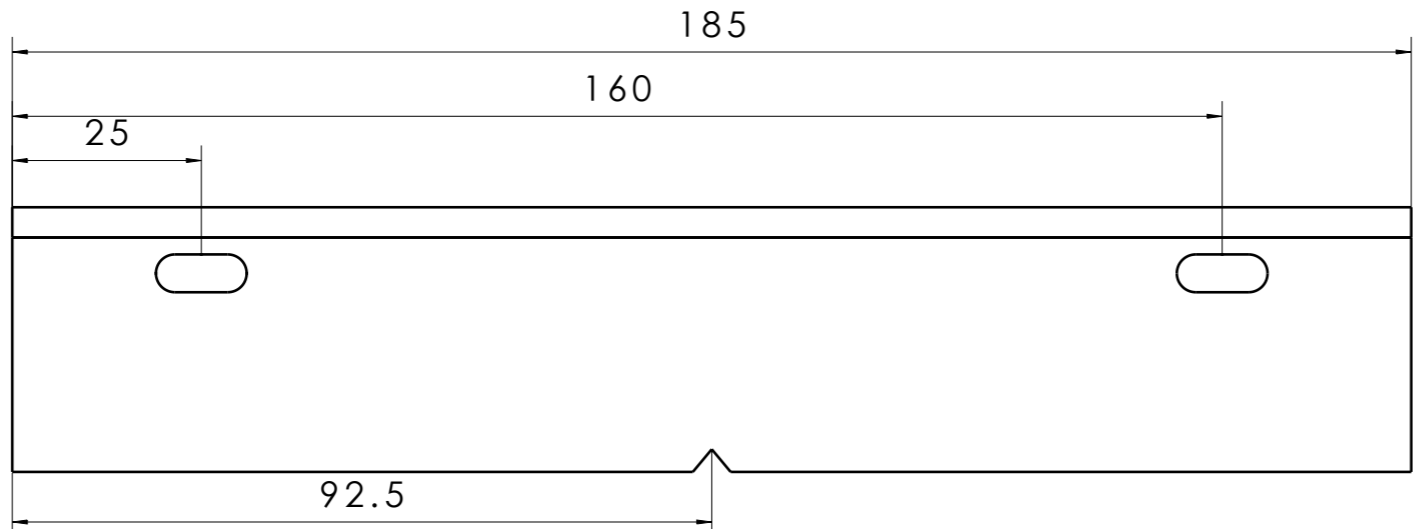
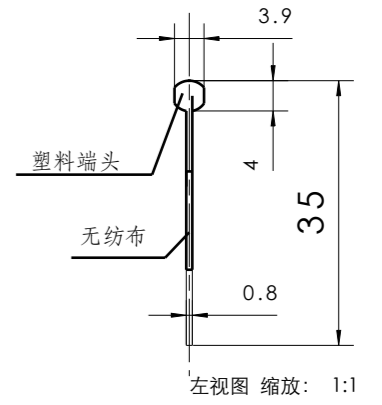


99Z1100ASL



正视图
缩放: 1:1



左视图 缩放: 1:1

技术要求:

- 1 阻燃性: 符合GB/8410-2006, 《汽车内饰材料的燃烧特性》的要求, 燃烧速度 $\leq 100\text{mm}/\text{min}$;
- 2 气味性: 满足Q/FT T006的要求, 气味等级 ≤ 3.5 ;
- 3 无纺布克重: $230 \pm 23 \text{ g}/\text{m}^2$, 取 1 m^2 进行称重测量, 测量结果记整数部分;
- 4 无纺布拉伸强力: $\geq 350\text{N}$,
 取样宽度 27mm 长度 50mm ,延有塑料件一端的无纺布向另一端量取 10mm 划线, 夹具上端夹住划线外的一端, 另一端夹住塑料件, 速度 $100\text{mm}/\text{min}$, 直至完全拉断为止。如拉断位置在塑料件与无纺布结合处, 则判定试验失败, 须重新进行试验, 试验三次, 以最低数据为最终试验结果;
- 5 无纺布与塑料端头溶解处拉托力: $\geq 350\text{N}$,
 取样宽度 27mm 长度 50mm ,延有塑料件一端的无纺布向另一端量取 10mm 划线, 夹具上端夹住塑料件, 另一端夹住划线外的另一端, 速度 $100\text{mm}/\text{min}$, 直至完全拉断为止。如拉断位置不在塑料件与无纺布结合处, 则判定试验失败, 须重新进行试验, 试验三次, 以最低数据为最终试验结果;
- 6 耐高温性: 温度 $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$ 时放置 4h , 无破损变色失光零件脱落, 零件发粘和异臭味等异常现象出现;
- 7 耐低温性: 温度 $(-40 \pm 2)^\circ\text{C}$ 时放置 4h , 表面无缺陷, 如起泡起皱纹无破损变色失光零件脱落, 零件发粘和异臭味等异常现象出现
- 8 冷凝组分: $\leq 2\text{mg}$;
- 9 挥发性有机物: $\leq 50\mu\text{gC}/\text{g}$, 试验方法依照Q/FT A148 《汽车内饰件有机物散发试验方法》;
- 10 禁限用物质: 依据QF/T T013-2012 《汽车产品中禁限用物质的限值要求》。

| 尺寸范围 | 公差 |
|------------|-----------|
| 30以下 | ± 1 |
| 30 ~ 120 | ± 1.5 |
| 120 ~ 315 | ± 2.0 |
| 315 ~ 1000 | ± 3.0 |

| | | | | | |
|--------------------------|---------|---|------------|-------------------|-------------------|
| 185mm | | 驾驶员坐垫护面总成 | | 2 | |
| 长度 | | 使用位置 | | 数量 | |
| S01 | | A1 | 零件新增, 图纸下发 | | |
| 3D版本 | 分区 | 更改文件号 | 2D版本 | 更改描述 | 更改 日期 审核 日期 批准 日期 |
| 第一角投影视图 | | 一般公差 线性 GB/T 1804-c 角度 GB/T 1804-c 形位 GB1184-H | | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | |
| | | 材料 PP+ 无纺布 | | 名称 吊紧带 | |
| 特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性 | | 阶段标记 | 重量(Kg) | 比例 | |
| 设计 张博 | 标准化 王冠宇 | A | | 1:2 | |
| 校对 | 审核 | 共 1 张 | | 第 1 张 | |
| 工艺 | 批准 | | | 件号(图号) TSY0011235 | |

D

C

A

B

项目代码: 福田A6

A3