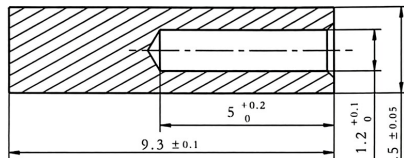
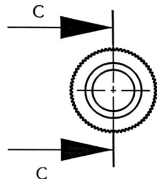


ZC81001HS

3.2



剖视图A-A
缩放: 10:1

【1】 $\phi 1.2^{+0.1}_0$
【2】 2.5 ± 0.05

技术要求:

- 1、零件两端平整, 不允许有影响强度、使用性能及外观的缺陷;
- 2、外表面滚花处理, 外部注塑, 剥离强度: ≥ 10 N/mm;
- 3、耐久试验: 在44~66N压力下, 挤压滚动40万次, 无破损、变形、脱胶等缺陷;

【1】 4、汽车产品中有毒有害物质应按标准ELV 2000/53/EC Q/FT T013要求的规定;

A		A	零件新增, 图纸下发	李喜庆	20250901					
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
		一般公差 线性 GB/T 14486 MT 角度 GB/T 1804-m 形位 GB1184-H		北京光华荣昌汽车部件有限公司 材料 304		名称 手柄滚柱轴				
特殊特性符号: 【1】 安全特性; 【2】 关键特性		阶段标记	重量(kg)	比例	件号(图号) SHT0018337					
设计	李喜庆	2025.9.1	标准化	张	25.9.1	S	0.0003	10:1		
审核	张	2025.9.1	批准						共 1 张 第 1 张	

原图代号