

供货合同

序言：

甲方可依本合同向乙方采购产品，乙方同意依本合同供应产品给甲方。

乙方若对本合同的任何条款修改、替代或删除，必须经甲方事前书面同意，方为有效。

本合同签订之前，双方已经签订的相关合同、协议等与本合同相抵触的或未涉及到的条款均以本合同为准。



喷涂加工协议价格

一、具体产品名称和喷漆价格如下：

原材料名称：WFB-3440

卷材规格：100m*1280mm

喷涂产品规格：2050mm*604mm±20mm（需乙方按照产品要求进行裁剪）

产品单价：

品名	喷涂费用（2050mm*604mm）
Ozoeater 过滤膜	33.9 元/张
模具费	6780 元（一次性费用，后续生产不再收取）
注：以上报价金额为含 13%增值税	

Ozoeater 涂料由甲方提供，计划生产 8 桶涂料，预计可生产 1500 张，模具费 6780 元（一次性费用，后续生产不在收取）

合同金额：产品加工费：50850.00 元 模具费：6780.00 元，共计人民币 57630.00 元，大写：伍万柒仟陆佰叁拾元整；

（计：喷涂加工总费用为实际生产数量乘以单价 33.9 元/张，加上一一次性模具费 6780 元。甲方提供涂料，乙方负责按产品规格裁剪及喷涂加工，最终结算金额以实际生产数量为准。）

付款方式:

1. 现汇形式, 甲方于本合同签订之日起 10 日内支付定金人民币 40000.00 元, 大写: 肆万元整; (本金额含模具费)
2. 甲方应于收到产品后, 10 日内支付尾款; 尾款根据实际生产数量计算;

喷涂加工准则

甲乙双方通过友好协商, 确定乙方为甲方的喷漆加工工厂。乙方保证按时按质地完成甲方所要求的工作计划单和提供符合要求的产品。为了避免产品生产中造成不必要的原材料浪费, 整个生产过程中由甲方人员将进行全程跟踪。

一、喷涂加工标准:

1. 喷涂前需要做好设备清理工作, 避免对原材料造成污染。
2. 喷漆产品外表必须均匀, 不得有超出检验标准的颗粒、斑点、突起、划伤、毛刺等缺陷。
3. 所有要求喷漆部位必须喷漆到位 (按照封样件产品)。

二、验收要求:

1. 喷涂工艺验收：验收时应检查喷涂工艺是否符合规定要求，如喷涂温度、喷涂压力、喷涂速度等，这些参数应符合无纺布喷涂的标准要求，以保证产品的性能和质量。
2. 喷涂质量验收：验收时应检查喷涂质量，喷涂均匀度、喷涂厚度等，平米附着克重 $5g \pm 1g$ ，以保证产品的性能和质量。
3. 喷涂颜色验收：验收时应检查喷涂颜色是否符合规定要求，颜色是否均匀一致。
4. 喷涂后无纺布验收：验收时检查无纺布的外观质量，包括无明显褶皱、瑕疵、破损、污渍等，颜色是否均匀一致。
5. 验收过程中，需对无纺布进行抽样检测，并根据测试结果判断产品是否合格。若发现不合格产品，应及时处理并分析原因，以避免类似问题的再次出现。

三、检验方式：

材料喷涂收卷时，乙方安排专业人员陪同甲方品质验收人员共同进行品质检验。按甲方品质人员根据检验标准抽检。

四、包装及运输要求：

1. 甲方提供包装材料器具，乙方严格按照甲方包装要求进行包装。做好产品运输的防护工作，避免运输过程中造成的损伤。
2. 乙方应协助甲方处理运输事宜。

诚信特别约定

一、 核心理念：建立“命运共同体”意识

甲方客户不仅仅是审核乙方，更是对整个供应链体系的审核。审核结果将直接影响甲方作为甲方客户直接供应商的资格。

因此，双方必须确立如下内容：

- 目标一致：通过审厂是双方共同且首要的目标。
- 责任共担：甲方是责任主体，负责牵头和总体管理；乙方是执行主体，负责现场落实和具体操作。
- 透明开放：乙方需向甲方完全开放其工厂、流程、记录和数据，以便甲方进行预审和指导。
- 持续改进：按照“现地现物”和“改善”精神，对发现的问题立即整改。

1. 审厂配合义务条款：

“乙方承诺全力配合甲方及其最终客户的供应商审核（以下简称‘审厂’）。此配合为乙方合同项下的核心义务之一，包括但不限于：开放所有相关区域、提供所有真实文件记录、安排相关人员接受问询、配合模拟审核及后续所有整改活动。”

2. 质量协议附加条款：

“乙方提供的产品及生产过程必须持续满足《供应商质量要求》等相关标准。甲方有权依据该标准对乙方进行现场稽核。”

3. 审核结果挂钩条款：

“本次审厂结果将直接作为甲方对乙方后续订单分配、供应商评级及长期合作战略的重要依据。”

4. 保密条款：

“双方应对审厂过程中接触到的所有信息（包括但不限于甲方和甲方客户的技术、质量、商业信息）承担保密责任。”

三、 审厂准备期间甲乙双方具体配合事项（行动指南）

为确保万无一失，建议成立一个由甲乙双方人员组成的“审厂专项小组”。

甲方的责任与工作：

1. 信息传递与标准解读：

- 向乙方提供详细的甲方客户的审核标准（如 TSM 评价表、QSA 质量体系要求、QPA 过程审核要求、特殊工艺要求等）。

- 组织培训或会议，向乙方解读客户的标准、期望和审核流程。甲方客户非常注重“方针管理”和“日常管理”的衔接。

2. 预审与指导：

- 在正式审厂前，派遣质量、生产、供应链团队对乙方进行多次模拟审核。

3. 文件支持：

- 提供甲方自身的体系文件（如质量手册、程序文件）中需要乙方配合的部分（如供应商管理、来料检验标准等）。

- 审核并批准乙方为审厂准备的关键文件，如控制计划（PFMEA、作业指导书（SOP）等。

4. 沟通桥梁：

- 作为与甲方客户沟通的主渠道，准确传达客户的要求，并反馈乙方的准备情况。

乙方的责任与工作：

乙方需要围绕甲方客户审核的常见重点（安全、质量、成本、交付、人性）进行全面准备：

1. 质量体系（QSA）：

- 确保 ISO9001/IATF16949 体系有效运行，所有记录（管理评审、内审、纠正预防措施 CAR/8D）完整、可追溯。

- 喷涂特殊过程的确认（设备认证、人员资质、工艺参数监控记录）必须万无一失。

2. 现场管理（5S 与标准化作业）：

- 5S：现场必须整洁、有序、标识清晰。物料、工具、在制品定置定位。这是甲方客户审核的第一印象。

- 标准化作业（Standardized Work）：每个工位都应有最新、易读的作业指导书（SOP），并且员工严格按 SOP 操作。标准作业组合票、标准作业票等甲方客户工具的应用是加分项。

- 可视化管理：使用看板、图表、安灯（Andon）系统实时显示生产、质量、安全状态。

3. 过程审核（QPA）：

- 来料检验：有明确的标准和方法，并能防止不合格品流入。

- 喷涂过程控制：这是核心！

- 参数监控（烘烤温度、时间、喷涂厚度、粘度等）的实时记录必须完整、准确。

- 设备维护保养记录齐全（日常点检、定期保养）。

- 环境控制（温湿度、粉尘）符合要求并有记录。

- 检验与测试：最终检验流程清晰，有合格/不合格品处理区域和流程。测量设备校准状态有效。

- 追溯性：必须实现从原料批次 -> 喷涂批次 -> 成品批次的全链条追溯，并能快速模拟追溯过程。

4. 人员与持续改进：

- 人员培训：所有操作工、检验员都必须经过培训并持证上岗，培训记录齐全。

- 改善文化：建立改善提案制度，展示员工的改善案例（如 Kaizen 活动报告）。这是甲方客户非常看重的一点。

- 问题解决：展示有效使用“5个为什么”、8D报告等工具解决实际问题的案例。

5. 安全与环境：

- 消防设施完好，通道畅通，危险品管理合规。
- 环保手续齐全（尤其是喷涂涉及的 VOCs 处理、危废处理），运行记录完整。

甲方：北京涂沐美智环保科技有限公司

乙方：河北光华荣昌汽车部件
有限公司

代表人：

（盖章）

日期：2025年9月11日



代表人：

（盖章）

日期： 年 月 日