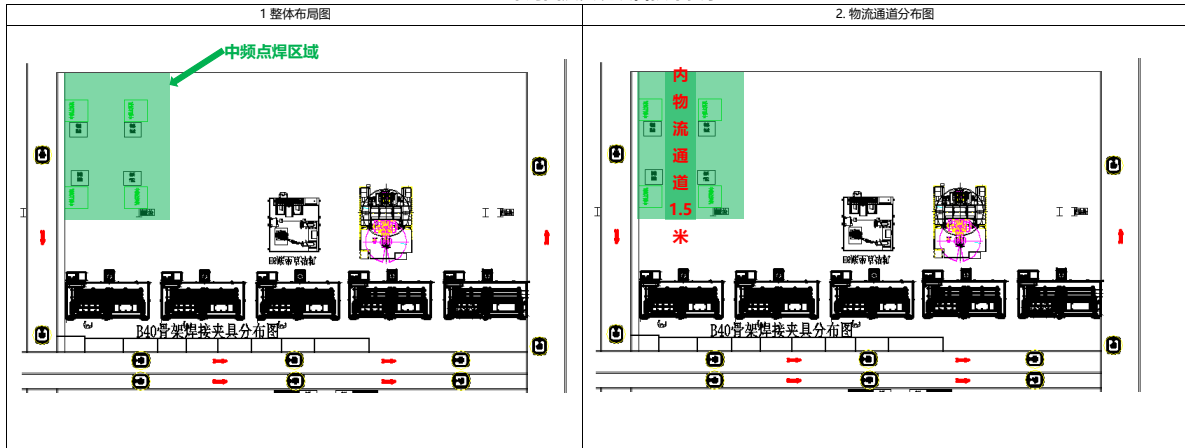


点焊螺母产品分类明细

序号	项目	产品		图示	工序	螺母型号	螺母数量	月计划	备注
		图号	名称						
1		SLT0011003	欧马可小背 背板支撑板A		点焊螺母	M6	1		
2		SLT0011004	欧马可背板支撑板A		点焊螺母	M6	1		
3		SLT0011105	欧马可小背 背板支撑板B		点焊螺母	M6	1		
4		SLT0011006	背板支撑板左C		点焊螺母	M6	1		
5		SLT0011005	背板支撑板右C		点焊螺母	M6	1		
6		SLT0011042	副驾背板支撑板金A		点焊螺母	M6	1		
7		SLT0011048	欧马可副驾背板支撑板B		点焊螺母	M6	1		
8		SLT0011109	背板支撑板D		点焊螺母	M6	1		
9		SLT0011045	副驾背板支撑板A		点焊螺母	M6	1		
10		SHT0001853	仰角轴支架总成		点焊螺母	M12	1		
11		SHT0015924	安全带卷收器固定板		点焊螺母	7/16	1		
12		SLT0011103	背板支撑板A		点焊螺母	M6	1		
13		SLT0002550	奥杰/虎V右侧安装板总成组件		点焊螺母				没有计划
14		SLT0002875	K1下板左 (外协件)		点焊螺母	M8	1		
15		SLT0002876	K1下板右 (外协件)		点焊螺母	M8	1		
16		SHT0012050	左旁侧板焊接总成		点焊螺母	M10	2		
17		SHT0012051	右旁侧板焊接总成		点焊螺母	M10	2		
18		SHT0010846	支架左边板		点焊螺母	M8	3		
19		SHT0010848	支架右边板		点焊螺母	M8	3		
20		SLT0010558	右调角器焊接组件 (轻卡)		点焊螺母	M8	2		
21		SLT0010552	左调角器焊接组件 (轻卡)		点焊螺母	M8	2		
22		SLT0002872	K1下板左 (1)		点焊螺母	M8	1		
23		SLT0002871	K1下板左 (2)		点焊螺母	M8	1		
24		SLT0002873	K1下板右 (2)		点焊螺母	M8	1		
25		SLT0002874	K1下板右 (1)		点焊螺母	M8	1		
26		SLT0010601	副驾调角器左上连接板 (外协件)		点焊螺母	M8	1		
27		SHT0010068	右侧扶手固定加强板焊接总成 (外协件)		点焊螺母	M8	2		
28		SHT0011209	左侧扶手固定加强板焊接总成 (外协件)		点焊螺母	M8	2		
29		SHT0014166	左侧立板加强板焊接总成		点焊螺母	M10	2		
30		SHT0014167	右侧立板加强板焊接总成		点焊螺母	M10	2		
31		SHT0011374	右调角器焊接组件/欧马可		点焊螺母	M8	2		
32		SHT0011372	左调角器焊接组件/欧马可		点焊螺母	M8	2		
33		SLT0002880	下板罩壳支架点焊总成		点焊螺母				冲压件
34		SHT0002803	副边调角器固定钣金 (外协件)		点焊螺母	M10	2		
35		SHT0002802	主边调角器固定钣金 (外协件)		点焊螺母	M10	2		
36		SLT0002879	下板罩壳支架点焊总成		点焊螺母				冲压件
37		SHT0010214	H6主驾上框后横梁		点焊螺母	M8	3		
38		SHT0011415	H6副驾上框后横梁		点焊螺母	M8	3		
39		SHT0010120	H6左侧外边板		点焊螺母	M6	1		
40		SHT0010124	H6右侧外边板		点焊螺母	M10	2		
41		SCS0005773	调角器电机固定支架		点焊螺母	M6	1		
42		SHT0011522	H6副司机底支架上板		点焊螺母	M8	4		
43		SBS0010122	奥杰副驾坐垫右侧安装板		点焊螺母				没有计划
44		SHT0011271	减震器右前地脚		点焊螺母		1		点垫片
45		SHT0010724	H6司机副边调角器下连接板A		点焊螺母	7/16	1		
46		SHT0010722	H7司机主边调角器下连接板A		点焊螺母	7/16	1		
47		SHT0010698	H6右旁侧板		点焊螺母	M8	2		
48		SHT0010696	H6左旁侧板		点焊螺母	M8	2		
49		SLT0002878	下板罩壳支架点焊总成		点焊螺母		1		点罩壳支架
50		SHT0001054	座框前连接板		点焊螺母	M6	2		
51		SLT0002828	K1上板		点焊螺母	M10	2		
52		SHT0010073	H6安全带上固定钣金		点焊螺母	7/16	1		
53		SHT0010368	H6副司机安全带固定钣金		点焊螺母	7/16	1		
54		SHT0002804	底支架链接钣金 (外协件)		点焊螺母	7/16	1		
55		SHT0002805	底支架连接板右 (外协件)		点焊螺母	7/16	1		
56			点上盖板		点焊螺母	M6	4		
57			H4副背安全带钣金		点焊螺母	7/16	1		
58	A6	SHT0016147	宽车主驾驶左侧钣金		点焊螺母	M6	4		
59		SHT0016149	宽车主驾驶右侧钣金		点焊螺母	M10	2		
60		SHT0016146	宽车主驾驶右侧钣金		点焊螺母	M8	3		
61		SHT0016385	中宽车副司机座椅底支架上板		点焊螺母	M8	1		
63		SHT0016189	中宽车副司机座椅底支架上板		点焊螺母	M8	6		
64		SHT0016185	中宽车主驾驶左侧钣金		点焊螺母	M8	3		
65		SHT0016187	中宽车主驾驶右侧钣金		点焊螺母	M6	2		
66		SHT0016382	宽车副司机座椅底支架上板 (直)		点焊螺母	M8	3		
67		SHT0017244	安全带卷收器固定板		点焊螺母	M8	6		
68		SHT0017250	副驾安全带固定钣金		点焊螺母				无计划
69	A6小牛头	SHT0016805	中宽车副驾左侧钣金		点焊螺母	7/16	1		
70		SHT0016808	中宽车副驾右侧钣金		点焊螺母	M10	2		
71		SHT0016216	左侧钣金		点焊螺母	M10	2		
72		SHT0016215	右侧钣金		点焊螺母	M10	2		
73				前侧钣金		点焊螺母	M6	1	



说明：中频点焊机搬至双工位焊接机器人北侧。

4.设备/工装/信息

设备编号	设备/工装	生产信息	数量	开发形式	改造内容	备注
4号	中频逆变点焊机	HFBP-100	1	新开发	①采购一台中频逆变点焊机； ②采购3台螺母输送机（M8、M10、M7/16）； ③改制现有一台螺母输送机（M6）；	
1	螺母输送机	HFLM-M6（四角）	1	改造		
2	螺母输送机	HFLM-M8（四角）	1	新开发		
3	螺母输送机	HFLM-M18（四角）	1	新开发		
4	螺母输送机	HFLM-7/16（四角）	1	新开发		

会签：

编制：

审核：

批准：

工模检设备需求清单

用途：识别新项目需要的工装/模具/检具/设备需求清单

识别号：

序号	产品类别	产品名称	工序	工模检设备名称	需求数量	费用预算(万元)	事业部/车间	主要技术要求/性能指标		责任部门/负责人	备注
								材质/型号	精度		
1	—	—	点焊	中频逆变点焊机 HFBP-200	1	7.2	焊接车间				新开发
2	—	—	点焊	螺母输送机 HFLM-M6 (四角)	1	0.4	焊接车间				改造
3	—	—	点焊	螺母输送机 HFLM-M8 (四角)	1	1.95	焊接车间				新开发
4	—	—	点焊	螺母输送机 HFLM-M18 (四角)	1	2.05	焊接车间				新开发
5	—	—	点焊	螺母输送机 HFLM-7/16 (四角)	1	2.05	焊接车间				新开发
6											
7											
合计						13.65					

编制/日期：

审核/日期：

会签/日期：

批准/日期：