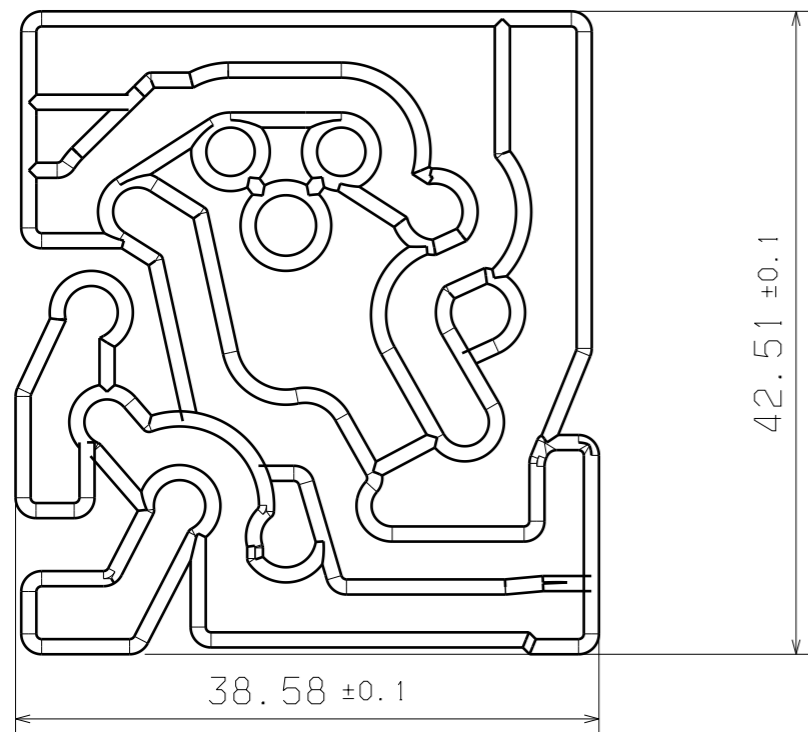
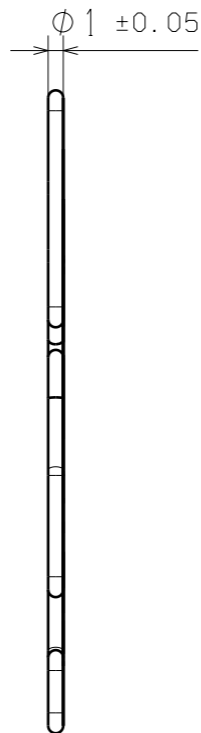


BPC0010378

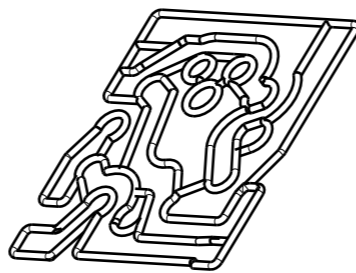
试做图面



正视图
缩放: 2x



左视图
缩放: 2x



等轴测视图
缩放: 1x

技术要求:

1、应用环境

- 1.1 该密封圈处于气压静密封场合
- 1.2 最大工作气压 0.3MPa
- 1.3 使用环境温度范围-40℃~85℃

2、材料要求

- 2.1 硅橡胶 (VMQ), 邵氏硬度 60±5
- 2.2 拉伸强度: ≥ 15 MPa (ISO37)
- 2.3 拉断伸长率: $\geq 250\%$ (ISO37)
- 2.4 压缩永久变形 $< 10\%$ (ISO188, 72h/100℃)
- 2.5 热老化性: 硬度变化 ≤ 6 Shore A
拉伸强度和拉断伸长率变化均 $\leq -20\%$ (ISO88, 72h/100℃)
- 2.6 耐油性 (ISO1817, 100℃ 浸泡72h)
 - 1) ASTM 1号油, 体积变化率 $-15\% \sim +5\%$
 - 2) ASTM 2号油, 体积变化率 $-10\% \sim +10\%$

3、尺寸公差要求:

- 3.1 未注轮廓尺寸公差按 GB/T 3672.1-2002 中的M1级执行。
- 3.2 直径 $\phi 1$ mm 的公差应严格控制在 ± 0.05 mm 以内。
- 3.3 异形轮廓的尺寸与形状必须与经批准的3D数模/二维图纸完全一致, 后续可通过密封圈和密封圈凹槽配合来确认实物状况。

4、外观质量

- 4.1 表面应光滑、清洁, 无飞边、毛刺。
- 4.2 不允许存在任何影响密封性能的缺陷, 如: 气泡、杂质、裂纹、破损、凹陷、流痕、缺料等。
- 4.3 为了防止气体泄漏、分型线和浇口不能凸出。(后续和供应商再确认)

5. 测试要求:

- 5.1 气密性测试: 在指定气压下0.3 MPa 保压一定时间60秒, 压缩15%, 不允许有任何可见的泄漏。

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期

<p>第一角投影视图</p>	一般公差	
	线性	GB/T 3672.1 M1
	角度	GB/T 1804-m
形位	GB1184-H	

北京光华荣昌汽车部件有限公司

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		阶段标记	重量(Kg)	比例	名称 密封圈 件号(图号) BPC0010378
设计	标准化			2:1	
审核	批准	共 1 张 第 1 张			

项目代码