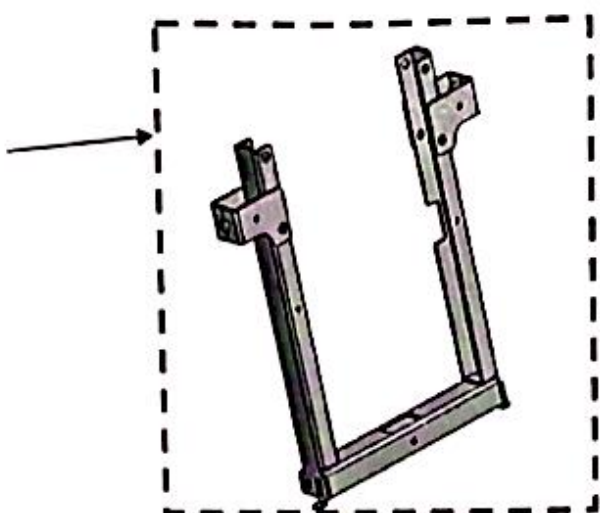
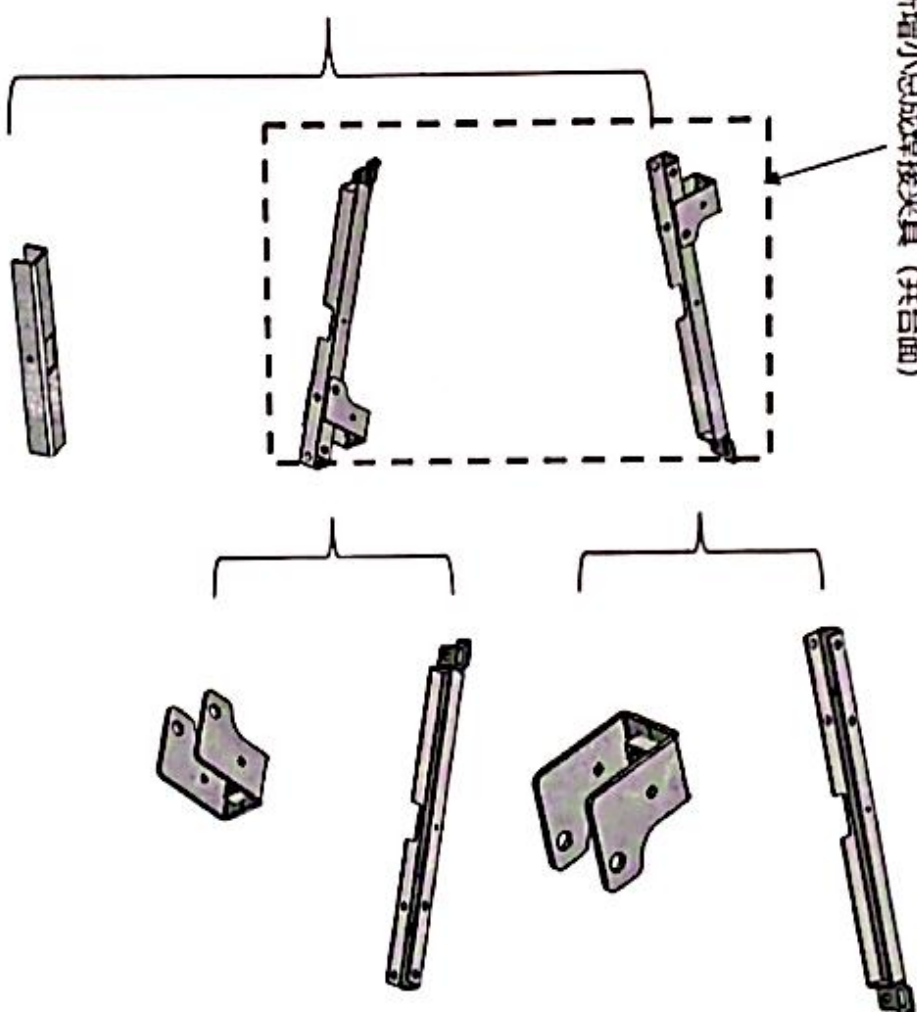


# 变化点说明

新增小总成焊接夹具 (共台面)



原夹具基础上改造

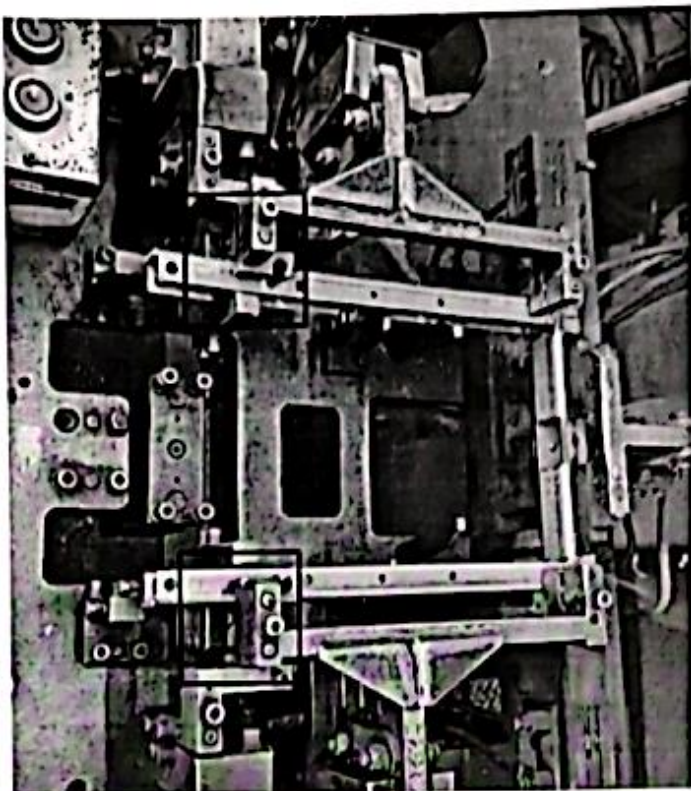


张建伟. 冯敬松  
2015.06.12

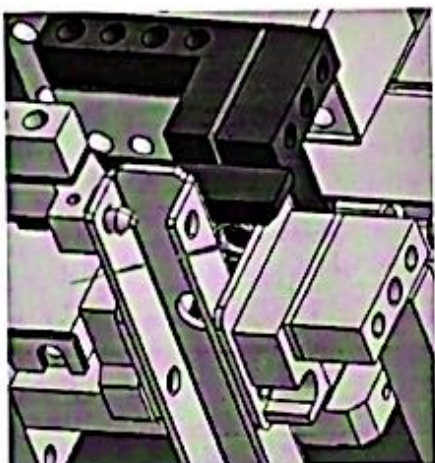
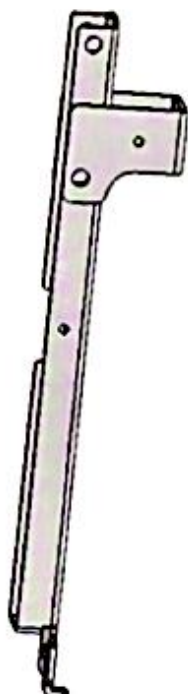
在旧夹具基础上改造

## 变化点说明

现状：旋转轴支架的定位结构已拆除，缺失



开发工装（总成夹具共台面），旋转轴支架与纵梁先焊接为1个总成，总成定位参照下图



总成夹具使用图中螺母孔定位



图示位置增加支撑压紧