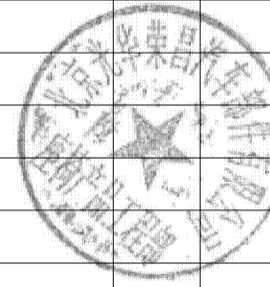


技术要求:

1. 织带和缝线为黑色;
2. 织带表面无脱丝、起毛等缺陷, 边缘无毛边;
3. 缝线牢固, 无跳线、断线或缝线过松现象;
4. 抗拉强度 $\geq 12\text{kN}$;
5. 燃烧特性满足 GB 8410 《汽车内饰材料的燃烧特性》, 燃烧速度 $\leq 80\text{mm/min}$ 。

序号	件号	名称	材料	规格	重量	备注	数量
3	SLT0012522	拉带固定钢丝	Q235	$\Phi 10$	0.0459		1
2	SLT0012524	拉带	尼龙	--	0.0113		1
1	SLT0012630	拉带钣金总成	ASSY	--	0.0491		1



受控

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
B		ECR0011868	B	拉带固定钣金更改为拉带固定钣金总成 拉带改为双层, 材质加强, 图纸更新	林东伟	20250901				
A			A	零件新增, 图纸下发	林东伟	20250401				

第一角投影视图		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司			名称	
线性	--	角度	--	材料			ASSY	
形位	--	特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性			阶段标记	重量(Kg)	比例	拉带总成
设计	林东伟	标准化	李世新	A	0.1063	1:1	件号(图号)	
审核	高海	批准	高海	共 1 张 第 1 张			SLT0012531	