



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月Enea订单）

采购订
单号： HNGR-
NO. 20
订单时
间： 20250

需方： 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 供方： 黄骅市建昌塑料制品有限公司
 地址： 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房 地址： 河北黄骅市大学城一期20号楼4单元
 电话： 18075767587 接收人： 陈美 电话： 137 8057 9579
 联系人： 李晶 联系电话： 188 7330 1115 联系人： 张静
 送货地址： 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房
 收货联系人： 陈美 收货人联系方式： 188 7330

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计	
1	SCS0008466	Enea塑料包装膜	个	1500				1500	2025年9月
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：	
日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：		日期：	



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月 ENEA 订单）

采购订单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025082705

订单时间: 20250827 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湘潭市经济技术开发区
电话:	18075767587	接收人:	电话: 136 4732 6889
联系人:	李晶	联系电:	联系人: 刘小平

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: _____ 收货人联系方式: _____

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SCS0012287	EWEA-7003510	左后座椅座垫骨架焊接总成	根	375	375	375	375	1500	2025年9月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字（盖章）: _____ 日期: _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年10月 ENEA 订单)

采购订
单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025082705

订单时
间: 20250827 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湖南凌天汽车零部件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋
电话:	18075767587	接收人:	电话: 139 6890 9341
联系人:	李晶	联系电:	联系人: 熊英
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方 式:	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SCS0012287	EWEA-7003510	左后座椅座垫骨架焊接总成	根	375	375	375	375	1500	2025年9月	请按交期准时 到货, 如有问 题请提前通 知!
9											
10											

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:	
日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): _____ 日期: _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年10月 ENEA 订单)

采购订单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025082704

订单时间: 20250827 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	俱泰(上海)汽车零部件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收:	
联系人:	李晶	联系电话:	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方式:	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
					9-28			合计		
1	SCS0012286	EWEA-7003322D	左后座椅座垫发泡内衬	张	1500			1500	2025年9月 请按交期 准时到货, 如 有问题请提前 通知!	
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:	
日期:		日期:	
供应商签字(盖章):		日期:	



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月 ENEA 订单）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025082702
订单时间:	20250827 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	武汉德锐隆科技有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收:	
联系人:	李晶	联系电话:	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方式:	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010908	TA-6806111BK	面套固定钢丝1(背)L-200	个	2250	2250	2250	2250	9000	2025年9月	请按交期准时到货,如有问题请提前通知!
2	SCS0012278	EWEA-7005323	面套固定钢丝1(背)	个	1500	1500	1500	1500	6000		
3	SCS0012279	EWEA-7005324	面套固定钢丝2(背)	个	1500	1500	1500	1500	6000		
4	SBS0010827	TA-6806111DC	座椅面套固定钢丝(座)L-320	个	750	750	750	750	3000		
5	SCS0012284	EWEA-7003214	后排坐垫面套固定钢丝2(座)U型钢丝	个	1500	1500	1500	1500	6000		
6	SCS0012285	EWEA-7003216	后排坐垫面套固定钢丝4(座)	个	1500	1500	1500	1500	6000		
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											

备注:

1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:	
日期:		日期:		日期:	

供应商签字(盖章): _____ 日期: _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年10月 ENEA 订单)

采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025082701
订单时 间:	20250827 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	重庆厚元汽车配件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收人:	
		电话:	13752847470
联系人:	李晶	联系电话:	
		联系人:	吕光英 gxb@hchouyuan.com

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: _____ 收货人联系方
式: _____

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位						要求交货期	备注
					第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SBS0011034	BYDQ916A0110	尼龙搭扣_宽12mm_黑色_刺面	个	3000					3000	2025年9月 请按交期准 时到货, 如有 问题请提前通 知!
2	SBS0010962	BYDQ916A0130	尼龙搭扣_宽12mm_黑色_刺面	个	3000					3000	
3	SBS0010979	BYDQ916A0030	尼龙搭扣_宽12mm_黑色_刺面	个						0	

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): _____ 日期: _____