



原因分析验证报告

表单编号 GR-62-00-05(A/1)
 纸张 A4(210×297)
 顺序号 ECR0011871

项目代码	ZY2248	项目类别	座椅	编制/日期	2025.9.11 李亚坤
总成名称	主驾高配靠背总成	总成件号	SHT0016086/SHT0017942/ SHT0018156/SHT0018158/ SHT0018297/SHT0018348/ SHT0018349	审核/日期	张晓明 25.9.12
零部件名称	靠背加热垫总成	零部件件号	BEC0010321	批准/日期	张晓明 25.9.12

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

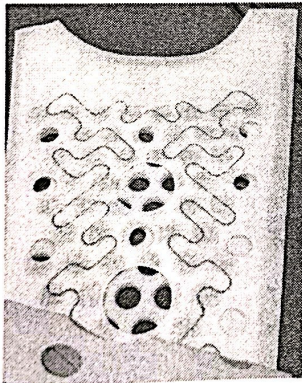
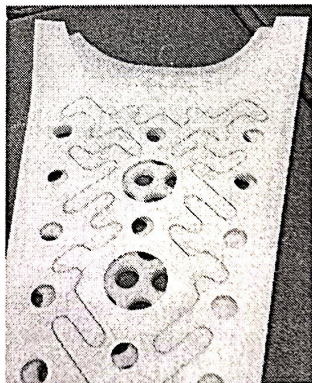
批准/日期 张晓明 25.9.12

客户名称	欧曼	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	技术
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP阶段		
问题来源	河北工厂	发生时间	2025.9		

问题类别 产品设计类 管理流程类 有标准未执 复发 其他

问题现状 河北工厂反馈当前靠背加热垫在往面套上缝制时需进行裁剪后才能贴合面套。

真因分析 靠背加热垫上部开口区域偏小，与面套缝纫区域干涉。

真因确认 (验证问题再现) 当前靠背加热垫形状不能完全贴合面套，导致装配时不得不对加热垫进行裁剪。

