

协议书

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：石家庄樾晟机械设备销售有限公司

甲方因设备采购需要，向平安国际融资租赁有限公司融资租赁设备（买卖合同编号： ，以下简称本约），双方约定由乙方提供设备。经友好协商，甲乙双方就设备采购事宜达成如下协议：

一、设备基本情况：见附件（如本协议书与本约不一致的，以本协议书为准）。

二、定金的支付

1. 设备总金额为 1095000.00 元人民币（含税），甲方同意在本协议签订后 5 日内，通过银行转账的方式向乙方支付定金，金额为 100000.00 元人民币，作为启动项目的前提条件。

2. 乙方应收到上述定金后 3 日内启动项目相关的制造和准备工作。平安国际融资租赁有限公司向乙方支付设备全款 1095000.00 元的 2 日内，乙方无条件返还甲方定金 100000.00 元。

三、交易条款

1. 交付时间：乙方收到定金后 70 日内将全部设备送达 甲方指定地点。

2. 目的地：甲方所在地院内。

3. 运输方式：汽运。

4. 包装：防潮防磕碰包装。

四、验收标准

1. 设备为全新合格产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，甲方可依常规安全合法使用。

2. 交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合甲方认可的合理最佳配置、参数及各项要求。

五、权利义务

1. 甲方应按本合同第二条第 1 款的约定向乙方支付定金。
2. 乙方应按本合同第二条第 2 款的约定及时启动项目。
3. 乙方应积极配合甲方依照本合同的质量标准完成设备的验收工作。
4. 乙方在收到平安国际融资租赁有限公司已支付设备全款后 2 日内将甲方支付的定金原路退还至甲方账户。

六、违约责任

1. 乙方收到定金后未按时启动项目致使合同根本目的不能实现的，应承担相应的违约责任，双倍返还定金并承担由此产生的所有费用。导致项目迟延的，应当赔偿甲方因此受到的全部损失。
2. 乙方收到定金后未按时返还定金的，应双倍返还定金并承担由此产生的所有费用。

七、保密条款

双方应对本协议内容及因履行本协议而获取的对方商业秘密严格保密，未经对方书面同意，不得向任何第三方披露。双方在本协议项下的保密义务长期有效，不因本协议的终止或解除而失效。

八、售后及保修

1. 经整体验收合格之日起进行免费保修服务，免费保修服务期限为一年。乙方应按照国家有关法律、法规、规章和“三包”规定以及本协议所约定的条件提供服务。

所有材料（设备）保修及售后服务方式均为乙方上门保修。在保修期或乙方承诺的免费保修服务期内，由乙方派人员到机械（设备）使用现场维修，所产生的一切费用（包括更换耗材的费用、人工费等一切费用）由乙方承担。

2. 保修期内，如货物设备非因甲方的人为原因而出现质量问题，甲方有权向乙方提出质量异议，乙方应按甲方要求予以维修、更换或退货并承担修理、调换或退货的实际

费用；乙方不能修理或不能退换，应当赔偿因此给甲方造成的损失。乙方保证在接到故障电话后 24 小时内响应甲方要求，72 小时内派员上门现场维护并在 72 小时内排除故障修复使用，如在规定的时间内不能修复解决，则提供相同功能档次的货物设备给甲方作为代替使用，确保甲方生产或施工的正常运作或进行。

九、争议解决

因本协议引起的或与本协议有关的任何争议，双方应首先通过友好协商解决；协商不成时，任何一方均可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。本协议的订立、解释、执行及争议解决均适用中华人民共和国法律。

十、其他

本协议一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。本协议自双方签字盖章之日起成立并生效。

甲方（盖章）：河北光华莱昌汽车零部件有限公司

法定代表人/授权代表（签字）：

日期：2015年7月21日

乙方（盖章）：

法定代表人/授权代表（签字）：

日期：2025年07月15日

附件一.

序号	名称	生产厂家 (品牌)	规格型号	单位	数量	未税单价	未税 金额	增值税 税额	含税 总价	备注
1	塑料注射成型机	海天	ZE1200V-160h	台	叁	323008.85	969026.55	125973.45	1095000	1台A杆POM螺杆,一台A杆和一台B杆配双合金
合计										

一、设备技术要求：

选购配置或功能			
1	机器含液压油、配模具压板共叁套		
2	安装不锈钢料斗		
3	其中A杆壹台安装耐蚀型塑化件(透明、非磷系阻燃剂应用、单棱)，		
4	另外一台A杆和一台B杆安装耐磨型塑化件		
5	B杆耐磨型设备动模安装一组液压中子		
6	所有机器模具顶针保护电器接口A		
7	所有机器集成8段热流道温度控制器-EU14(固定式控制柜，非机身内部)。不含温控器到模具端插头及线缆		
8	所有机器安装横向T型槽		
9			
条款修改		供方确认	需方确认
条款修改		供方确认	需方确认
条款修改		供方确认	需方确认

二、安全要求：按塑机国家标准 GB/T25156-2020 要求执行，同时符合国家工作健康和安全法规。

三、设备的验收：按塑机国家标准 GB/T25156-2020 进行测试验收，若有异议设备到需方十五天内必须通知供货方。

四、本技术协议作为合同的附件之一（设备的标准配置说明条款，供方拥有最终解释权；若需方对设备的标准配置有异议之处，请列入上表；未列入上表则按遵从供方设备的标准配置

看待)，本协议同相关合同具有同等法律效力。

供方：石家庄越晟机械设备有限公司

签字/日期：



需方：

签字/日期：2018.7.21



ZE1200V-160h 主要技术参数

合模单元				
合模力	KN(tf)	1200		
最大移模行程	mm	360		
最小模厚	mm	150		
最大模厚	mm	480		
最大模板开距	mm	840		
拉杆间距H*V	mm	470*470		
模板尺寸H*V	mm	640*640		
最小模具尺寸	mm	305*305		
顶出行程	mm	100		
顶出力	KN	33		
注射单元		A	B	C
螺杆直径	mm	26	28	30
螺杆长径比	L/D	22	21	19
注射容量(理论)	cm ³	58	67	77
注射重量(PS)	g	52	61	70
注射压力	Mpa	260	220	192
	kgf/cm ²	2650	2240	1950
保压压力	Mpa	160	138	120
	kgf/cm ²	1630	1400	1220
螺杆转速	rpm	400		
喷嘴接触力	KN	26		
注射速度	mm/s	350		
注射速率(PS)	g/s	162	188	216

其它		
总电气容量	KW/A	18/30
电热功率	Kw	7.5
外形L*W*H	m	4.81*1.36*2.11
最大油泵压力	Mpa	17.5
料斗容积(选配)	L	15

ZE1200V-160h 配置表

基础装置
» 基础安全装置符合 GB/22530
» 长飞亚标准颜色: RAL9010, RAL5003
» 供电电源: 380VAC, 3PH+N+PE
» Sigmatek 控制器, 15.1 英寸触摸显示屏
» 注射、预塑、模板运动过程由伺服电机独立驱动, 光学解码器位置检测
» LUBE 定量式集中润滑系统
» 机内集成伺服液压泵站, 顶出、整移运动由伺服液压驱动
注射装置
» 通用耐磨螺杆组件
» 开放式喷嘴
» 料筒 PID 温度闭环控制, SCR
» 加长喷嘴独立 PID 温控
» 料筒下料口温度闭环控制
» 6 段注射速度程序控制
» 注射速度响应可调

» 4 段保压压力程序控制
» 保压压力响应可调
» 多种 V/P 切换方式，位置/时间/压力多种组合
» 3 段储料螺杆转速程序控制
» 3 段背压程序控制
» 过量充填防止功能 HPM
» 储料前/储料后螺杆松退功能
» 自动清料功能
» 喷嘴接触力可编程控制
锁模装置
» 五点内翻式双曲肘机构
» 压中心模板
» 锁模力通过控制面板设定
» 自动模厚调整功能
» 6 段开合模速度控制
» 全行程模保功能
» 预泄高压功能
» 3 段顶针速度控制
» 3 段顶针压力控制
» 多种顶出功能
» 开模与顶针联动功能
功能与控制
» 多国语言切换（中、德、英、日等）
» 国际单位转换（公制/英制）
» 开模与储料联动功能
» 注射压缩功能
» 生产数据管理功能
» 设备保养提示
» 5000 模次实际成型参数记录



» 机器调整履历报告
» 警报履历
» 成型质量判别功能
» 200 条模具成型条件记忆
» 2 组 USB 接口
» USB 打印机接口
» 注射速度及压力曲线显示功能
» 可编程 I/O 功能 1 组
» 模具顶针保护电器接口
» 欧规 12 机械手电气接口
» 预备电源插座 3PH/380V 32A×1, 16A×2
» 三色警报灯 (红/黄/绿)
其他
» 工具箱及随机备件
» 防震垫脚
» 随机文件
» 用户手册



ZE1200V-160h 主要外购件清单

V 代全电动注塑机紧关元器件清单：

器 件 名 称	品 牌
主控制器	SIGMATEK 双核控制器, 15 寸触摸屏
伺服放大器	HILECTRO(ZHAFIR ODM)
注射及合模丝杠	NSK 恩斯克
压力传感器	NMB 美培亚
动力轴承	NSK 轴承 /NACHI 轴承/DBD 轴承
同步带	TSUBAKI 椿中岛/MITSUBOSHI 三星/BANDO 阪东
集中定排量润滑系统	LUBE 鲁布
接触器	FUJI 富士/SIMENS 西门子/ABB/SCHNEIDER 施耐德
滤波器	SCHAFFNER 夏弗纳/SHINENERGY 兆启
连接器	HARTING 浩亭/TE 泰科
接线端子	WEIDMULLER 魏德米勒 / PHOENIX 菲尼克斯

注：长飞亚公司保留使用同等档次其他品牌配件的权利

工作联系函

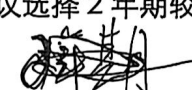
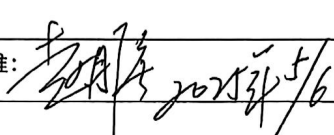
 通知

 申请

 通报

 报告

主题：关于注塑机采购申请

会签栏	<p>一、背景事由</p> <p>现有三台注塑机，使用时间比较长久，都在 10 年以上，并且都是老式液压设备，对于产品质量不稳定，精密度较低。设备分别为：海天 60 吨 2010 年一台、海天 86 吨 2007 年一台、海天 120 吨 2007 年一台。</p> <p>二、为了提升产品质量，以及为后期电磁阀项目量产准备，申请新购买四台设备，根据产品规格匹配需要 4 台 120 吨电控机。设备规格要求如下：</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>注塑机吨位</td> <td>120T</td> <td>120T</td> <td>120T</td> <td>120T</td> </tr> <tr> <td>热流道段数</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>中子</td> <td>无</td> <td>动模 1 组</td> <td>无</td> <td>动模 1 组</td> </tr> <tr> <td>螺杆材质</td> <td>POM</td> <td>POM</td> <td>双合金</td> <td>双合金</td> </tr> <tr> <td>螺杆型号</td> <td>A</td> <td>B</td> <td>A</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>模版 T 型槽</td> <td>有</td> <td>有</td> <td>有</td> <td>有</td> </tr> <tr> <td>模具顶针保护</td> <td>有</td> <td>有</td> <td>有</td> <td>有</td> </tr> </table>	注塑机吨位	120T	120T	120T	120T	热流道段数	6	6	6	6	中子	无	动模 1 组	无	动模 1 组	螺杆材质	POM	POM	双合金	双合金	螺杆型号	A	B	A	B	模版 T 型槽	有	有	有	有	模具顶针保护	有	有	有	有
注塑机吨位	120T	120T	120T	120T																																
热流道段数	6	6	6	6																																
中子	无	动模 1 组	无	动模 1 组																																
螺杆材质	POM	POM	双合金	双合金																																
螺杆型号	A	B	A	B																																
模版 T 型槽	有	有	有	有																																
模具顶针保护	有	有	有	有																																
文件抄送： 公司各部门 2. 签字位置对 应会签栏内文 字上方	<p>三、通过以上不同代理商比价，购买的海天 120 吨最终以价格 40.6 万订购，包含磁力模板（如下表）。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>代理商</th> <th>注塑机报价</th> <th>磁力模板报价</th> <th>合计</th> <th>最终价格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>北京/海天</td> <td>37 万</td> <td>4.2 万</td> <td>41.2 万</td> <td>40.8 万</td> </tr> <tr> <td>石家庄/海天</td> <td>42.5 万</td> <td>3.9 万</td> <td>46.4 万</td> <td>40.6 万</td> </tr> </tbody> </table> <p>四、<u>由于海天有区域保护，只能在石家庄采购，本次直接与石家庄代理商谈，最终：减掉磁力模板（换膜频率低）3.9 万，价格是 36.7 万。经过商谈压价，价格 36.5*4 合计 146 万。如果不考虑电磁阀项目，可以置换 3 台就可以。</u></p> <p>五、<u>本次购买金额较大，建议以租赁形式付款，避免资金压力。</u></p> <p>1、租赁贷款 1 年，按照 146 万计算，利息总额 7.7 万，每月还款 14 万抵减，利率 4.67%；</p> <p>2、租赁贷款 2 年，按照 146 万计算，利息总额 11.2 万，每月还款 8 万抵减，利率 3.39%；</p> <p>3、租赁贷款 3 年，按照 146 万计算，利息总额 14.8 万，每月还款 6.5 万抵减，利率 2.99%；</p> <p>三种形式，均不能提前还清，需要按期还款。一年期成本低，但是每月压力还款压力较大，建议选择 2 年期较为合适，3 年期成本较高。</p> <p style="text-align: right;">按 2 年期租赁</p> <p>请审批 </p>	代理商	注塑机报价	磁力模板报价	合计	最终价格	北京/海天	37 万	4.2 万	41.2 万	40.8 万	石家庄/海天	42.5 万	3.9 万	46.4 万	40.6 万																				
代理商	注塑机报价	磁力模板报价	合计	最终价格																																
北京/海天	37 万	4.2 万	41.2 万	40.8 万																																
石家庄/海天	42.5 万	3.9 万	46.4 万	40.6 万																																
申请人：李君	审核：	批准：  2025年5/6																																		
会签意见：																																				



印章使用申请流程

基本信息

申请人:	张强	岗位:	
日期:	2025/07/15 16:27:28	申请部门:	计划调度科
邮箱:	zhangqiang@bighrc.com	联系电话:	
标题:	计划调度科-计划员-关于河北工厂后视镜注塑车间 采购注塑机协议书盖章审批		

Seal202507150003

印章使用申请流程

盖章公司:	河北管理章-后视镜	经办人:	张强
印章类别:	河北光华荣昌公章	文件名称:	协议书
印章份数:	1	盖章枚数:	1
需要财务审批:	否	备注:	从石家庄德晟机械设备销售有限公司 采购海天注塑机3套, 以融资租赁的形式采购, 附件为协议书及审批

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	张强	发起		新建申请	2025/07/15 16:35:32
2	刘新杰	印章审批人		同意	2025/07/16 09:32:43
3	李君	事业部总经理		同意	2025/07/16 09:52:06
4	刘嘉露	华融监管董事		同意	2025/07/16 15:11:40
5	张云香	印章保管人		同意	2025/07/17 14:38:42