



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

编制/日期

连晓雨 2025/8/4

审核/日期

2025.8.4

批准/日期

1 2025.08.04

项目名称: 海外130G碰撞

项目编码: ZY2504

需求场地: 北京光华荣昌

用途:
到货要求: 要求8月10日前到货 地址: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 刘海英 收

序号	零件号(数据)	零件名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息
1	001-gai.stp	肩部折叠解锁按钮饰盖	1	2	2	0	2	件	工艺: CNC 材质: PA6或ABS 表面: 喷黑
2	002-zuo.stp	肩部折叠解锁按钮底座	1	2	2	0	2	件	工艺: CNC 材质: PA6或ABS 表面: 喷黑
3	SHT0016875	一键放倒靠背控制手柄(肩部)	1	1	1	0	1	件	工艺: CNC 材质: PA6或ABS 表面: 喷黑
	SHT0016876	一键放倒靠背控制罩壳(肩部)	1	1	1	0	1	件	工艺: CNC 材质: PA6或ABS 表面: 喷黑
4	SHT0018456	一键放倒靠背控制底座(肩部)	1	1	1	0	1	件	工艺: 3D 材质: PA6或ABS 表面: /
5	SHT0018453	靠背回位簧	1	5	5	0	5	件	弹簧

备注:
a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;
c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b
d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



工作联系函



Of202508050001

基本信息

申请人：	连晓雨	岗位：	
日期：	2025/08/05 09:11:45	申请人部门：	项目管理部
邮箱：	lianxiaoyu@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	海外130G碰撞实验，一键放倒样件制作需求		
编码：	GZLXH-20250805-032	申请人：	连晓雨
组织架构：	工程研究院	部门：	项目管理部
职位：	项目助理工程师	申请类型：	申请
内容说明：	各位领导：附件是一键放到样件需求 1.河北改制骨架及发泡 2.3D打印件制作	审批人：	葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	连晓雨	发起		新建申请	2025/08/05 09:13:52
2	葛雁宇	审批一		同意	2025/08/06 13:36:24
3	刘海英	审批二		同意	2025/08/06 16:32:13