



# 生产统计日报表

裁决

编制

审核

批准

(线别: 焊接车间白班)

2025年9月28日

何胜春

齐承平

HNGR-53-00-03

## 1) 人员

区分	间接				直接			人员工时 (C)
	部长	管理	其它	合计	男	女	合计	
总人数		1		1	2		2	16
异常人数	缺勤			0			0	0
	早退			0			0	0
	迟到			0			0	0
	调出			0			0	0
	合计			0	0	0	0	0
现人数 (A)		1		1	2	0	2	16
追加工时	调入			0			0	0
	加班			0			0	0
合计								16

## 2) 生产实绩

编号	MODEL	计划	完成	ST(Min)	完成工时	编号	MODEL	计划数量	ST(Min)	完成工时	完成工时合计 (A)
1	M4主驾靠背骨架(减震款)	70	70	14.00	16.33						16.33
2					0.00						
3					0.00						
4					0.00						
5					0.00						
6					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
小计		70	70	14.00	16.33	小计			0	0	16.33

## 3) 生产实绩分析

当日工时	完成工时	总工时	有效工时	作业工时	实动工时	追加工时	流失工时	起动率	能率	效率	
12	16.33	16	16	16	16	0	0	100%	102%	102%	
流失工时	MODEL	内容					人员	时间	合计		
	1								0		
	2								0		
	3								0		
	4								0		
	5								0		
	4								0		
	5								0		
合计									0		
产品状态分析	计划数量	生产数量	返修数量	报废数量	合格品数	计划完成率	合格率				
	70	70	0	0	70	100%	100%				

## 4) 品质状况及主要问题

编号	MODEL	原因	不良数	对策要求	协助部门	完成日期
1						
2						
3						

## 5) 产品返修统计

状态	产品名称	返修原因	数量	状态	产品名称	返修原因	数量

# 生产统计日报表

裁决

编制 审核 批准

(线别: 焊接车间白班)

2025年9月27日

何胜春

齐永平

HNGR-53-00-03

## 1) 人员

区分	间接				直接			人员工时 (C)
	部长	管理	其它	合计	男	女	合计	
总人数				0	1		1	8
异常人数	缺勤			0			0	0
	早退			0			0	0
	迟到			0			0	0
	调出			0			0	0
	合计			0	0	0	0	0
现人数 (V)		0		0	1	0	1	8
追加工时	调入			0			0	0
	加班			0			0	0
合计								8

## 2) 生产实绩

编号	MODEL	计划	完成	ST(Min)	完成工时	编号	MODEL	计划数量	ST(Min)	完成工时	完成工时合计 (A)
1					0.00						0.00
2					0.00						
3					0.00						
4					0.00						
5					0.00						
6					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
小计		0	0	0.00	0.00	小计			0	0	0.00

## 3) 生产实绩分析

当日工时	完成工时	总工时	有效工时	作业工时	实动工时	追加工时	流失工时	起动率	能率	效率	
12	0.00	8	8	8	0	0	8	0%	#DIV/0!	0%	
流失工时 (H)	MODEL	内容					人员	时间	合计		
	1	支援总装车间生产一天					1	8	8		
	2								0		
	3								0		
	4								0		
	5								0		
	4								0		
	5								0		
合计									8		
产品状态分析	计划数量	生产数量	返修数量	报废数量	合格品数	计划完成率	合格率				
	0	0	0	0	0	#DIV/0!	#DIV/0!				

## 4) 品质状况及主要问题

编号	MODEL	原因	不良数	对策要求	协助部门	完成日期
1						
2						
3						

## 5) 产品返修统计

状态	产品名称	返修原因	数量	状态	产品名称	返修原因	数量

(线别: 焊接车间白班)

2025年9月26日

HNGR-53-00-03

1) 人员

区分	间接				直接			人员工时 (C)
	部长	管理	其它	合计	男	女	合计	
总人数		1		1	3		3	24
异常人数	缺勤			0			0	0
	早退			0			0	0
	迟到			0			0	0
	调出			0			0	0
	合计			0	0	0	0	0
现人数 (V)		1		1	3	0	3	24
追加工时	调入			0			0	0
	加班			0			0	0
合计								24

2) 生产实绩

编号	MODEL	计划	完成	ST(Min)	完成工时	编号	MODEL	计划数量	ST(Min)	完成工时	完成工时合计 (A)
1					0.00						0.00
2					0.00						
3					0.00						
4					0.00						
5					0.00						
6					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
小计		0	0	0.00	0.00	小计			0	0	0.00

3) 生产实绩分析

当日工时	完成工时	总工时	有效工时	作业工时	实动工时	追加工时	流失工时	起动率	能率	效率	
12	0.00	24	24	24	0	0	24	0%	#DIV/0!	0%	
流失工时 (B)	MODEL	内容					人员	时间	合计		
	1	M4前工序主驾通风款10个/基础款10个/减震7个/支援总装测扭矩2小时/焊接骨架库存盘点					1	8	8		
	2	支援比亚迪修补一天					1	8	8		
	3	M4主驾靠背骨架老状态铁丝切割60台/空气瓶防倒工装制作1台					1	8	8		
	4								0		
	5								0		
	4								0		
	5								0		
合计									24		
产品状态分析	计划数量	生产数量	返修数量	报废数量	合格品数	计划完成率	合格率				
	0	0	0	0	0	#DIV/0!	#DIV/0!				

4) 品质状况及主要问题

编号	MODEL	原因	不良数	对策要求	协助部门	完成日期
1						
2						
3						

5) 产品返修统计

状态	产品名称	返修原因	数量	状态	产品名称	返修原因	数量













# 生产统计日报表

裁决

编制 审核 批准

(线别: 焊接车间白班)

2025年9月18日

何胜春

考承军

原胜利

HNGR-53-00-03

## 1) 人员

区分	间接				直接			人员工时 (C)
	部长	管理	其它	合计	男	女	合计	
总人数		1		1	3		3	24
异常人数	缺勤			0			0	0
	早退			0			0	0
	迟到			0			0	0
	调出			0			0	0
	合计			0	0	0	0	0
现人数 (Y)		1		1	3	0	3	24
追加工时	调入			0			0	0
	加班			0			0	0
合计								24

## 2) 生产实绩

编号	MODEL	计划	完成	ST(Min)	完成工时	编号	MODEL	计划数量	ST(Min)	完成工时	完成工时合计 (A)
1					0.00						0.00
2					0.00						
3					0.00						
4					0.00						
5					0.00						
6					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
小计		0	0	0.00	0.00	小计			0	0	0.00

## 3) 生产实绩分析

当日工时	完成工时	总工时	有效工时	作业工时	实动工时	追加工时	流失工时	起动力率	能率	效率
12	0.00	24	24	24	0	0	24	0%	#DIV/0!	0%
流失工时 (B)	MODEL	内容					人员	时间	合计	
	1	M4前工序M4副驾大背拆解背板100个/重新装配背板100件					1	8	8	
	2	金城主驾滑轨扩孔48个/M4主驾焊胎改制, 副驾焊胎改制/M4主驾减震加焊横梁80个					1	8	8	
	3	金城主驾滑轨排查784个/滑轨扩孔248个/滑轨返修喷漆22个					1	8	8	
	4								0	
	5								0	
	4								0	
	5								0	
合计									24	
产品状态分析	计划数量	生产数量	返修数量	报废数量	合格品数	计划完成率	合格率			
	0	0	0	0	0	#DIV/0!	#DIV/0!			

## 4) 品质状况及主要问题

编号	MODEL	原因	不良数	对策要求	协助部门	完成日期
1						
2						
3						

## 5) 产品返修统计

状态	产品名称	返修原因	数量	状态	产品名称	返修原因	数量







# 生产统计日报表

2025年9月14日

HNGR-53-00-03

裁决

编制	审核	批准
何胜春		

(线别: 焊接车间白班)

## 1) 人员

区分	间接				直接			人员工时 (C)
	部长	管理	其它	合计	男	女	合计	
总人数				0	3		3	26
异常人数	缺勤			0			0	0
	早退			0			0	0
	迟到			0			0	0
	调出			0			0	0
	合计			0	0	0	0	0
现人数 (V)		0		0	3	0	3	26
追加工时	调入			0			0	0
	加班			0			0	0
合计								26

## 2) 生产实绩

编号	MODEL	计划	完成	ST(Min)	完成工时	编号	MODEL	计划数量	ST(Min)	完成工时	完成工时合计 (A)
1				4.50	0.00						0.00
2				9.00	0.00						
3				9.00	0.00						
4				9.00	0.00						
5					0.00						
6					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
7					0.00						0.00
8					0.00						
小计		0	0	31.50	0.00	小计			0	0	0.00

## 3) 生产实绩分析

当日工时	完成工时	总工时	有效工时	作业工时	实动工时	追加工时	流失工时	起动率	能率	效率
12	0.00	26	26	26	0	0	26	0%	#DIV/0!	0%
流失工时	MODEL	内容					人员	时间	合计	
	1	M4主驾焊胎和副驾小背焊胎设改造					2	8	16	
	2	支援发泡车间比亚迪返修发泡一天					1	10	10	
	3								0	
	4								0	
	5								0	
	4								0	
	5								0	
合计									26	
产品状态分析	计划数量	生产数量	返修数量	报废数量	合格品数	计划完成率	合格率			
	0	0	0	0	0	#DIV/0!	#DIV/0!			

## 4) 品质状况及主要问题

编号	MODEL	原因	不良数	对策要求	协助部门	完成日期
1						
2						
3						

## 5) 产品返修统计

状态	产品名称	返修原因	数量	状态	产品名称	返修原因	数量





1) 人员

区分	间接				直接			人员工时 (C)
	部长	管理	其它	合计	男	女	合计	
总人数		1		1	5		5	50
异常人数	缺勤			0			0	0
	早退			0			0	0
	迟到			0			0	0
	调出			0			0	0
	合计			0	0	0	0	0
现人数 (v)		1		1	5	0	5	50
追加工时	调入			0			0	0
	加班			0			0	0
合计								50

2) 生产实绩

编号	MODEL	计划	完成	ST(Min)	完成工时	编号	MODEL	计划数量	ST(Min)	完成工时	完成工时合计 (A)
1					0.00						
2					0.00						
3					0.00						
4					0.00						
5					0.00						
6					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
小计		0	0	0.00	0.00	小计		0	0	0	0.00

3) 生产实绩分析

当日工时	完成工时	总工时	有效工时	作业工时	实动工时	追加工时	流失工时	起动力	能率	效率	
12	0.00	50	50	50	0	0	50	0%	#DIV/0!	0%	
流失工时	MODEL	内容					人员	时间	合计		
	1	支援发泡车间比亚迪返修发泡一天					1	10	10		
	2	支援发泡车间生产4人/M8螺杆穿弹簧垫平垫15100个/发泡工装车维修两台/2060钢丝总成焊接100件/M1主驾铁丝总成焊接70件					4	10	40		
	3								0		
	4								0		
	5								0		
	4								0		
	5								0		
合计									50		
产品状态分析	计划数量	生产数量	返修数量	报废数量	合格品数	计划完成率	合格率				
	0	0	0	0	0	#DIV/0!	#DIV/0!				

4) 品质状况及主要问题

编号	MODEL	原因	不良数	对策要求	协助部门	完成日期
1						
2						
3						

5) 产品返修统计

状态	产品名称	返修原因	数量	状态	产品名称	返修原因	数量















### 1) 人员

区分	间接				直接			人员工时 (C)
	部长	管理	其它	合计	男	女	合计	
总人数		1		1	6		6	48
异常人数	缺勤			0			0	0
	早退			0			0	0
	迟到			0			0	0
	调出			0			0	0
	合计			0	0	0	0	0
现人数 (v)		1		1	6	0	6	48
追加工时	调入			0			0	0
	加班			0			0	0
合计								48

### 2) 生产实绩

编号	MODEL	计划	完成	ST(Min)	完成工时	编号	MODEL	计划数量	ST(Min)	完成工时	完成工时合计 (A)
1	金球副驾靠背骨架	100	100	4.00	6.67						30.47
2	M4主驾靠背骨架 (减震款)	55	55	12.00	11.00						
3	M4主驾靠背骨架 (基础款)	15	15	12.00	3.00						
4	C32B主驾靠背骨架焊接总成 (带气囊)	17	17	7.00	1.98						
5	C32B副驾靠背骨架焊接总成 (带气囊)	17	17	7.00	1.98						
6	C32B副驾靠背骨架焊接总成 (不带气囊)	50	50	7.00	5.83						
7					0.00						
8					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
小 计		254	254	49.00	30.47	小 计			0	0	

### 3) 生产实绩分析

当日工时	完成工时	总工时	有效工时	作业工时	实动工时	追加工时	流失工时	起动力	能率	效率	
I2	30.47	48	48	48	30	0	18	63%	102%	63%	
流失工时 (H)	MODEL	内 容					人员	时间	合计		
	1	M4前工序2060小背27个/支援总装车间金球主驾靠背测扭矩2小时					1	3	3		
	2	M4主驾基础款装簧15个/					1	1	1		
	3	金球主驾调角器加焊铁片100件/M4主驾靠背检验55个/工装车维修1台					1	3	3		
	4	M4前工序2060小背22个/C32B前排背加焊气囊片34个/M4主驾减震底座攻丝1小时					1	3	3		
	5	焊间车间和总装车间卫生打扫一天					1	8	8		
	4								0		
	5								0		
合计									18		
产品状态分析	计划数量	生产数量	返修数量	报废数量	合格品数	计划完成率	合格率				
	254	254	0	0	254	100%	100%				

### 4) 品质状况及主要问题

编号	MODEL	原因	不良数	对策要求	协助部门	完成日期
1						
2						
3						

### 5) 产品返修统计

状态	产品名称	返修原因	数量	状态	产品名称	返修原因	数量
				10770	2000	63000	7300



