

# 修模通知单

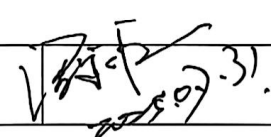
编号：

项目名称	M4	零部件名称	主动头枕导套本体 从动头枕导套本体
图号（数模名称）	SLT0012175 SLT0012177	模具编号	RCS0279-03
修模申请时间	20225..31	要求完成时间	2025.8.15
模具厂联系人		联系电话	
申请人	马盼盼	联系电话	13731253687
<p style="font-size: small;">                 变更前问题：                  *前自制导套存在头枕冲击力大，不满足55N±F1: 25\的要求             </p> <p style="font-size: small;">                 变更申请后：                  变更头枕导套外部加强筋尺寸，由17.2mm改为17.05mm。见附件附图             </p>			
修模原因：			
修模方案：烧焊放电。			
试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。			
编制	王召学	审核	批准
修模厂家详细修模计划：			
模具厂计划编制：		模具厂审核：	
修模进度和效果确认：			
签字：			
采购部付款评价和考核：			
签字：			

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。    需要     不需要

# 修模通知单

编号：

项目名称	M4	零部件名称	主动头枕导套本体 从动头枕导套本体
图号（数模名称）	SLT0012175 SLT0012177	模具编号	RCS02- <sup>1903</sup> 01-02
修模申请时间	2025..31	要求完成时间	2025.8.15
模具厂联系人		联系电话	
申请人	马盼盼	联系电话	13731253687
变更申请前： 二、原日侧导套存在裂纹操作力大，不满足55kN±10%的要求		变更申请后： 变更头枕导套外部加强筋尺寸，由17.2mm改为17.05mm，见附件图纸	
修模原因：			
修模方案：烧焊放电。			
试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。			
编制	王召学	审核	批准 
修模厂家详细修模计划：			
模具厂计划编制：		模具厂审核：	
修模进度和效果确认：			
签字：			
采购部付款评价和考核：			
签字：			

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。    需要     不需要