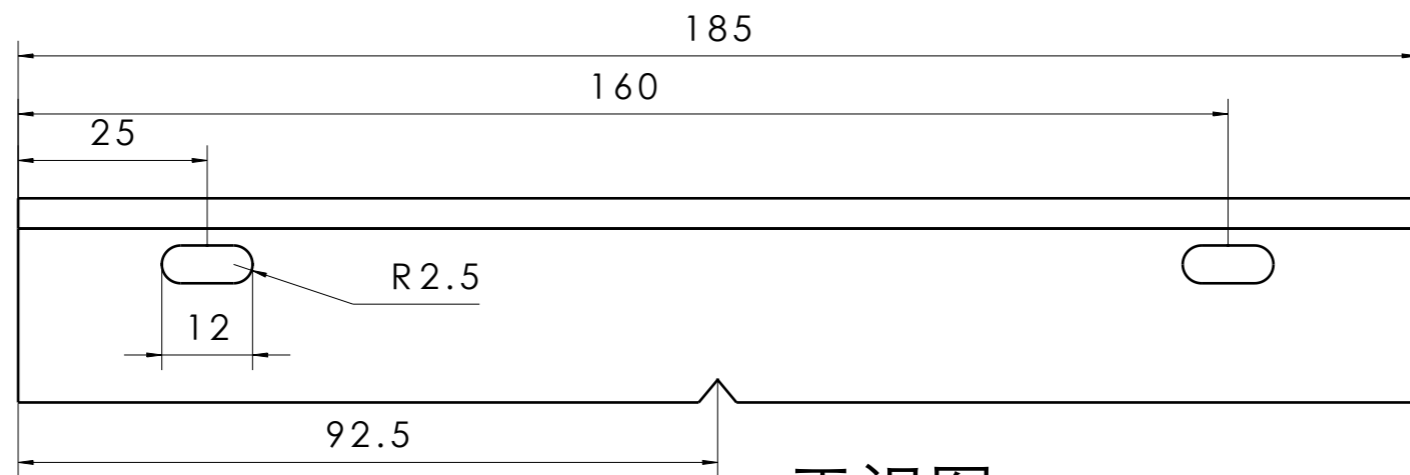
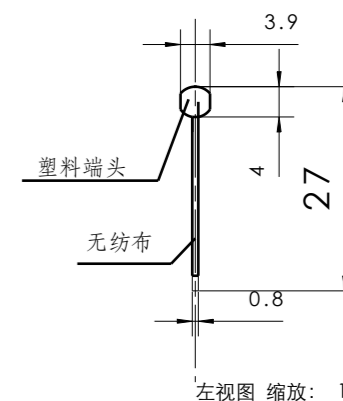


9CZ11100ASL



正视图
缩放: 1:1



左视图 缩放: 1:1

技术要求:

- 1 阻燃性: 符合GB/8410-2006, 《汽车内饰材料的燃烧特性》的要求, 燃烧速度 $\leq 100\text{mm}/\text{min}$;
- 2 气味性: 满足Q/FT T006的要求, 气味等级 ≤ 3.5 ;
- 3 无纺布克重: $230 \pm 23 \text{ g}/\text{m}^2$, 取 1 m^2 进行称重测量, 测量结果记整数部分;
- 4 无纺布拉伸强力: $\geq 350\text{N}$,
 取样宽度 27mm 长度 50mm ,延有塑料件一端的无纺布向另一端量取 10mm 划线, 夹具上端夹住划线外的一端, 另一端夹住塑料件, 速度 $100\text{mm}/\text{min}$, 直至完全拉断为止。如拉断位置在塑料件与无纺布结合处, 则判定试验失败, 须重新进行试验, 试验三次, 以最低数据为最终试验结果;
- 5 无纺布与塑料端头溶解处拉托力: $\geq 350\text{N}$,
 取样宽度 27mm 长度 50mm ,延有塑料件一端的无纺布向另一端量取 10mm 划线, 夹具上端夹住塑料件, 另一端夹住划线外的另一端, 速度 $100\text{mm}/\text{min}$, 直至完全拉断为止。如拉断位置不在塑料件与无纺布结合处, 则判定试验失败, 须重新进行试验, 试验三次, 以最低数据为最终试验结果;
- 6 耐高温性: 温度 $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$ 时放置 4h , 无破损变色失光零件脱落, 零件发粘和异臭味等异常现象出现;
- 7 耐低温性: 温度 $(-40 \pm 2)^\circ\text{C}$ 时放置 4h , 表面无缺陷, 如起泡起皱纹无破损变色失光零件脱落, 零件发粘和异臭味等异常现象出现
- 8 冷凝组分: $\leq 2\text{mg}$;
- 9 挥发性有机物: $\leq 50\mu\text{gC}/\text{g}$, 试验方法依照Q/FT A148 《汽车内饰件有机物散发试验方法》;
- 10 禁限用物质: 依据QF/T T013-2012 《汽车产品中禁限用物质的限值要求》。

线材加工公差表	
尺寸范围	公差
30以下	± 1
30 ~ 120	± 1.5
120 ~ 315	± 2.0
315 ~ 1000	± 3.0

185mm		副驾驶坐垫护面总成		2	
长度		使用位置		数量	
S01		A1	零件新增, 图纸下发		
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改 日期 审核 日期 批准 日期
<p>第一角投影视图</p>		一般公差 线性 GB/T 1804-c 角度 GB/T 1804-c 形位 GB1184-H		北京光华荣昌汽车部件有限公司 材料 PP+ 无纺布 名称 吊紧带	
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计	张博	标准化	王冠宇	A	1:2
校对		审核		件号(图号)	
工艺		批准		TSY0011236	
		共 1 张 第 1 张			

项目代码: 福田AG