	湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)			采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101502
				订单时间:	20251015 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	河北光华荣昌汽车部件有限公司		
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端		
电话:	18075767587	接收人:		电话:	13171981727		
联系人:	李晶	联系电话:		联系人:	马亚青		

送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
-------	-------------------------	--	--	--	--	--	--

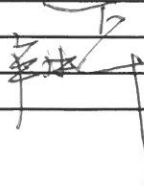
收货联系人:		收货人联系方式:	
--------	--	----------	--

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004885	301前支撑板	个					0	2025年11月	实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0001315	H32B副驾左侧调角器总成	个			500		500		
3	SCS0001314	H32B副驾右侧调角器总成(不带气囊)	个			500		500		
4	SCS0001312	H32B主驾右侧调角器总成	个			500		500		
5	SCS0001311	H32B主驾左侧调角器总成(不带气囊)	个			500		500		
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注:

1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:	2025.10.15	日期:	2025.10.15	日期:	2025.10.15	日期:	
供应商签字(盖章):				日期:			

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)				采购订 单号:	HNCR-43-00-01 NO. 2025101503			
						订单时 间:	20251015 14:00			
需方:		湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:		株洲诺亿模具制造有限公司			
地址:		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:		湖南省株洲市天元区三鑫路8号一号联合厂房102号			
电话:		18075767587	接收人:		电话:		13257991319			
联系人:		李晶	联系电话:		联系人:		杨海云			
送货地址:		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房								
收货联系人:				收货人联系方式:						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0003126	H32B主驾右侧罩壳	个	500	500	300		1300	2025年11月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0003129	H32B主驾左侧罩壳 (六向)	个	500	500	300		1300		
3	SCS0003130	H32B升降手柄总成	个	500	500	300		1300		
4	SCS0003131	H32B升降手柄盖	个	500	500	300		1300		
5	SCS0003134	H32B副驾左侧罩壳	个	500	500	300		1300		
6	SCS0003135	H32B副驾右侧大罩壳 (四向)	个	500	500	300		1300		
7	SCS0003137	H32B解锁罩壳	个	1000	1000	600		2600		
8	SCS0003138	H32B解锁按钮	个	1000	1000	600		2600		
9	SCS0003139	H32B安全带出口罩壳	个	500	500	300		1300		
10	SCS0003182	H32B后排靠背6分侧装车支架罩壳	个	500	500	300		1300		
11	SCS0003183	H32B后排靠背4分侧装车支架罩壳	个	500	500	300		1300		
12	SCS0003188	H32B调高手柄耐磨片	个	1000	1000	600		2600		
13	SCS0003128	H32B调角器手柄	个	500	500	300		1300		
14	SCS0003136	H32B副驾调角器手柄	个	500	500	300		1300		
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:		日期:		稽核:		日期:		审批:		批准:
李晶				杨海云				杨海云		
供应商签字 (盖章):								日期:		



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)

采购订单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025101505

订单时间:

20251015 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湘潭市经济技术开发区
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	189 3213 6317
		电话:	136 4732 6889
		联系人:	刘小平
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方式:	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0007045	C32B后排六分背骨架总成	个	100		100		200	2025年11月 库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!	
2	SCS0007048	C32B后排六分背骨架	个	275	275	275	275	1100		
3	SCS0003608	H32B后排四分靠背骨架总成	个	275	275	275	275	1100		
4	SCS0003886	C32B坐垫钢丝总成	个	275	275	275	275	1100		
5	SCS0001310	H32B前排背合棉后支撑钢丝1	个	550	550	550	550	2200		
6	SCS0001451	支撑钢丝 ϕ 5*415 (两端折弯各12.5mm)	个	550	550	550	550	2200		
7	SCS0004560	座垫合棉支撑钢丝	个	550	550	550	550	2200		
8	SCS0004659	表皮固定钢丝AB总成	个	550	550	550	550	2200		
9	SCS0004566	扭力簧	个	275	275	275	275	1100		
10	SCS0001318	H32B连动杆	个	550	550	550	550	2200		
11	SCS0001372	H32B背骨架头枕支管A	个	550	550	550	550	2200		
12	SCS0001373	H32B背骨架头枕支管B	个	550	550	550	550	2200		
14	SCS0012264	坐垫发泡钢丝骨架总成	个							

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字 (盖章):				日期:			

				湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月C32B-F05订单）					采购订单号： HNGR-43-00-01 NO. 2025101507	订单时间： 20251015 14:00
需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方：湖南凌天汽车零部件有限公司						
地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址：长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋						
电话：18075767587		接收人：王金玉		电话：180 7322 1899						
联系人：李晶		联系电话：193 7452 0805		联系人：熊英						
送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房										
收货联系人：王金玉				收货人联系方式：193 7452 0805						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0001320	H32B副驾调角器把手	个	500	500	300		1300	2025年11月 实际到货时间以现场服务通知为准！	
2	SCS0001319	H32B主驾调角器把手	个	500	500	300		1300		
3	SCS0004551	滑轨解锁手把	个	1000	1000	600		2600		
4	SCS0005010	垫片钣金	个	1000	1000	600		2600		
5	SCS0004980	右后侧横梁支撑板	个	500	500	300		1300		
6	SCS0004981	右前侧横梁支撑板	个	500	500	300		1300		
7	SCS0004982	左后侧横梁支撑板	个	500	500	300		1300		
8	SCS0004983	左前侧横梁支撑板	个	500	500	300		1300		
9	SCS0004984	副驾安全带固定板总成	个	500	500	300		1300		
10	SCS0004507	副驾座框右侧边板总成	个	500	500	300		1300		
11	SCS0004509	副驾座框左侧边板总成	个	500	500	300		1300		
12	SCS0006094	前横管总成	个	500	500	300		1300		
13	SCS0006096	后横管总成	个	500	500	300		1300		
14	SCS0004971	主驾安全带固定板总成	个	500	500	300		1300		
15	SCS0006033	升降棘轮固定板总成	个	500	500	300		1300		
16	SCS0004554	主驾线束支撑板	个	500	500	300		1300		
17	SCS0004553	副驾线束支撑板	个	500	500	300		1300		
18	SCS0004506	豪华型座框左侧边板总成	个	500	500	300		1300		
19	SCS0004508	豪华型座框右侧边板焊接总成	个	500	500	300		1300		
20	SCS0004976	豪华型前横管总成	个	500	500	300		1300		
21	SCS0004978	豪华型后旋转管总成	个	500	500	300		1300		
22	SCS0003922	后排靠背中间装车支架总成	个	500	500	300		1300		
23	SCS0003923	后排靠背6分侧装车支架总成	个	500	500	300		1300		
24	SCS0003924	后排靠背4分侧装车支架总成	个	500	500	300		1300		
备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；										
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单：李晶			稽核：熊英		审批：李晶		批准：			
日期：2025.10.15			日期：2025.10.15		日期：2025.10.15		日期：			
供应商签字（盖章）：					日期：					



GOLDRARE

湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025101509

订单时
间:

20251015 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 黄骅市雍丰塑料制品有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址: 河北沧州市黄骅市常郭镇赵子札村

电话: 18075767587

接收人: 陈美

电话: 151 3370 2188

联系人: 李晶

联系电话: 188 7330 1115

联系人: 赵远宁

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

陈美

收货人联系方式:

188 7330 1115

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0003124	H32B头枕导套(锁端)	个	1575	1575	1575	1575	6300	2025年11月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0003125	H32B头枕导套(自由端)	个	1575	1575	1575	1575	6300		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:	李晶	稽核:	陈美	审批:	赵远宁	批准:	
日期:	2025.10.15	日期:	2025.10.15	日期:	2025.10.15	日期:	

供应商签字(盖章): _____ 日期: _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月C32B-F05订 单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025101511

订单时
间：

20251015 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：廊坊市烁鑫汽车配件有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：廊坊市安次区于常甫村

电话：18075767587

接收人：殷胜

电话：139 3164 5771

联系人：李晶

联系电话：13307416041

联系人：刘玉昌

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

13307416041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004531	C32B座弹簧网	个			600		600	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司

采购订单（2025年11月C32B-F05订单）

采购订
单号： HNGR-43-00-01
NO. 2025101512

订
单时
间： 20251015 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	上海明芳汽车零部件有限公司
地 址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地 址：	上海市闵行区都会路1065号
电 话：	18075767587	接 收 人：	
电 话：		电 话：	13764672118
联系人：	李晶	联系电话：	
联系人：		联系人：	彭庆
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		


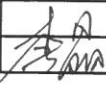
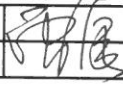
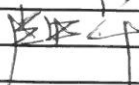
收货联系人：	收货人联系方式：
--------	----------


序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004559	C32B滑槽总成NO.1（新	个		540			540	2025年11月	严格按交期到货， 如无法按期交付， 提前报备、及时沟 通处理。
2	SCS0004558	C32B滑槽总成NO.2（新	个		540			540		
3	SCS0004557	C32B滑槽总成NO.3（新	个		540			540		
4	SCS0004556	C32B滑槽总成NO.4（新	个		540			540		
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101513			
						订单时 间:	20251015 14:00			
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	黄骅市广亿汽车部件有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	河北省黄骅市常郭乡故县村					
电话:	18075767587	接收人:	杜保红	电话:	17632053789					
联系人:	李晶	联系电话:	158 6970 0773	联系人:	严景和					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	杜保红			收货人联系方式:	158 6970 0773					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004362	左侧铰链支撑板总成	个			500		500	2022年8月	实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0004361	右侧铰链支撑板总成	个			500		500		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:			稽核:			审批:			批准:	
日期:			日期:			日期:			日期:	
供应商签字 (盖章):						日期:				

	湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)			采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101514
				订单时间:	20251015 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司		供方:	衡阳县标准件厂株洲销售处	
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		地址:	株洲市五金机电大市场2栋21号	
电话:	18075767587	接收人:		电话:	137 0733 4304
联系人:	李晶	联系电话:		联系人:	祝辉宏

送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				
-------	-------------------------	--	--	--	--




收货联系人:		收货人联系方式:	
--------	--	----------	--

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0000084	十字槽圆头自攻螺钉 (F型) ST4. 2x9. 5 F型 黑	个	7800				7800	2025年11月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	BFA0000098	内六角花形圆柱头螺钉 (10.9级) M10×18 (10.9级)	个	10400				10400		
3	BFA0000112	六角法兰承面带齿螺栓 M8 M8*16白锌	个	1300				1300		
4	BFA0000092	三组合式六角头螺栓8.8级 M8×35 黑	个	5200				5200		
5	BFA0000260	Φ6弹垫	个	2600				2600		
6	BFA0000322	台阶螺栓M8	个	2600				2600		
7	BFA0000321	台阶螺栓A	个	2600				2600		
8	SCS0004541	星动挡圈(卡帽, 发兰)	个	1300				1300		
9	SCS0008350	白锌平垫 (Φ12)	个	5200				5200		
15	BFA0000071	7/16英寸六角头螺栓	个	1300				1300		
16	BFA0000096	十字槽圆头带垫自攻螺钉F	个	2600				2600		
17										
18										
19										
20										

备注:

1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章):	日期:
-------------	-----



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月C32B-F05订单）

采购订单号： HNGR-43-00-01
NO. 2025101516

订单时间： 20251015 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	安徽汉升工业部件股份有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	安徽省安庆市开发区发展工业园经九路
电话：	18075767587	接收人：	
联系人：	李晶	联系电话：	

送货地址： 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： _____ 收货人联系方式： _____



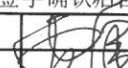
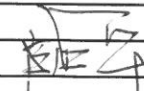
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BAS0000018	螺栓轴套A	个					0	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	BAS0000021	后螺栓管右轴套	个	600				600		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										







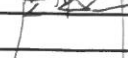
备注： 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101505			
						订时 间:	20251015 14:00			
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	湖南中道机械设备有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	长沙市雨花区兴业路68号					
电话:	18075767587	接收人:	李正中	电话:	130 0748 8188					
联系人:	李晶	联系电话:	189 7533 8550	联系人:	黄超					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	李正中			收货人联系方式:	189 7533 8550					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0003604	C32B前排头枕合棉	个	1000	1000	650		2650	2025年11月 库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！	
2	SCS0003614	C32B后排六分靠背侧头枕合棉总成	个	1000	1000	650		2650		
3	SCS0003612	C32B后排中间头枕合棉总成	个	480	480	275		1235		
4	SCS0003598	H32B主驾靠背合棉总成不带气套	个	1000	1000	650		2650		
5	SCS0011638	H32B后排六分背发泡不带中间头枕	个	60		50		110		
6	SCS0003610	H32B后排四分背泡沫	个	500	500	325		1325		
7	SCS0003606	H32B副驾坐垫合棉总成	个	500	500	325		1325		
8	SCS0003605	H32B主驾坐垫合棉总成	个	500	500	325		1325		
9	SCS0003609	H32B后排六分背发泡带中间头枕	个	480	480	275		1235		
10	SCS0012262	后排坐垫发泡总成	个					0		
11	SCS0003617	C32B后排整体坐垫	个					0		
12										
13										
14										
15										
21										
22										
23										
24										
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；									
	2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；									
	3. 其他事项参考双方签署的相关合同；									
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:		稽核:		审批:		批准:				
日期:		日期:		日期:		日期:				
供应商签字 (盖章):					日期:					

	湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)				采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101514						
					订单时间:	20251015 14:00						
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			安路普								
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
电话:	18075767587	联系人:		电话:								
联系人:	李晶	电话:		联系人:								
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
收货联系人:				收货人联系方式:								
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注		
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计				
1	BEC0000004	SBR (H32B)	个		800			800	2025年11月	请按交期到货, 如何问题请及时沟通!		
5	SCS0012265	左侧SBR	个									
6	SCS0012266	中间SBR	个									
7	SCS0012267	右侧SBR	个									
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;												
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传												
制单:		稽核:		审批:		批准:						
日期:		日期:		日期:		日期:						
供应商签字 (盖章):				日期:								



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)

采购订
单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025101507

订单时
间: 20251015 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	溧阳鑫岩汽车零部件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	江苏溧阳市竹箠镇陆篁集镇
电话:	18075767587	接收人:	杜保红
联系人:	李晶	联系电话:	158 6970 0773
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人:	杜保红	收货人联系方式:	158 6970 0773
--------	-----	----------	---------------

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004022	C32B前排头枕骨架总成	个					0	2025年11月 库存满足不安 排生产,实际 到货时间以现 场服务通知为 准!	
2	SCS0004023	C32B后排两侧头枕骨架总成	个					0		
3	SCS0004024	C32B后排中间头枕骨架总成	个		300			300		
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传					
制单:		稽核:		审批:	
日期:		日期:		日期:	
供应商签字 (盖章):				日期:	



GOLDRARE

湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月C32B-F05订单)

采购订单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025101510

订单时间:

20251015 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 重庆光大产业有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址: 重庆市渝北区长翔路8号

电话: 18075767587

接收人:

电话: 187 1623 7785

联系人: 李晶

联系电话:

联系人: 刘坤

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

收货人联系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0006185	C32B-F05正驾安全带锁扣总成(豪华版)	个			500		500	2025年11月 实际到货时间以现场服务通知为准!	
2	SCS0007054	C32B-F05副驾安全带锁扣总成-右A00110618	个			500		500		
3	SCS0011730	安全带卷轴器总成 A00077777	个			500		500		
4	SCS0001277	H32卷轴器总成(自带安装螺母)	个					0		
5	SCS0006183	C32B-F05副驾安全带锁扣总成-右	个					0		
6	A00000141-1B33	后排中间三点式安全带总成	个					0		
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

李晶

稽核:

刘坤

审批:

刘坤

批准:

日期:

日期:

日期:

日期:

供应商签字(盖章):

日期:



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月C32B订单）

采购订单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025101619

订单时间：

20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	江苏全盛座舱技术股份有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	无锡市锡山经济技术开发区东盛路1999号		
电话：	18075767587	接收人：		电话：	15190273753		
联系人：	李晶	联系电话：		联系人：	王国朵		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：				收货人联系方式：			

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SCS0012275	手动升降棘轮机构总成(QTF03)	个	1440			1440	2025年11月	严格按期交付，如有异常，提前报备。
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			