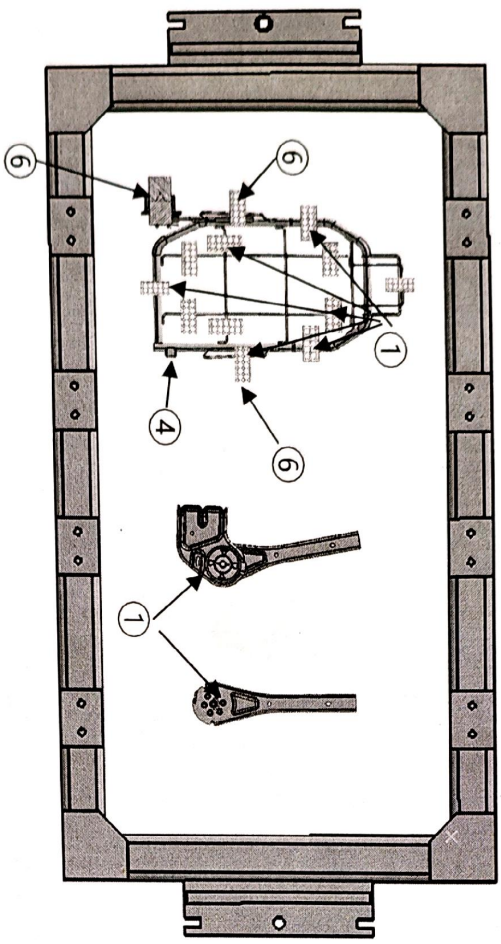


张建伟
林文强
高子平
冯敬真

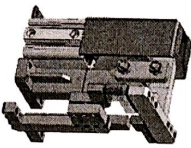

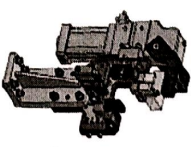
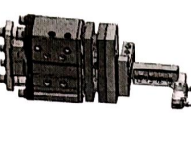
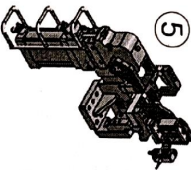
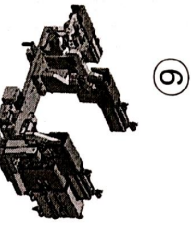
- 【图例说明】
-  压紧
 -  导向
 -  支撑
 -  U型块
 -  基准块

【 本方案为初步方案， 可根据实际情况调整 】

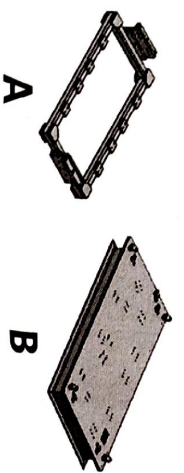


1、 翻转架尺寸1566（ 两侧耳板定位孔中心距离 ）

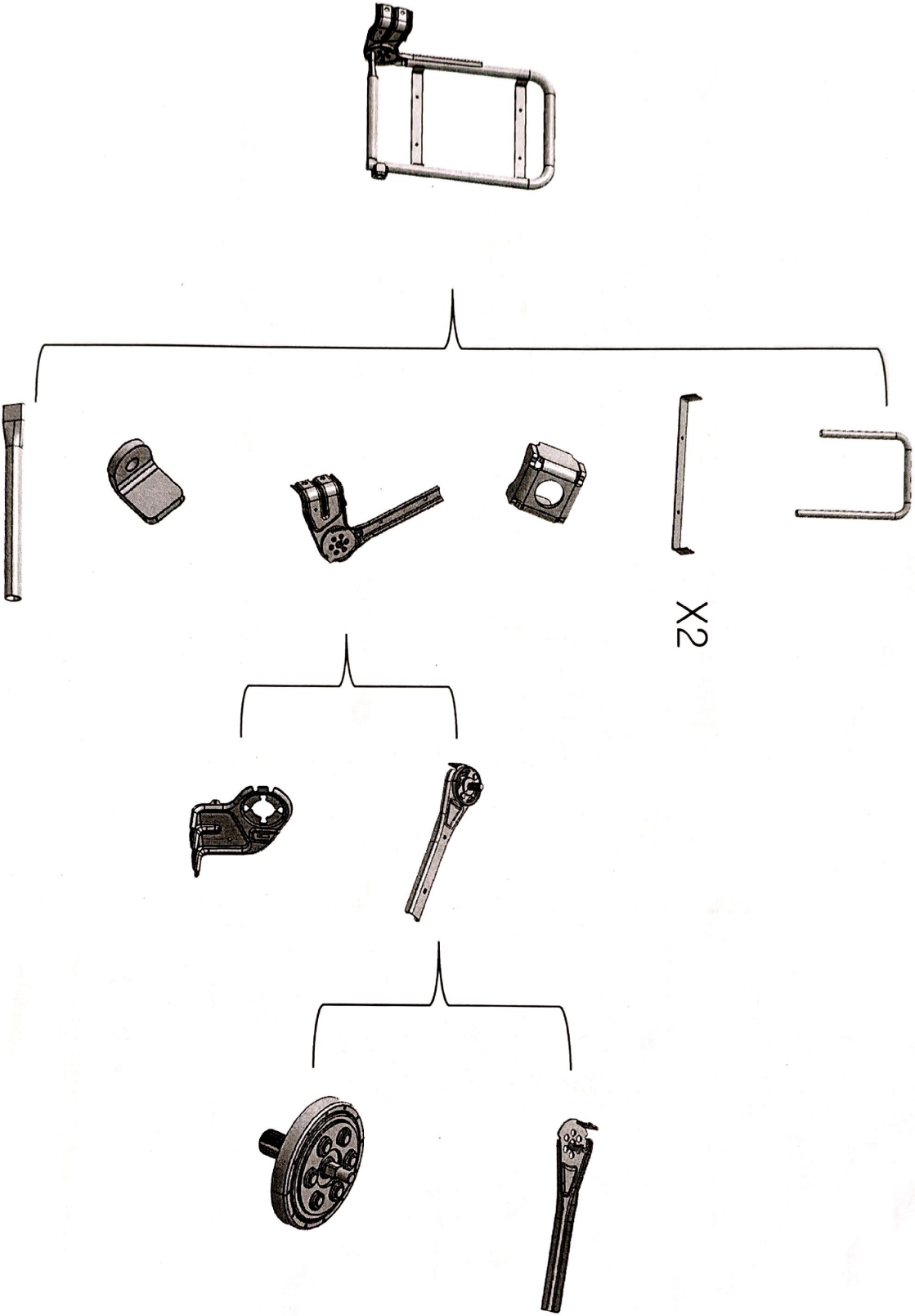
产能3.5万/年， 300天， 双班， 10h/班
 需求工位节拍： 500s
 工位节拍： 100s

-  ① 弧焊夹紧单元
-  ② 点焊夹紧单元
-  ③ 大力缸夹紧
-  ④ 退销机构单元
-  ⑤ 翻转定位机构
-  ⑥ 导轨滑移夹紧机构

【 夹具BASE】
 本方案采用右图A类BASE
 含翻转架



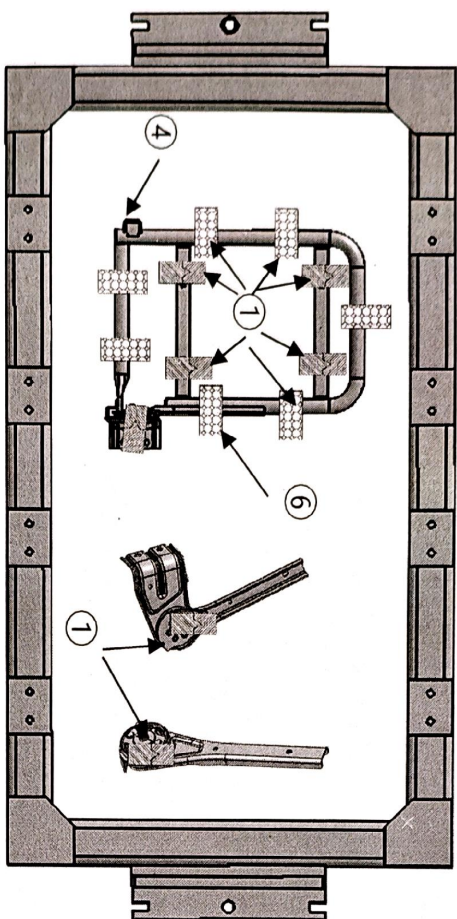
焊接流程



【图例说明】

	压紧		导向		支撑		U型块		基准块
--	----	--	----	--	----	--	-----	--	-----

【 本方案为初步方案， 可根据实际情况调整 】



1、 翻转架尺寸1566（ 两侧耳板定位孔中心距离 ）

产能3.5万/年， 300天， 双班， 10h/班
 需求工位节拍： 500s
 工位节拍： 100s

- | | | | | | | | |
|--------|---|----------|---|-------|---|--------|---|
| | ① | | ② | | ③ | | ④ |
| 弧焊夹紧单元 | | 点焊夹紧单元 | | 大力缸夹紧 | | 退销机构单元 | |
| | ⑤ | | ⑥ | | | | |
| 弧焊夹紧单元 | | 导轨滑移夹紧机构 | | | | | |

【 夹具BASE 】

本方案采用右图A类BASE
 含翻转架

