

## 采购合同书

合同编号: GHRCHT20250555

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司

统一社会信用代码: 911101085751656748

乙方: 厦门市京宝工贸有限公司

统一社会信用代码: 91350200769279055B

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国民法典》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

### 第一条 产品基本情况

序号	规格型号	名称	单位	数量	未税单价 (元)	未税金 额(元)	增值税 税额 (元)	含税总 价(元)	备注
1	BPC0010378	密封圈	件	10	150.4425	1504.42	195.58	1700	ZY2558 含 718 钢 样品模
合计				10		1504.42	195.58	1700	

### 第二条: 合同总价款

合同总价款 1700 元, 人民币大写壹仟柒佰元整, 含增值税税额, 增值税税率为 13%。

备注: 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

第三条 质量标准: 产品符合附件一图纸公差要求及双方约定的允收标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。

第四条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(2)种付款方式。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1. 合同签订后, 甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票挂账后 (30 天/60 天/90 天) 以电汇或商业汇票支付给乙方。

2. 合同签订后，甲方以电汇或商业汇票预付总价款的100%，乙方向甲方提供全额合格发票，并发货至甲方要求地点。

第五条 包装与运费：乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第六条 交货期及验收：

1、交货时间及地点：依据采购订单。

2、甲方收货后7日内进行验收，如不符合图纸要求，甲方及时向乙方反馈，有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的，乙方应当承担逾期交付的违约责任（如产品规格需修改，乙方需收取一定的修模费用）。

第七条 违约责任：

1、乙方逾期交货的，每逾期一日，应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的，乙方无条件全额退还甲方所支付预付款或是乙方在接到甲方书面通知规定时间内修复或者重新送样。

第八条 免责事宜：因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第九条 争议解决：凡是因本合同所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第十条 执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，签订补充协议。

第十一条 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，扫描件及复印件与原件具有同等法律效力。

甲方：安路普(北京)汽车技术有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

2025年9月26日

乙方：厦门市宸宝工贸有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

合同专用章

本合同签订地点：北京市昌平区

车技

★

专用

08010

宸宝工贸

★

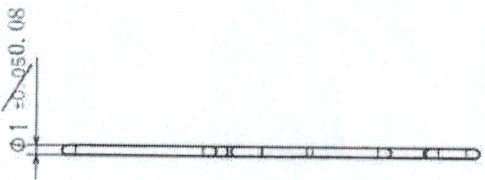
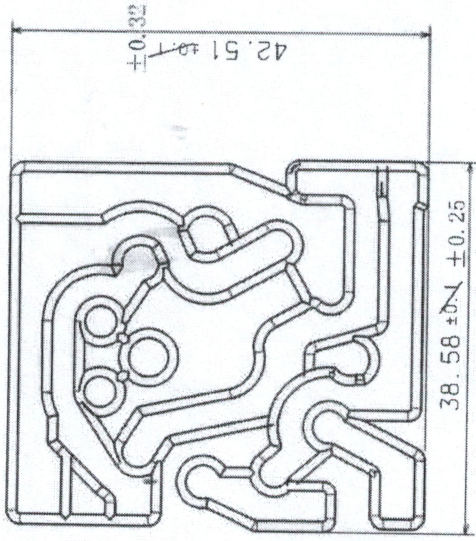
合同专用

附件

BPC0010378

# 试做图面

由于产品细软  
不好固定  
测量产品整体尺寸  
采用量具模型检测



左视图  
缩放: 2

正视图  
缩放: 2

### 技术要求:

1. 应用环境
- 1.1 该密封圈处于气静密封场合
- 1.2 最大工作压力 0.3MPa
- 1.3 使用环境温度范围 -40℃ ~ 85℃

### 2. 材料要求

- 2.1 硅橡胶 (VMQ), 邵氏硬度 60±5
- 2.2 拉伸强度:  $\geq 15 \text{ MPa}$  (ISO37)  $\geq 43 \text{ MPa}$
- 2.3 抗撕裂强度:  $\geq 250\%$  (ISO37)
- 2.4 压缩水及变形:  $<10\%$  (ISO188, 72h/100℃)  $<20\%$
- 2.5 热老化性: 硬度变化  $\leq 8 \text{ Shore A}$
- 2.6 拉伸强度和拉伸伸长率变化均  $\leq 20\%$  (ISO1817, 100℃浸泡72h)
- 2.7 耐油性 (ISO1817, 100℃浸泡72h)
  - 1) ASTM 1号油, 体积变化率  $-15 \sim +4 \text{ } ^\circ +15$
  - 2) ASTM 2号油, 体积变化率  $-10 \sim +10 \text{ } ^\circ +60$

### 3. 尺寸公差要求:

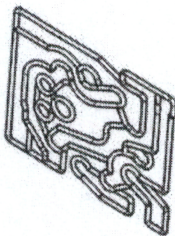
- 3.1 未注轮廓尺寸公差按 GB/T 3672.1-2002 中的M级执行。
- 3.2 直径  $\phi 1 \text{mm}$  的公差应严格控制, 在  $\pm 0.05 \text{mm}$  以内。
- 3.3 异形轮廓的尺寸与形状必须与经批准的原型图/二维图纸完全一致, 后续可通过密封圈的密封面配合来确认其物状况。

### 4. 外观质量

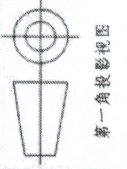
- 4.1 表面应光滑、清洁。
- 4.2 不允许存在任何影响密封性能的缺陷, 如: 气泡、裂纹、杂质、凹陷、流痕、缺料等。
- 4.3 为了防止气体泄漏, 分型线和接口不涂产品油。(后续和供应商再确认)

### 5. 测试要求:

- 5.1 气密性测试: 在指定气压下 0.3 MPa 保压一定时间 60 秒, 压缩 15%, 不允许有任何可见的泄漏。OK



等轴视图  
缩放: 1



特殊特性符号: [1] 安全特性; [2] 关键特性

一般公差	GB/T 3672.1 M1
线性	GB/T 1804-m
角度	GB/T 1804-H
形位	GB1184-H

阶段标记	重量(Kg)	比例
		2:1
共 1 张	第 1 张	

材料	硅橡胶 VQM
零件号(图号)	BPC0010378

北京光华荣昌汽车零部件有限公司	日期	批准	日期
材料	更改	日期	批准

第七页

A3



## 合同管理申请流程



HT202509260003

## 基本信息

申请人：	刘海英	岗位：	
日期：	2025/09/26 17:18:42	申请人部门：	前期采购科
邮箱：	liuhaiying@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购科-采购员-样件采购合同-ZY2558-厦门京宝-样件采购合同-采购类-安路普总公司合同章		

## 合同基本信息

工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	样件采购合同	合同编号：	YP-20250926-04
经办人：	刘海英	合同类型：	采购类
采购类：	样件	设变编号：	
设变次数：		产品类型：	
订单类型：		是否上传价格单：	
是否为项目类：	是	立项号：	ZY2558
项目经理Id：	安路普VDC阀质量提升攻坚项目	为工厂采购：	
实际签约工厂：		工厂经办人：	
工厂经办人ID：		销售总监：	
销售总监ID：			

## 客户信息

客户信息：	厦门市京宝工贸有限公司	邮编：	
联系人：		手机：	
电话：		传真：	
客户地址：			

## 合同内容信息

合同事项：	按样件价格审批单中的价格签定样件采购合同。	合同金额：	1700.0000
大写金额：	壹仟柒佰圆整	付款方式：	其他
备注：	价格审批中支付方式为30天月结，但后期供应商反馈货款可以月结，本次样件需开样品模，必须预付款。此样件合同付款方式为：款到发货。		

## 印章信息

盖章公司：	安路普管理章	章印类别：	安路普总公司合同章
章印份数：	1	盖章枚数：	2
备注：			

## 价格单详情

价目表：		货币：	
产品线：		零件号：	
单位：		开始日期：	
截至日期：		金额类型：	
最小量：		单价：	
暂估/正式价格：			

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘海英	发起		新建申请	2025/09/26 17:26:40
2	葛雁宇	直属上级		同意	2025/09/26 17:33:00
3	冯永江	研究院负责人		同意	2025/09/26 19:01:21
4	刘东明	运营负责人		同意	2025/09/28 10:24:51
5	韩亚杰	印章管理人		同意	2025/09/28 10:41:09