



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月UNEA订单增补）

采购订
单号：HNGR-43-00-01
NO. 2025092201订
单时
间：

20250922 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	湘乡简美工贸有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	湖南省湘乡市壕塘社区		
电话：	18075767587	接收		电话：	137 8622 6848		
联系人：	李晶		联系电话	联系人：	谭映萍		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：				收货人联系方式：			

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
							合计		
1	SBS0010821	UNEA-6803116	主驾座垫内衬	个		180	180	360	2025年10月 请按交期 准时到货，如 有问题请提前 通知！
2	SBS0010822	UNEA-6803116A	主驾座垫内衬-带通风	个		2750	2750	5500	
3	SBS0010809	UNEA-6805116	主驾靠背发泡内衬	个		180	180	360	
4	SBS0010810	UNEA-6805116B	主驾靠背发泡内衬-带通风	个		2750	2750	5500	
5	SBS0010823	UNEA-6903116	副驾座垫内衬	个		180	180	360	
6	SBS0010824	UNEA-6903116A	副驾座垫内衬-带通风	个		2750	2750	5500	
7	SBS0010811	UNEA-6905116	副驾靠背内衬	个		180	180	360	
8	SBS0010812	UNEA-6905116A	副驾靠背内衬-带通风	个		2750	2750	5500	
9	SBS0010853	UNEA-7003113	后排座垫内衬	个		3500	3500	7000	
10	SCS0008441		UNEA前排坐垫通风内衬	个		5500	5500	11000	
11	SCS0008442		UNEA前排靠背通风内衬	个		5500	5500	11000	
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月UNEA订单增补）

采购订单号： HNGR-43-00-01
NO. 2025092202

订单时间： 20250922 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	重庆厚元汽车配件有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收人：	
联系人：	李晶	联系电话：	
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人：	收货人联系方式：
--------	----------

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位				要求交货期	备注
					10-10		合计		
1	SBS0010807	BYDQ916A0160	面套固定搭扣12*465	个	24000		24000	2025年10月 请按交期准时到货，如有问题请提前通知！	
3	SBS0010858	BYDQ916A0020	面套固定搭扣12*59	个	12000		12000		
4	SBS0010834	BYDQ916A0120	面套固定搭扣12*349	个	24000		24000		
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：	
日期：		日期：	

供应商签字（盖章）：	日期：
------------	-----



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月UNEA订单增补）

采购订单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025092203

订单时间：

20250922 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	武汉德锐隆科技有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	武汉武昌区白沙洲大道557号A1305		
电话：	18075767587	接收：	陈美	电话：	18120554610		
联系人：	李晶	联系电话：	18873301115	联系人：	王兴		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：	陈美			收货人联系方式：	18873301115		

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010827	TA-6806111DC	座椅面套固定钢丝 直L-320MM	个	3000	3000	3000	3000	12000	2025年10月 实际交货以线服通知为准，如有问题请提前通知！	
2	SBS0010828	UNEA-6803115	座垫面套固定钢丝1	个	6000	6000	6000	6000	24000		
3	SBS0010829	UNEA-6803118	座垫面套固定钢丝3(葫芦)	个	3000	3000	3000	3000	12000		
5	SBS0010804	UNEA-6805114	靠背面套固定钢丝1	个	3000	3000	3000	3000	12000		
6	SBS0010805	UNEA-6805115	靠背面套固定钢丝2	个	3000	3000	3000	3000	12000		
7	SBS0010854	UNEA-7003114	后座椅座垫面套固定钢丝1(几字)	个	3000	3000	3000	3000	12000		
8	SBS0010857	TA-6806111BD	座椅面套固定钢丝(长度180)	个	1500	1500	1500	1500	6000		
9	SBS0010855	UNEA-7003116	后座椅座垫面套固定钢丝3	个	6000	6000	6000	6000	24000		
10	SBS0010856	TA-6806111DA	座椅面套固定钢丝 直L-300MM	个	3000	3000	3000	3000	12000		
11	SBS0010835	UNEA-7005222	后座椅靠背面套固定钢丝1	个	3000	3000	3000	3000	12000		
12	SBS0010836	UNEA-7005223	后座椅靠背面套固定钢丝2	个	3000	3000	3000	3000	12000		
13	SBS0010837	UNEA-7005117	左后座椅靠背发泡撑形钢丝(Φ4)	个	1500	1500	1500	1500	6000		
14	SBS0010839	TA-6806111CC	座椅面套固定钢丝 直L-220MM	个	1500	1500	1500	1500	6000		
15	SBS0010838	TA-6806111BJ	座椅面套固定钢丝 直L-180MM	个	3000	3000	3000	3000	12000		
16	SBS0011163	TA-6806111CJ	座椅面套固定钢丝	个							
17	SBS0011164	TA-6806111BH	座椅面套固定钢丝	个							

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）：	日期：
------------	-----



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月UNEA订单增补）

采购订单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025092204

订单时间: 20250922 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	广州市三泰汽车内饰材料有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方式:	


序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位					要求交货期	备注
					10-10			合计		
2	SBS0010841	UNEA-7005124	左后靠背发泡撑形XPE材质	个	7000			7000	2025年10月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:	
日期:		日期:		日期:	

供应商签字（盖章）: _____ 日期: _____

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月UNEA订单增补）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025092205		
						订单时 间：	20250922 14:00		
需方：		湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	长春超力内饰件有限公司			
地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	吉林省长春市宽城区兰家镇富盈路18号			
电话：		18075767587	接收		电话：	15584436474			
联系人：		李晶	联系电话		联系人：	安爽			
送货地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房							
收货联系人：				收货人联系方 式：					
序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
					10-10		合计		
1	SBS0010843	UNEA-7005126	左后靠背发泡撑形板2	个	5600		5600	2025年10月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
2	SBS0010842	UNEA-7005125	左后靠背发泡撑形板1	个	6500		6500		
3	SBS0010844	UNEA-7005226	左后靠背发泡撑形板3	个			0		
4	SBS0010849	UNEA-7005132	右后靠背发泡撑形板1	个	5900		5900		
5	SBS0010840	UNEA-7005122	左后靠背发泡撑形PE片	个	6300		6300		
6	SBS0010848	UNEA-7005123	右后靠背发泡撑形PE片	个	6100		6100		
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；									
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传									
制单：		稽核：		审批：		批准：			
日期：		日期：		日期：		日期：			
供应商签字（盖章）：				日期：					



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月UNEA订单增补）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025092207

订单时
间：

20250922 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	黄骅市汇铭汽车部件有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	河北省黄骅市开发区振龙炊具院内
电话：	18075767587	接收：	电话：13931782232
联系人：	李晶	联系电话：	联系人：王新建
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：			收货人联系方 式：

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SBS0010803	SK2F-6805128	靠背风扇固定支架	个		30000		30000	2025年10月 请按交期准时到货，如有问题请 提前通知！	
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月UNEA订单增补）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025092209

订单时
间：

20250922 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	江阴同威科技有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收	电话：
联系人：	李晶	联系电	联系人：
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方 式：	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
					10-10		合计		
1	SBS0010825	UNEA-6803125	主驾座垫发泡支撑块	个	6000		6000	2025年10月 请按交期准时到 货，如有问题请 提前通知！	
2	SBS0010826	UNEA-6903125	副驾座垫发泡支撑块	个	6000		6000		
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月UNEA订单增补）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025092211

订单时
间：

20250922 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：湖南凌天汽车零部件有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋

电话：18075767587

接收人

电话：139 6890 9341

联系人：李晶

联系电

联系人：熊英

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方
式：

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				合计	要求交货期	备注
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	个	875	875	875	875	3500	2025年10月	请按交期准时 到货，如有问 题请提前通 知！
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；

备注：2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；

3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

李晶

稽核：

周建

审批：

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月UNEA订单增补）

采购订
单号：HNGR-43-00-01
NO. 2025092212订时
间：

20250922 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	湘潭市经济技术开发区
电话：	18075767587	接收人	电话：136 4732 6889
联系人：	李晶	联系电	联系人：刘小平
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方 式：	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	根	875	875	875	875	3500	2025年10月	请按交期准时 到货，如有问 题请提前通 知！
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____