

供应商名称:

深圳恒鑫瑞

开模指令

编号:

识别号

适用车型:	比亚迪、李尔、延锋	依据数据阶段/版本:	A/0
零部件号:	见附件 按摩气阀, 共9件; 腰托阀, 共7件	零部件名称:	

根据项目进度, 现在需要启动腰托阀及按摩阀相关部件试验模具开发工作, 数据请查看附件, 项目投入: ZY2558

发行2025年9月28日

安路普工程研究院 项目管理部

编制	审核	批准
孙文杰		

回复:

: 同意开模
开模周期:

: 由于下述理由不同意开模。
理由:

回复: 年 月 日

接收方		
批准	审核	编制

工程研究院 → 接收方 →

工程研究院



注塑开模件清单

表单编号 GR-61-00-241(A/1)

纸张 A4(297*210)

顺序号及版本

项目名称: 腰托气阀

编制:

审核:

发起部门

新技术中心

项目代码:

会签:

批准:

发起日期

2025.09.16

序号	QAD号	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	单重(KG)	加工工艺/备注
1	BPC0010370	BPC0010370	气泵头	38*42*17			注塑	POM	无	0.009	模一
2	BPC0010371	BPC0010371	气泵盖	55*45.5*21.5			注塑	POM	无	0.013+0.001	
3	BPC0010363	BPC0010363	密封上盖	53*45.5*15.5			注塑	POM	无	0.01	
4	BPC0010359	BPC0010359	上盖	53.5*45.58*35.5			注塑	ABS+PC	无	0.015+0.001	
5	BTM0010010	BTM0010010	二级斜齿轮	Φ35.6*5			注塑	POM	无	0.002	
6	BPC0010368	BPC0010368	磁铁座	Φ8*15.5			注塑	POM	无	0.00045	
7	BTM0010008	BTM0010008	一级斜齿轮	Φ6.3*5			注塑	POM	无	0.00015	



注塑开模件清单

表单编号 GR-61-00-241 (A/1)

纸张 A4 (297*210)

顺序号及版本

项目名称: 按摩气阀

编制:

审核:

发起部门

新技术中心

项目代码:

会签:

批准:

发起日期

2025.09.18

序号	QAD号	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	单重(KG)	加工工艺/备注
1	BPC0010373	BPC0010373	底盖	103.4*72.4*25.5			注塑	PA66/6+GF30	无	0.041+0.0028+0.001	由于底盖对齿轮配合的中心距要求高, 后续若验证目前的材料无法达到要求, 后续可能会考虑使用PPA6尼龙缩水率更小。
2	BPC0010374	BPC0010374	上盖	79.4*66.5*12.45			注塑	PC+ABS	无	0.015	
3	BPC0010375	BPC0010375	气道密封板	48.22*38.6*3			注塑	半透明 PA6+PA66-GF30	无	0.0023	
4	BPC0010376	BPC0010376	齿轮箱盖	22.83*21.7*11.5			注塑	PC+ABS	无	0.0016	
5	BTM0010011	BTM0010011	二级传动大齿轮	Φ42.87*6.6			注塑	POM	无	0.0047	
6	BTM0010012	BTM0010012	双齿轮	Φ14.79*10.2			注塑	POM	无	0.0012	
7	BPC0010377	BPC0010377	连接器外壳	24.6*10.35*11.6			注塑	PBT	无	0.0013	参考的TE产品使用了PBT材料
8	BPC0010378	BPC0010378	密封圈	42.51*38.58*1			注塑	NBR	无	0.0005	
9	BPC0010379	BPC0010379	压板	12.6*5*5			注塑	PA66+GF50	无	0.0003	