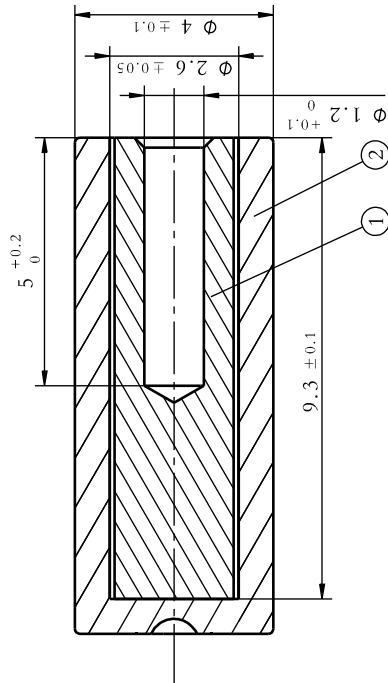
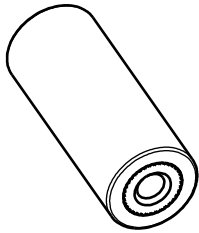


SHT0018180

3.2/



剖视图A-A
缩放: 10:1

技术要求:

- 1、零件表面应平整, 不允许有影响强度、使用性能及外观的波纹、凹陷、开裂、气泡、缩痕、划痕等缺陷, 分模线处无飞边;
- 2、剥离强度: $\geq 10 \text{ N/mm}$;
- 3、耐久试验: 在44~66N压力下, 挤压滚动40万次, 无破损、变形、脱胶等缺陷;
- 4、燃烧性能满足GB 8410《汽车内饰材料的燃烧特性》, 燃烧速度 $\leq 100 \text{ mm/min}$;
- 5、汽车产品中有毒有害物质应按标准E1.1 V 2000/53/EC Q/FT T013要求的规定;
- 6、气味性能符合标准Q/FT A147-2008, Q/FT T106的规定;
- 7、挥发物质VOC符合Q/FT A203的要求;

【1】
【1】
【1】
【2】

A		B		C		6	
4		5		6		6	
3		4		5		6	
2		3		4		5	
1		2		3		4	
A		B		C		D	

北京光华莱昌汽车零部件有限公司



材料

ASSY

名称

手柄滚柱

件号(图号)

SHT0018180

重量(kg)

0.0004

比例

10:1

阶段标记

S

共 1 张

第 1 张

审核

设计

批准

标准件

批准

关键特性

【1】安全特性; 【2】

第一角投影视图

形位

GB/T 1804-m

角位

GB/T 14486 MT-COLD-ARE

一般公差

2D版本

A

零件新增, 图纸下发

季喜庆

20250416

日期

修改

日期

审核

日期

批准

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期