



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月MRHB订单）

采购订单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025091503

订单时间: 20250915 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘乡简美工贸有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收:	
联系人:	李晶	联系电话:	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人: _____ 收货人联系方式: _____

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SCS0012336	MRHB-6803113V	主驾座垫内衬-通风	片				0	2025年9月	实际交货以线服通知为准，如有问题请提前通知！
2	SCS0012338	MRHB-6903113V	副驾座垫内衬-通风	片				0		
3	SCS0008445	MRHB-6803113V-2	MRHB座垫内衬-通风	片				0		
5	SCS0012312	MRHB-6805132D	主驾靠背内衬-通风按摩	片				0		
6	SCS0012314	MRHB-6805132E	主驾靠背内衬-通风PAD按摩	片				0		
7	SCS0012317	MRHB-6905132D	副驾靠背内衬-通风按摩	片				0		
8	SCS0012319	MRHB-6905132E	副驾靠背内衬-通风PAD按摩	片				0		
9		MRHS-6805132	主驾靠背内衬-PAD					0		
10		MRHS-6905132	副驾靠背内衬-PAD					0		
11		MRHB-6805132	主驾靠背内衬					0		
12		MRHB-6905132	副驾靠背内衬					0		
13		MRHB-6803113	主驾坐垫内衬		1500	1500		3000		
14		MRHB-6903113	副驾坐垫内衬		1500	1500		3000		

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:	
日期:		日期:	

供应商签字（盖章）: _____ 日期: _____