



# 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

## 采购订单（2025年10月C32B-F05订单）

采购订  
单号： HNGR-43-00-01  
NO. 2025092203

订单时  
间： 20250922 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	株洲诺亿模具制造有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	湖南省株洲市天元区三鑫路8号一号联合厂房102号
电话：	18075767587	接收人：	
联系人：	李晶	联系电话：	
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方式：	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0003126	H32B主驾右侧罩壳	个	500		500		1000	2025年10月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SCS0003129	H32B主驾左侧罩壳（六向）	个	500		500		1000		
3	SCS0003130	H32B升降手柄总成	个	500		500		1000		
4	SCS0003131	H32B升降手柄盖	个	500		500		1000		
5	SCS0003134	H32B副驾左侧罩壳	个	500		500		1000		
6	SCS0003135	H32B副驾右侧大罩壳（四向）	个	500		500		1000		
7	SCS0003137	H32B解锁罩壳	个	1000		1000		2000		
8	SCS0003138	H32B解锁按钮	个	1000		1000		2000		
9	SCS0003139	H32B安全带出口罩壳	个	500		500		1000		
10	SCS0003182	H32B后排靠背6分侧装车支架罩壳	个	500		500		1000		
11	SCS0003183	H32B后排靠背4分侧装车支架罩壳	个	500		500		1000		
12	SCS0003188	H32B调高手柄耐磨片	个	1000		1000		2000		
13	SCS0003128	H32B调角器手柄	个	500		500		1000		
14	SCS0003136	H32B副驾调角器手柄	个	500		500		1000		

备注： 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：	李晶	稽核：	[Signature]	审批：	[Signature]	批准：	
日期：	2025.09.22	日期：	2025.09.22	日期：	2025.09.22	日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年10月C32B-F05订单)

采购订单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 2025092205

订单时间:

20250922 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湘潭市经济技术开发区
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	189 3213 6317
		电话:	136 4732 6889
		联系人:	刘小平
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方式:	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0007045	C32B后排六分背骨架总成	个		40			40	2025年10月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0007048	C32B后排六分背骨架	个	500		460		960		
3	SCS0003608	H32B后排四分靠背骨架总成	个	500		500		1000		
4	SCS0003886	C32B坐垫钢丝总成	个	500		500		1000		
5	SCS0001310	H32B前排背合棉后支撑钢丝1	个	1000		1000		2000		
6	SCS0001451	支撑钢丝φ5*415(两端折弯各12.5mm)	个	1000		1000		2000		
7	SCS0004560	座垫合棉支撑钢丝	个	1000		1000		2000		
8	SCS0004659	表皮固定钢丝AB总成	个	1000		1000		2000		
9	SCS0004566	扭力簧	个	500		500		1000		
10	SCS0001318	H32B连动杆	个	1000		1000		2000		
11	SCS0001372	H32B背骨架头枕支管A	个	1000		1000		2000		
12	SCS0001373	H32B背骨架头枕支管B	个	1000		1000		2000		
14	SCS0012264	坐垫发泡钢丝骨架总成	个							

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;  
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:	李晶	稽核:	[Signature]
日期:	[Signature]	日期:	[Signature]
供应商签字(盖章):		审批:	[Signature]
		日期:	[Signature]
		批准:	[Signature]
		日期:	[Signature]

		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年10月C32B-F05订单)</b>				采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025092207			
						订单时间:	20250922 14:00			
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	湖南凌天汽车零部件有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋					
电话:	18075767587	接收人:	王金玉	电话:	180 7322 1899					
联系人:	李晶	联系电话:	193 7452 0805	联系人:	熊英					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	王金玉			收货人联系方式:	193 7452 0805					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0001320	H32B副驾调角器把手	个	500		500		1000	2025年10月 实际到货时间以现场服务通知为准!	
2	SCS0001319	H32B主驾调角器把手	个	500		500		1000		
3	SCS0004551	滑轨解锁手把	个	1000		1000		2000		
4	SCS0005010	垫片钣金	个	1000		1000		2000		
5	SCS0004980	右后侧横梁支撑板	个	500		500		1000		
6	SCS0004981	右前侧横梁支撑板	个	500		500		1000		
7	SCS0004982	左后侧横梁支撑板	个	500		500		1000		
8	SCS0004983	左前侧横梁支撑板	个	500		500		1000		
9	SCS0004984	副驾安全带固定板总成	个	500		500		1000		
10	SCS0004507	副驾座框右侧边板总成	个	500		500		1000		
11	SCS0004509	副驾座框左侧边板总成	个	500		500		1000		
12	SCS0006094	前横管总成	个	500		500		1000		
13	SCS0006096	后横管总成	个	500		500		1000		
14	SCS0004971	主驾安全带固定板总成	个	500		500		1000		
15	SCS0006033	升降棘轮固定板总成	个	500		500		1000		
16	SCS0004554	主驾线束支撑板	个	500		500		1000		
17	SCS0004553	副驾线束支撑板	个	500		500		1000		
18	SCS0004506	豪华型座框左侧边板总成	个	500		500		1000		
19	SCS0004508	豪华型座框右侧边板焊接总成	个	500		500		1000		
20	SCS0004976	豪华型前横管总成	个	500		500		1000		
21	SCS0004978	豪华型后旋转管总成	个	500		500		1000		
22	SCS0003922	后排靠背中间装车支架总成	个	500		500		1000		
23	SCS0003923	后排靠背6分侧装车支架总成	个	500		500		1000		
24	SCS0003924	后排靠背4分侧装车支架总成	个	500		500		1000		
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;									
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:			稽核:			审批:			批准:	
日期:			日期:			日期:			日期:	
供应商签字 (盖章):						日期:				



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月C32B-F05订单）

采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025092212
订单时 间：	20250922 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司		供方：	上海明芳汽车零部件有限公司	
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		地址：	上海市闵行区都会路1065号	
电话：	18075767587	接收人：	电话：	13764672118	
联系人：	李晶	联系电话：	联系人：	彭庆	

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： \_\_\_\_\_ 收货人联系方式： \_\_\_\_\_


序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004559	C32B滑槽总成NO.1（新	个			180		180	2025年10月	严格按交期到货， 如无法按期交付， 提前报备、及时沟 通处理。
2	SCS0004558	C32B滑槽总成NO.2（新	个			180		180		
3	SCS0004557	C32B滑槽总成NO.3（新	个			180		180		
4	SCS0004556	C32B滑槽总成NO.4（新	个			180		180		
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										


备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： \_\_\_\_\_ 日期： \_\_\_\_\_

		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年10月C32B-F05订单)</b>				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025092213			
						订单时 间:	20250922 14:00			
需方:		湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:		黄骅市广亿汽车部件有限公司			
地址:		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:		河北省黄骅市常郭乡故县村			
电话:		18075767587	接收人:	杜保红	电话:		17632053789			
联系人:		李晶	联系电话:	158 6970 0773	联系人:		严景和			
送货地址:		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房								
收货联系人:		杜保红			收货人联系方式:		158 6970 0773			
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004362	左侧铰链支撑板总成	个	300				300	2022年8月	实际到货时间 以现场服务通 知为准!
2	SCS0004361	右侧铰链支撑板总成	个	300				300		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
备注:		1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;								
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:		李晶		稽核:		审批:		批准:		
日期:		2025.09.22		日期:		日期:		日期:		
供应商签字 (盖章):								日期:		

	<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年10月C32B-F05订单)</b>				采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025092214						
					订单时间:	20250922 14:00						
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	衡阳县标准件厂株洲销售处							
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	株洲市五金机电大市场2栋21号							
电话:	18075767587	接收人:		电话:	137 0733 4304							
联系人:	李晶	联系电话:		联系人:	祝辉宏							
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
收货联系人:				收货人联系方式:								
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注		
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计				
1	BFA0000084	十字槽圆头自攻螺钉 (F型) ST4.2x9.5 F型 黑	个	6000				6000	2025年10月 库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!			
2	BFA0000098	内六角花形圆柱头螺钉 (10.9级) M10×18 (10.9级)	个	8000				8000				
3	BFA0000112	六角法兰承面带齿螺栓 M8 M8*16白锌	个	1000				1000				
4	BFA0000092	三组复合六角头螺栓8.8级 M8×35 黑	个	4000				4000				
5	BFA0000260	φ6弹垫	个	2000				2000				
6	BFA0000322	台阶螺栓M8	个	2000				2000				
7	BFA0000321	台阶螺栓A	个	2000				2000				
8	SCS0004541	星动挡圈 (卡帽, 发兰)	个	1000				1000				
9	SCS0008350	白锌平垫 (φ12)	个	4000				4000				
15	BFA0000071	7/16英寸六角头螺栓	个	1000				1000				
16	BFA0000096	十字槽圆头带垫自攻螺钉F	个	2000				2000				
17												
18												
19												
20												
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;											
	2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;											
	3. 其他事项参考双方签署的相关合同;											
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传												
制单:	李晶			稽核:	祝辉宏			审批:		祝辉宏		批准:
日期:	2025.09.22			日期:	2025.09.22			日期:			日期:	
供应商签字 (盖章):								日期:				



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月C32B-F05订单）

采购订单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 2025092216

订单时间:

20250922 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	安徽汉升工业部件股份有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	安徽省安庆市开发区发展工业园经九路
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

收货人联系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BAS0000018	螺栓轴套A	个					0	2025年10月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	BAS0000021	后螺栓管右轴套	个	500				500		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:	
日期:		日期:		日期:	
供应商签字 (盖章):			日期:		



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年10月C32B-F05订单)

采购订  
单号: HNGR-43-00-01  
NO. 2025092205

订单时  
间: 20250922 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 供方: 湖南中道机械设备有限公司  
 地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房 地址: 长沙市雨花区兴业路68号  
 电话: 18075767587 接收人: 李正中 电话: 130 0748 8188  
 联系人: 李晶 联系电话: 189 7533 8550 联系人: 黄超

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: 李正中 收货人联系方式: 189 7533 8550




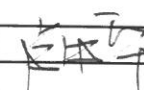
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0003604	C32B前排头枕合棉	个	1000		1000		2000	2025年10月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0003614	C32B后排六分靠背侧头枕合棉总成	个	1000		1000		2000		
3	SCS0003612	C32B后排中间头枕合棉总成	个	480		480		960		
4	SCS0003598	H32B主驾靠背合棉总成不带气套	个	1000		1000		2000		
5	SCS0011638	H32B后排六分背发泡不带中间头枕	个	60				60		
6	SCS0003610	H32B后排四分背泡沫	个	500		500		1000		
7	SCS0003606	H32B副驾坐垫合棉总成	个	500		500		1000		
8	SCS0003605	H32B主驾坐垫合棉总成	个	500		500		1000		
9	SCS0003609	H32B后排六分背发泡带中间头枕	个	480		480		960		
10	SCS0012262	后排坐垫发泡总成	个					0		
11	SCS0003617	C32B后排整体坐垫	个					0		
12										
13										
14										
15										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_

		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年10月C32B-F05订单)</b>				采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025092214					
						订单时间:	20250922 14:00					
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				吉林省方舟电子科技有限公司							
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				吉林省长春市朝阳区朝阳经济开发区孵化基地三期3#厂房							
电话:	18075767587	联系人:	陈美	电话:	185 2449 3466							
联系人:	李晶	电话:	188 7330 1115	联系人:	周韦延							
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
收货联系人:	陈美			收货人联系方式:	188 7330 1115							
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注		
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计				
1	BEC0000004	SBR (H32B)	个		300			300	2025年10月	请按交期到货, 如何问题请及时沟通!		
5	SCS0012265	左侧SBR	个									
6	SCS0012266	中间SBR	个									
7	SCS0012267	右侧SBR	个									
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
备注:												
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;												
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;												
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;												
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传												
制单:		稽核:		审批:		批准:						
日期:		日期:		日期:		日期:						
供应商签字 (盖章):				日期:								



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年10月C32B订单）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025021119
订单时间:	20250211 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方: 江苏全盛座舱技术股份有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址: 无锡市锡山经济技术开发区东盛路1999号
电话: 18075767587	电话: 15190273753
联系人: 李晶	联系人: 王国朵

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: \_\_\_\_\_ 收货人联系方式: \_\_\_\_\_

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SCS0012275	手动升降棘轮机构总成 (QTF03)	个	900			900	2025年10月 严格按期交付，如有异常，提前报备。	
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:	
日期:		日期:	

供应商签字（盖章）:	日期:
------------	-----