 (H)	有效工时 (H)
直接	间接	总人数							
11	1	12	3	36	39	100%	67%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	48	48	82	15.7
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物 (2060车身)	50	50	118	23.6
3						0.0
4						0.0
5						0.0
6						0.0
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			98	98	200	39.3

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	2	靠背骨架不回弹	河北黄骅			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决

编制

审核

批准

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月28日

何胜春

1) 出勤工时

HNGR-53-00/03

出勤人数			出勤时间 (H)	出勤工时 (H)	标准单位时间 (H)	计划完成时间 (H)	劳效率	流失工时 (H)	有效工时 (H)
直接	间接	总人数							
14	1	15	5.5	82.5	140	100%	82%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	SCS0007561	金玻主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
2	SCS0007563	金玻副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
3	SCS0011849	C40DB-E27后排整体靠背(高配全黑)-F09发泡-KD件	60	60	111	26.6
4	SCS0012250	C40DB-E27后排整体坐垫(高配全黑)-带SBR -F09发泡-KD件	60	60	111	26.6
5						0.0
6						0.0
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			300	300	462	139.7

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金玻主驾座椅	2	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
2	金玻副驾座椅	3	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3	C40DB-F09后排整体靠背	25	零公里返修(褶皱/开线)	忻州宏源			
4	C40DB-F09后排整体坐垫	12	零公里返修(褶皱/开线)	忻州宏源			



湖南光华宗昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月27日


1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)			
14	1	15	8	120	179	100%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时	
1	SCS0011849	C40DB-E27后排整体靠背 (高配全黑)-F09发泡-KD件	60	60	111	26.6	
2	SCS0012250	C40DB-E27后排整体坐垫 (高配全黑)-带SBR -F09发泡-KD件	60	60	111	26.6	
3	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2	
4	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2	
5	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	48	48	82	15.7	
6	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	50	50	118	23.6	
7						0.0	
8						0.0	
9						0.0	
10						0.0	
11						0.0	
12						0.0	
13						0.0	
14						0.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			398	398	662	179.0	
No:	产品名称	数量	原因	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金琥主驾座椅	4	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
2	金琥副驾座椅	5	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3	M4主驾员座椅	5	靠背骨架不回弹	河北黄骅			

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 <input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年8月26日	裁 决	何胜春

1) 出勤工时 HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
14	1	15	7	105	126	100%	86%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	41	41	82	13.4
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	39	39	118	18.4
3	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	4	4	118	1.9
4	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	7	7	118	3.3
5	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	7	7	103	2.9
6	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
7	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			278	278	779	126.3

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金琥主驾座椅	2	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
2	金琥副驾座椅	6	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3							



湖南光华荣昌汽车零部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月25日

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
14	1	15	6	90	151	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
2	SCS0011849	C40DB-E27后排整体靠背(高配全黑)-F09发泡-KD件	120	120	111	53.3
3	SCS0012250	C40DB-E27后排整体坐垫(高配全黑)-带SBR -F09发泡-KD件	120	120	111	53.3
4	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配全黑)-上线计划	1	1	111	0.4
5	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配全黑)-上线计划	1	1	111	0.4
6						0.0
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			332	332	564	150.6

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金琥主驾座椅	11	凌天座盆螺母批量滑丝	质量部			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月23日

1) 出勤工时

HNGR-53-00/03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)			
14	1	15	8	120	244	100%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
2	SCS0011821	M16后排整体坐垫 (黑灰)-F01发泡-上线计划	45	45	111	20.0
3	SCS0011843	M16后排整体靠背 (黑灰)-F01发泡-上线计划	45	45	111	20.0
4	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配全黑)-KD	180	180	111	79.9
5	SCS0012250	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配全黑)-带SBR -KD	180	180	111	79.9
6	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	41	41	82	13.4
7	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	82	0.3
8	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物 (2060车身)	38	38	118	17.9
9	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物 (2060车身)	1	1	118	0.5
10	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物 (1880车身)	3	3	118	1.4
11	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革 (2060车身)	8	8	118	3.8
12	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	8	8	103	3.3
13	L1681020104A0	M4-驾驶员座椅连接组装	7	7	111	3.1
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			557	557	1294	243.6

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

焊接 总装 发泡 生产线-A 班别 白 晚 2025年8月21日

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
14	1	15	8	120	246	100%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	42	42	82	13.8
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	37	37	118	17.5
3	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	13	13	103	5.4
4	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	13	13	118	6.1
5	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配全黑)-上线计划	120	120	111	53.3
6	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配全黑)-上线计划	120	120	111	53.3
7	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配全黑)-KD	60	60	111	26.6
8	SCS0012250	C40DB-F09后排整体坐垫(高配全黑)-带SBR -KD	60	60	111	26.6
9	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			555	555	985	245.8

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾	4	靠背手柄不落锁, 滑齿	河北黄骅			
2	金琥副驾座椅	10	更换座盆 螺母滑丝	湘潭凌天			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRABE Automobile parts Co., LTD.

生产统计日报表

编制	审核	批准
何胜春	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月20日

裁决

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
14	1	15	5	75	177	100%	80%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	47	47	82	15.4
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	7	7	82	2.3
3	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配全黑)-上线计划	40	40	111	17.8
4	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配全黑)-上线计划	40	40	111	17.8
5	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑棕)-上线计划	136	136	111	60.4
6	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑棕)-上线计划	136	136	111	60.4
7	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳) 带SBR	6	6	120	2.9
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			412	412	728	176.9

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾	4	靠背手柄不落锁, 滑齿				



湖南光华荣昌汽车零部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决

编制

审核

批准

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月16日

何胜春

[Signature]

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
14	1	15	4	60	116	100%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配全黑)-KD件	90	90	111	40.0
2	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配全黑)-KD件	40	40	111	17.8
3	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	60	60	82	19.7
4	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	42	42	118	19.8
5	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	103	0.4
6	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	6	6	118	2.8
7	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	6	6	103	2.5
8	L168100000553	M4-驾驶员座椅连接组	60	60	55	13.2
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			305	305	801	116.1

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	3	靠背骨架不回弹				
2							
3							



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月14日

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
14	1	15	6	90	108	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
2	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
3	L168100000553	M4-驾驶员座椅连接组装	30	30	55	6.6
4	L1681020104A0	M4-驾驶员座椅连接组装	14	14	111	6.2
5	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	24	24	82	7.9
6	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			250	250	591	107.9

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金琥主驾座椅	4	更换座盆 螺母滑丝	河北广亿			
2	金琥副驾座椅	2	更换座盆 螺母滑丝	湘潭凌天			
3	C40DB-F09后排整体坐垫(高配全黑)	1	褶皱/压痕	宏源			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月13日

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间 (H)	出勤工时 (H)	标准单位时间 (H)	计划完成时间 (H)	劳效率	流失工时 (H)	有效工时 (H)
直接	间接	总人数							
14	1	15	6	90	110	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
2	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
3	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	12	12	82	3.9
4	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	24	24	118	11.3
5	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	3	3	118	1.4
6	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	12	12	118	5.7
7	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	2	2	118	0.9
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			233	233	791	109.7

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金琥主驾座椅	2	更换座盆 螺母滑丝	河北广亿			
2	金琥副驾座椅	11	更换座盆 螺母滑丝	湘潭凌天			



湖南光华宗昌汽车零部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月12日


1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)			
14	1	15	4	60	80	100%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时	
1	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑灰)-KD件	60	60	111	26.6	
2	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑灰)-KD件	60	60	111	26.6	
3	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	30	30	82	9.8	
4	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	82	0.7	
5	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	23	23	118	10.9	
6	L168100000541	驾驶员座椅-欧马可皮革(24V减震通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)(主驾靠背新面套)	1	1	118	0.5	
7	L168100000425	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)-带SBR(副驾大背新面套)	1	1	120	0.5	
8	L168100000540	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)(主驾靠背新面套)	1	1	82	0.3	
9	L168100000426	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)-带SBR(副驾大背新面套)	6	6	120	2.9	
10	L168100000539	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(不带减震-内侧扶手)-基础款(主驾靠背新面套)	5	5	82	1.6	
11						0.0	
12						0.0	
13						0.0	
14						0.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			189	189	1026	80.4	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1							
2							

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 ■白 □晚	2025年8月11日	裁决	何胜春

1) 出勤工时 HNCR-53-00-03

出勤人数			出勤时间 (H)	出勤工时 (H)	标准单位时间 (H)	计划完成时间 (H)	劳效率	流失工时 (H)	有效工时 (H)
直接	间接	总人数	6	90	141	100%	83%		
14	1	15							

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	30	30	82	9.8
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	25	25	118	11.8
3	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	1	1	118	0.5
4	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	8	8	118	3.8
5	L1681020114A0	M4-驾驶员座椅连接组装	16	16	111	7.1
6	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配全黑)-KD件	30	30	111	13.3
7	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配全黑)-KD件	30	30	111	13.3
8	SCS0006519	C40DB后排整体靠背 (新网约-带SBR)-上线计划	30	30	111	13.3
9	SCS0006518	C40DB后排整体坐垫-Z02 (新网约-带SBR)-上线计划	30	30	111	13.3
11	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背 (低配全黑)-上线计划	7	7	111	3.1
12	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫 (低配全黑)-上线计划	7	7	111	3.1
13	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配全黑)-上线计划	23	23	111	10.2
14	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配全黑)-上线计划	23	23	111	10.2
15	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配黑棕)-上线计划	32	32	111	14.2
16	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配黑棕)-上线计划	32	32	111	14.2
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			324	324	1657	141.3

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	M4主驾员座椅	10	靠背骨架不回弹	河北黄骅			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月9日

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
14	1	15	5	75	142	100%	80%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配全黑) -KD件	10	10	111	4.4
2	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配全黑) -KD件	10	10	111	4.4
3	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配黑灰) -KD件	90	90	111	40.0
4	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配黑灰) -KD件	90	90	111	40.0
5	SCS0006167	C32B-F05前排正司机座椅-带升降 (黑灰-织物)	3	3	60	0.7
6	SCS0011560	C32B-F05前排副司机座椅-不带升降 (SBR-黑灰-织物)	3	3	60	0.7
7	SCS0006172	C32B-F05后排四分 (黑灰-织物)	3	3	25	0.3
8	SCS0006716	C32B-F05后排六分靠背 (黑灰-织物) (带E标-不带中间头枕)	3	3	25	0.3
9	SCS0006176	C32B-F05后排整体坐垫 (黑灰-织物)	3	3	25	0.3
10	SCS0006166	C32B-F05前排正司机座椅-带升降 (豪华-全黑)	28	28	60	6.7
11	SCS0011563	C32B-F05前排副司机座椅-不带升降 (SBR-豪华-全黑)	28	28	60	6.7
12	SCS0006173	C32B-F05后排四分 (豪华-全黑)	28	28	25	2.8
13	SCS0006714	C32B-F05后排六分靠背 (豪华-全黑) (带E标-带中间头枕)	28	28	25	2.8
14	SCS0006177	C32B-F05后排整体坐垫 (豪华-全黑)	26	26	25	2.6
15	SCS0005335	C32B主驾座框	31	31	55	6.8
16	SCS0006188	C32B副驾座框带线束板	31	31	55	6.8
17	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	22	22	118	10.4
18	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	2	2	118	0.9
19	L168100000553	M4-驾驶员座椅连接组装	20	21	55	4.6
20						0.0
29			459	460	1235	142.4

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	C32B-F05后排整体坐垫 (豪华-全黑)	2	零公里返修两个带SBR				



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决

编制 审核 批准

何胜春

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月8日

1) 出勤工时

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
14	1	15	7	105	138	100%	86%		

HNGR-53-00#03

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配黑棕)	3	3	111	1.3
2	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配黑棕)	3	3	111	1.3
3	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配黑灰) -KD件	60	60	111	26.6
4	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配黑灰) -KD件	60	60	111	26.6
5	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	38	38	82	12.5
6	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物 (2060车身)	38	38	118	17.9
7	L168100000553	M4-驾驶员座椅连接组装	40	39	55	8.6
8	SCS0007561	金琥主驾座椅 (中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			332	331	819	138.1

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾	15	靠背芯盘不回位				
	金琥主驾座椅	8	凌天座盆螺母批量滑丝	质量部			
	L168100000553	1	缺少物料	物料科			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月7日

1) 出勤工时

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
14	1	15	7	105	190	100%	86%		

HNGR-53-00-03

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配全黑) -KD件	40	40	111	17.8
2	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配全黑) -KD件	40	40	111	17.8
3	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配黑灰) -KD件	81	81	111	36.0
4	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配黑灰) -KD件	81	81	111	36.0
5	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	44	44	82	14.4
6	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物 (2060车身)	44	44	118	20.8
7	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物 (2060车身)	2	2	118	0.9
8	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革 (24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8
9	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革 (2060车身)	4	4	118	1.9
10	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8
11	SCS0007563	金琥副驾座椅 (新小罩壳)	90	90	120	43.2
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			430	430	1206	190.3

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾	3	靠背手柄不落锁, 滑齿				
	金琥副驾座椅	6	凌天座盆螺母批量滑丝	质量部			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLD RARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡 生产线-A 班别 白 晚 2025年8月6日

1) 出勤工时

出勤人数			出勤时间 (H)	出勤工时 (H)	标准单位时间 (H)	计划完成时间 (H)	劳效率	流失工时 (H)	有效工时 (H)
直接	间接	总人数							
14	1	15	4	60	101	85%	75%		

HNGR-53-00-03

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	51	120	24.5
2	SCS0011579	C40DB后排整体靠背-头靠一体(出租车)-上线计划	83	83	118	39.2
3	SCS0006518	C40DB后排整体坐垫-Z02(出租车)-上线计划	83	83	111	36.9
4						0.0
5						0.0
6						0.0
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			256	217	349	100.5

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金琥主驾座椅	39	零公里/靠背干涉更换靠背	湘潭湘和			
	金琥主驾座椅	12	更换座盆 螺母滑丝				



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决

编制

审核

批准

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年8月1日

何胜春

[Signature]

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间 (H)	出勤工时 (H)	标准单位时间 (H)	计划完成时间 (H)	劳效率	流失工时 (H)	有效工时 (H)
直接	间接	总人数	4	60	87	100%	75%		
14	1	15							

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	SCS0011821	M16后排整体坐垫 (黑灰)-F01发泡-上线计划	98	98	111	43.5
2	SCS0011843	M16后排整体靠背 (黑灰)-F01发泡-上线计划	98	98	111	43.5
3						0.0
4						0.0
5						0.0
6						0.0
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			196	196	222	87.0

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	C40D后排靠背	5	压痕/褶皱/划痕	宏源			
2	C40D后排座垫	46	压痕/褶皱/划痕	宏源			
3	金玻副驾座椅	20	零公里/螺母滑丝更换座盆	凌天			