
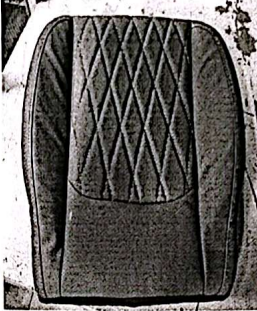

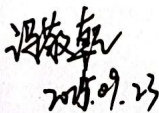




GOLDRARE

降低、改善成本项目提报单

项目名称	A6 司机背/坐垫发泡取消粘扣更换钢丝	提报部门	制作技术部
预计经济效益	579972 173988.32 元	项目负责人	
计划完成时间	25年11月	项目实施单位	发泡/缝纫车间
效益验收单位	制造部、财务部	专业验收单位	
项目类型 (在“□”内打“√”)	<input type="checkbox"/> 采购、产品设计类 <input type="checkbox"/> 技改技措类 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺改进类 <input type="checkbox"/> 预算外争取类 <input type="checkbox"/> 费用降低、创收类 <input type="checkbox"/> 争取政府政策、补贴、奖励等 <input type="checkbox"/> 其他		
现状分析	A6 正副司机座椅靠背/坐垫取消粘扣更换钢丝，为整体降本及面套粘贴时位置易偏差出现褶皱  图一  图二		
改善措施	1.对产品座椅整体调整状态，取消粘扣条毛巾布，由钢丝、吊紧带进行替代 2.在装配座椅过程中提高生产效率及整改翻面导致的褶皱状态 3.现已对坐垫做出整改方案，样件已试装完成，需采购新型吊紧带物料 4.后续对靠背进行整改		
定性、定量分析	效率：发泡放置粘扣、面套缝制毛巾布、座椅车间翻面困难性共同提高生产效率 材料：取消发泡粘扣、面套毛巾布（见附件） 材料成本：每辆份座椅节约成本为 24.1655 元 A6 座椅每年共计产量约为 24000 套，预计节省 <u>579972 元</u>		
批示	拟文	审核	审定
		 2025.09.23	