



工作联系函



Of202509290019

基本信息

申请人：	赵文广	岗位：	
日期：	2025/09/29 11:56:33	申请人部门：	工艺工程部
邮箱：	zhaowenguang@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	螺母点焊规划		
编码：	GZLXH-20250929-140	申请人：	赵文广
组织架构：	工程研究院	部门：	工艺工程部
职位：	IE主管工程师	申请类型：	申请
内容说明：	各位领导/同事：附件为焊接车间点焊工艺提升，请审核！根据点焊产品明细，对M6、M8、M10、7/16、增加螺母输送机，及中频点焊设备一台。	审批人：	冯敬乾,姬胜阳,陈刚,夏永飞,王磊

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	赵文广	发起		新建申请	2025/09/29 13:40:01
2	冯敬乾	审批一		同意	2025/09/29 14:46:54
3	姬胜阳	审批二		同意	2025/09/30 13:39:34
4	姬胜阳	审批二		同意	2025/09/30 13:39:36
5	陈刚	审批三		同意	2025/09/30 14:13:45
6	陈刚	审批三		同意	2025/09/30 14:13:48
7	夏永飞	审批四	增加螺母输送机，是实现自动化焊接还是人工，建议进行评价	同意	2025/09/30 17:40:03
8	夏永飞	审批四	增加螺母输送机，是实现自动化焊接还是人工，建议进行评价	同意	2025/09/30 17:40:51
9	王磊	审批五		同意	2025/10/08 10:57:51
10	王磊	审批五		同意	2025/10/08 10:57:53

