

GOLDRARE		新产品样件生产记录表		裁决	编制	审核	批准
					刘瑞光		冯敬乾
产品名称	副司机座椅总成		产品图号	XGA69EFAP411-000110			
批次号	001、002		生产线	副驾座椅生产线			
检验项目		检验方法	检验标准		检验记录		
					首件	末件	
外观	整椅外观	目测	①座椅总成表面应饱满、整洁、不应有变色、脱色、污损、划伤、褶皱等缺陷 ②座椅总成的座垫缝制线条与靠背缝制线条应对齐，相差不大于10mm		■Yes □ No	□ Yes □ No	
	塑料件外观	目测	①座椅总成中各塑料件装配牢固、不得松动 ②座椅注塑件无色差、顶白、飞边、毛刺、磕碰、划伤现象 ③塑料件配合间隙均匀		■Yes □ No	□ Yes □ No	
	外漏钣金件外观	目测	外漏钣金件外观不得有明显磕碰、划伤、掉漆、电泳不良等缺陷		■Yes □ No	□ Yes □ No	
	包装膜外观	目测	①包装袋完好、无破损 ②包装袋表面干净，无污染		■Yes □ No	□ Yes □ No	
扭矩	调角器安装扭矩	数显定扭扳手	47±3N.m		47.5	47.4	
	靠背安装扭矩	数显定扭扳手	47±3N.m		47.9	47.1	
	安全带卷收器安装扭矩	数显定扭扳手	47±3N.m		47.4	47.6	
	安全带吊环安装扭矩	数显定扭扳手	47±3N.m		47.3	47.5	
	安全带锁扣安装扭矩	数显定扭扳手	47±3N.m		47.5	47.7	
	安全带固定端安装扭矩	数显定扭扳手	47±3N.m		48.5	47.9	
	坐垫安装扭矩	数显定扭扳手	47±3N.m		47.6	48.1	
性能	操作性能	手动检测	1、手动解锁调角器手柄2-3下，解锁后靠背运动顺畅，无异响卡滞现象，锁止正常 2、手动上下翻折座垫2-3下，锁止功能有效，无卡滞及异响现象 3、拉动安全带使安全带插扣与安全带锁扣连接，过程安全带无卡滞顺畅，然后打开安全带锁扣，安全带自动回位顺畅，无卡滞现象		■ Yes □ No	□ Yes □ No	
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格						