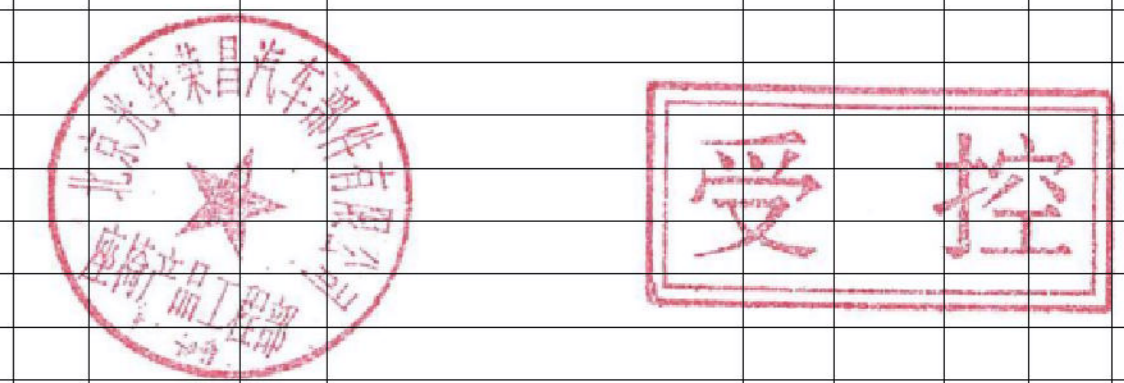


背胶

- 技术要求:
1. 颜色为白色, 3D网格产品不允许有裂纹等缺陷, 表面应清洁, 平整;
  2. 密度按照DIN EN 12127的实验方法, 标准要求530±50g/m<sup>2</sup>;
  3. 网格密度按照DIN EN 14971, 纵向范围1.5±0.4mm, 纵向范围6±1mm;
  4. 通风量按照DIN EN ISO 9237 2mbar的实验方法, 标准要求>4800l/dm<sup>2</sup>xmin;
  5. 加热后产品变形量按照DIN53377的实验方法, 标准要求长度方向0+/-3%, 横向0+/-3%;
  6. 永久变形按照DIN EN ISO 1856的实验方法, 标准要求0min后<40%/4h后<40%;
  7. 压缩应力实验按照DIN EN ISO 3386-1的实验方法, 标准要求13±4kpa;
  8. 撕裂, 按照DBL5307.10的要求: 撕裂速率<80mm/min;
  9. 气味, 气味性试验方法按VDA270规定, 标准要求气味等级<3级;
  10. VOC, 按照VDA278的规定进行试验, <150 ug/g;
  11. ELV, 按照DBL585/IEC62321的规定进行试验, 铅<1000mg/kg; 汞<1000mg/kg; 六价铬<1000mg/kg; 镉<100mg/kg; 多溴联苯醚(多溴二苯醚)<1000mg/kg; 多溴联苯<1000mg/kg;
  12. 背胶: 剥离粘性能(N/25mm): 初始粘能 (σ<sub>0</sub>)-FTM9: 6或断裂;  
20分钟90°剥离粘能 (σ<sub>10</sub>)-FTM2: 9.0或断裂;  
24小时90°剥离粘能 (σ<sub>24</sub>)-FTM2: 11.0或断裂;  
最低粘能温度: 10℃;  
粘后24h, 存放温度范围: -15℃~65℃。



3D版本		分区		更改文件号		2D版本		更改描述		更改日期		审核日期		批准日期	
A		A		零件新增, 图纸下发		李世新 20250610									
设计		李世新		标准		高永江		共 1 张		第 1 张		SHT0018137			

版