		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年11月M4座椅订单)</b>				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101602			
						订单时 间:	20251016 14:00			
需方:		湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:		湖南中道机械设备有限公司			
地址:		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:		长沙市雨花区兴业路68号			
电话:		接收人:		李正中		电话:		130 0748 8188		
联系人:		联系电话:		189 7533 8550		联系人:		黄超		
送货地址:		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房								
收货联系人:		李正中			收货人联系方式:		189 7533 8550			
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0008364	头枕发泡本体总成	件	600	600			1200	2025年11月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
备注:										
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;										
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;										
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:		稽核:		审批:		批准:				
日期:		日期:		日期:		日期:				
供应商签字 (盖章):				日期:						

		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单（2025年11月M4座椅订单）</b>				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025101605			
						订 单时 间：	20251016 14:00			
需 方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供 方：	武汉德锐隆科技有限公司					
地 址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地 址：	武汉武昌区白沙洲大道557号A1305					
电 话：		接收人：	陈美	电 话：	181 2055 4610					
联系人：		联系电话：	188 7330 1115	联系人：	王兴					
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人：				收货人联系方式：						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0000857	钢丝270	根	450				450	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SCS0000858	钢丝300	根	1000				1000		
3	SCS0000862	钢丝400	根	1900				1900		
4	SCS0001005	钢丝200	根	1900				1900		
5	SCS0007462	直钢丝150	根	4000				4000		
备注： <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；</li> <li>2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；</li> <li>3. 其他事项参考双方签署的相关合同；</li> </ol>										
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单：		稽核：		审批：		批准：				
日期：		日期：		日期：		日期：				
供应商签字（盖章）：				日期：						

		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年11月M4座椅订单增补)</b>				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101606		
						订单时 间:	20251016 14:00		
需 方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供 方:	重庆厚元汽车配件有限公司			
地 址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地 址:				
电 话:			接收人:			电 话:			
联系人:			联系电话:			联系人:			
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房								
收货联系人:					收货人联系方式:				
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
						第四周	合计		
1	SLT0010870	靠背粘扣A 250*10*5.3	根	2000			2000	2025年11月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SLT0010871	靠背粘扣B 60*10*5.3	根	2000			2000		
3									
4									
5									
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;								
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传									
制单:			稽核:			审批:			批准:
日期:			日期:			日期:			日期:
供应商签字 (盖章):						日期:			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101607

订单时  
间：

20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	河北光华荣昌汽车部件有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：			
电话：		接收人：		电话：			
联系人：		联系电话：		联系人：			
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：				收货人联 系方式：			

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
3	SLT0011382	减震器模块化总成	件	600			600	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
9	SLT0010927	滑轨解锁手把	件	50			50		
11	SLT0010925	基础款左滑轨总成	件	50			50		
12	SLT0010926	基础款右滑轨总成	件	50			50		
13	SLT0011853	小背旋转轴固定板电泳总成	件	600			600		
14	SLT0011085	小背解锁扣手固定座	件	600			600		
15	SLT0011109	小背背板支撑板D	件	600			600		
16	SLT0011854	扶手支架电泳总成	件	600					
17	SLT0010878	靠背调角器焊接总成RH	件	50			50		
18	SLT0011320	靠背调角器焊接总成LH	件	50			50		
19	SLT0011253	靠背调角器焊接总成RH	件	550			550		
20	SLT0011250	靠背调角器焊接总成LH	件	550			550		
21	SLT0011032	右调角器焊接总成	件	600			600		
22	SLT0011086	小背左侧调角器焊接总成	件	600			600		
23	SLT0002207	靠背风扇安装板	件				0		

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号： HNGR-43-00-01  
NO. 2025101607

订单时  
间： 20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	沧州啸宇
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	
电话：		接收人：		电话：	17731736195
联系人：		联系电话：		联系人：	张正
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				
收货联系人：				收货人联 系方式：	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SLT0012546	主驾背板支撑钣金1	件	600			600	2025年11月	库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！
2	SLT0012547	主驾背板支撑钣金2	件	1200			1200		
3	SLT0012540	副驾背板支撑钣金	件	1200			1200		
4	SLT0012544	小背背板支撑钣金（窄车身）	件	200			200		
5	SLT0012541	小背背板支撑钣金（宽车身）	件	500			500		

备注：

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：HNGR-43-00-01  
NO. 2025101609订单时  
间：

20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司		供方：	河北光华荣昌汽车部件有限公司	
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		地址：	河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端	
电话：		接收人：		电话：	18812172925
联系人：		联系电话：		联系人：	张强 zhangqiang@bjghrc.com
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				

收货联系人：

收货人联  
系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SLT0010951	驾驶员前端左侧安装脚罩	件				0	2025年11月 库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！	
2	SLT0010952	驾驶员前端右侧安装脚罩	件				0		
3	SLT0011148	副驾驶员前端右侧安装脚罩	件				0		
4	SLT0011311	驾驶员前端左侧安装脚罩	件				0		
5	SLT0011312	驾驶员前端右侧安装脚罩	件				0		
6	SLT0011118	副驾罩壳堵盖	件				0		
7	SLT0010924	背板支撑块	件				0		
8	SLT0010942	主驾靠背一级调节解锁手柄	件	200			200		
600	SLT0010943	主驾二级调节左罩壳	件				0		
10	SLT0010944	主驾右侧罩壳	件	400			400		
11	SLT0010945	主驾驶左侧大护板（基础款）	件				0		
12	SLT0011310	主驾驶左侧大护板（减震款）	件	400			400		
13	SLT0011052	副驾右罩壳	件	500			500		
14	SLT0011054	副驾靠背解锁手把	件	600			600		
15	SLT0011111	解锁手把固定座	件	500			500		
16	SLT0011112	解锁手把	件	400			400		
17	SLT0011117	副驾左侧罩壳	件	200			200		
18	SLT0011196	扣手螺钉堵盖	件	400			400		
19	BEC0010017	风扇保护壳	件				0		
20	SLT0012306	主动头枕导套	件				0		
21	SLT0012305	自由头枕导套	件				0		

备注：

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

稽核：

审批：

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101612

订单时  
间：

20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	衡阳县标准件厂株洲销售处
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	株洲市五金机电大市场2栋21号
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方式：	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0010037	内梅花盘头三角牙自攻钉	件	2400				2400	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	BFA0010084	十字槽沉头螺钉	件	7200				7200		
3	BFA0000130	M8*20六角头螺栓	件	3000				3000		
4	BPC0010237	内六角花型盘头螺钉	件	2400				2400		
1	BFA0000110	全金属六角法兰面锁紧螺母	件	7200				7200		
2	BFA0000013	十字槽盘头自攻螺钉	件	8400				8400		
1	SLT0010903	衬套	件	600				600		
2	SLT0010948	衬套	件	1200				1200		
9	BPC0000027	直通变径快插接头4-6	件	600				600		
11	BPC0000019	气管防护管	件	600				600		
13	BFA0010088	平垫圈	件	600				600		
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101614

订单时  
间：

20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湘乡简美工贸有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	湖南省湘乡市壕塘社区
电话：		接收人：	
联系人：		联系电话：	
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方式：	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0010923	二级解锁拉带	件	600				600	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101615
订单时间:	20251016 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	浙江松原安全系统股份有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
		电话:	13586585988
		联系人:	景占东
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:	殷胜	收货人联系方式:	133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0010931	安全带带扣总成	件	700					700	2025年11月 库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注:

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字（盖章）:				日期:			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101616

订单时  
间：

20251016 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：天津鑫淼

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
2	SLT0011989	扶手总成	件	600				600	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 2025091819

订单时  
间:

20250918 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	株洲铖亿轨道交通技术有限责任公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:		接收人:	
联系人:		联系电话:	
送货地址:			
收货联系人:		收货人联系方式:	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
				400	库存		合计		
1	SLT0012566	主驾背板	件	400			400	2025年11月	主驾背板孔位注意调整
2	SLT0012567	副驾背板	件	400			400		
3	SLT0012570	翻转背板2060（宽）	件	400			400		
4	SLT0012568	小背背板2060（宽）	件	500			500		
5	SLT0012571	翻转背板1880（窄）	件				0		
6	SLT0012569	小背背板1880（窄）	件				0		
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准;  
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字（盖章）:				日期:			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101621

订单时  
间：

20251016 14:00


需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湘乡简美工贸有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	湖南省湘乡市壕塘社区
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
		电 话：	137 8622 6848
		联系人：	谭映萍
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方式：	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
				第三周	第四周	合计		
1	SLT0011870	头枕面套总成	件	10			2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SLT0011877	驾驶员靠背面套总成	件	10				
3	SLT0011882	驾驶员座垫面套总成	件	10				
4	SLT0011870	头枕面套总成	件	100				
5	SLT0011886	副驾靠背面套总成	件	100				
6	SLT0011896	小背面套总成	件	100				
7	SLT0011904	座垫面套总成	件	100				
8	SLT0011870	头枕面套总成	件	10				
9	SLT0011886	副驾靠背面套总成	件	10				
10	SLT0011892	小背面套总成	件	10				
11	SLT0011900	座垫面套总成	件	10				
12	SLT0011870	头枕面套总成	件	100				
13	SLT0011877	驾驶员靠背面套总成	件	100				
14	SLT0011909	驾驶员座垫面套总成	件	100				
15	SLT0011874	头枕面套总成	件	5				
16	SLT0011878	驾驶员靠背面套总成	件	5				
17	SLT0011910	驾驶员座垫面套总成	件	5				
31	SLT0011874	头枕面套总成	件	5				
32	SLT0011888	副驾靠背面套总成	件	5				
33	SLT0011898	小背面套总成	件	5				
34	SLT0011906	座垫面套总成	件	5				

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：	
日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：		审批：	
		批准：	
		日期：	
		日期：	

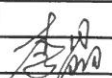
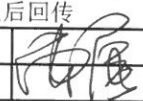
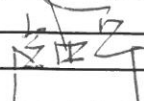
	<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年11月M4座椅订单)</b>			采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101621
				订单时 间:	20251016 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	湘乡简美工贸有限公司		
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	湖南省湘乡市壕塘社区		
电话:	18075767587	接收人:	李晶	电话:	137 8622 6848		
联系人:	李晶	联系电话:	18075767587	联系人:	谭映萍		
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人:				收货人联系方式:			

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
				第三周	第四周	合计		
1	SLT0011869	头枕面套总成	件	20		20	2025年11月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SLT0011875	驾驶员靠背面套总成	件	20		20		
3	SLT0011880	驾驶员座垫面套总成	件	20		20		
4	SLT0011869	头枕面套总成	件	300		300		
5	SLT0011885	副驾靠背面套总成	件	300		300		
6	SLT0011895	小背面套总成	件	300		300		
7	SLT0011903	座垫面套总成	件	300		300		
8	SLT0011869	头枕面套总成	件	135		135		
9	SLT0011885	副驾靠背面套总成	件	135		135		
10	SLT0011891	小背面套总成	件	135		135		
11	SLT0011899	座垫面套总成	件	135		135		
12	SLT0011869	头枕面套总成	件	415		415		
13	SLT0011875	驾驶员靠背面套总成	件	415		415		
14	SLT0011907	驾驶员座垫面套总成	件	415		415		
15	SLT0011873	头枕面套总成	件	50		50		
16	SLT0011876	驾驶员靠背面套总成	件	50		50		
17	SLT0011908	驾驶员座垫面套总成	件	50		50		
18	SLT0011873	头枕面套总成	件	40		40		
19	SLT0011887	副驾靠背面套总成	件	40		40		
20	SLT0011897	小背面套总成	件	40		40		
21	SLT0011905	座垫面套总成	件	40		40		
22	SLT0011873	头枕面套总成	件	10		10		
23	SLT0011887	副驾靠背面套总成	件	10		10		
24	SLT0011893	小背面套总成	件	10		10		
25	SLT0011901	座垫面套总成	件	10		10		

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字 (盖章):				日期:			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101624

订单时  
间：

20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	北京安路普
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
		电话：	15727327323
		联系人：	裴世建

送货地址：			
收货联系人：	殷胜	收货人联系方式：	133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
				11月1日		第四周	合计		
1	SLT0011274	气腰托总成	件	700			700	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SLT0011313	侧翼气囊支撑总成	件	700			700		
3	BEC0010272	欧马可副驾驶SBR	件				0		
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单预测）

采购订  
单号：HNGR-43-00-01  
NO. 2025101624订单时  
间：

20251016 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：北京安路普

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：

电话：18075767587

接收人：

李晶

电话：15727327323

联系人：李晶

联系电话：

18075767587

联系人：

裴世建

送货地址：

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
						第四周	合计		
1	SLT0011274	气腰托总成	件	800			800	2025年11月 库存满足不安排生产， 实际到货时间以现场服 务通知为 准！	
2	SLT0011313	侧翼气囊支撑总成	件	800			800		
3	BEC0010272	欧马可副驾驶SBR	件				0		
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

备注：  
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：HNGR-43-00-01  
NO. 2025101625订时  
间：

20251016 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：海兴中盛弹簧有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：13313276238

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：吕大庆

送货地址：河北光华荣昌 - 张文昌 19831788682

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
3	SLT0010929	驾驶员大护板固定钢丝A	件					0	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
4	SLT0010930	驾驶员大护板固定钢丝B	件					0		
11	SLT0011665	靠背调角器涡簧	个	1200				1200		
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
  2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
  3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

稽核：

审批：

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



# 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

## 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：HNGR-43-00-01  
NO. 2025101625订单时  
间：

20251016 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：湘潭湘和汽车零部件制造有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：湘潭市经济技术开发区

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：136 4732 6889

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：刘小平

送货地址：

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0000047	弹簧钢丝	件	1200				1200	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SLT0011114	扭簧	件	600				600		
3	SLT0010882	主驾靠背侧翼支撑钢丝	件	100				100		
4	SLT0010921	肩部后支撑钢丝	件	2400				2400		
5	SCS0001372	头枕导管A	件	600				600		
6	SCS0001373	头枕导管B	件	600				600		
7	SLT0011258	侧翼支撑钢丝焊接总成	件	1100				1100		
9	SLT0011039	侧翼支撑钢丝	件	600				600		
10	SLT0011093	小背下支撑钢丝	件	600				600		
11	SLT0011079	小背侧翼支撑钢丝	件	1200				1200		
12	SLT0010949	座垫骨架电泳总成	件	50				50		
13	SLT0011223	座垫支撑焊接电泳总成2060	件	500				500		
14	SLT0011225	座垫支撑焊接电泳总成1880	件	100				100		
15	SLT0011290	座垫骨架焊接总成	件	550				550		
15	SLT0012548	主驾面套固定钢丝	件	550				550		
16	SLT0011259	腰托支撑钢丝	件	2400				2400		
17	SLT0012616	主驾靠背支撑钢丝	件	100				100		
18	SLT0012615	翻转背板支撑钢丝	件	600				600		
19	SLT0012617	副驾靠背支撑钢丝	件	1200				1200		
20	SLT0012545	小背支撑钢丝（窄车身）	件	200				200		
21	SLT0012543	小背面套固定钢丝	件	600				600		
22	SLT0012618	小背支撑钢丝	件	1200				1200		
23	SLT0012542	小背支撑钢丝（宽车身）	件	1000				1000		

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
  2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
  3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

稽核：

审批：

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101626

订单时  
间：

20251016 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：江苏凌派

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：

电话：

接收人：

电话：15005117655

联系人：

联系电话：

联系人：刘艳

送货地址：

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
2	SLT0011113	解锁旋转轴	件		700			700	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
3	SLT0010889	靠背锁付阶梯螺栓	件		1000			1000		
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

*李胡*

稽核：

*李德*

审批：

*李平*

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101628
订单时间:	20251016 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	清河沁园汽车零部件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	河北省青河县王官庄镇马厂工业园
电话:	18075767587	接收人:	李晶
联系人:	李晶	联系电话:	18075767587
		电 话:	13730751115
		联系人:	韩宗正

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:	殷胜	收货人联系方式:	133 0741 6041
--------	----	----------	---------------

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
				第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0011116	拉线总成	件	500			500	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									

备注:

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字（盖章）:				日期:			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101637

订单时  
间：

20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	霸州市政锦五金制品有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	河北省廊坊市霸州市渔津洼村
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
		电 话：	13582469538
		联系人：	张士平

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： 殷胜 收货人联系方式： 133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0011051	固定板锁付螺纹套筒	件	800				800	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SLT0011040	副驾中间固定支架旋转轴	件	900				900		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：	
日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：	



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101646

订单时  
间：

20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	沧州宇诺五金制造有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	电话：	186 3271 38888
		联系电话：	18075767587
		联系人：	姚海洋

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SLT0010955	驾驶员座垫前固定支架	件				0		
2	SLT0010956	驾驶员座垫固定支架RH	件				0		
3	SLT0010959	护盖挂接片	件				0		
4	SLT0010905	二级调节上连接板点焊小总成	件				0		
6	SLT0011664	靠背调角器侧板联动钣金	件	1000			1000		
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订 单号:	HNCR-43-00-01 NO. 2025101648
订单时 间:	20251016 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	江苏万金汽车零部件制造有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收人:	李晶
联系人:	李晶	联系电话:	18075767587
		电话:	139 0149 5110
		联系人:	万小忠
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联 系方式:	

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SLT0002546	靠背调角器涡簧	件	500			500	2025年11月	库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									

备注:

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字（盖章）: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_





## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月M4座椅订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101641

订单时  
间：

20251016 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	江苏力乐汽车部件股份有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	江苏溧阳市绸缪镇建设南路1号
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
		电话：	15206146176
		联系人：	陶英

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： 殷胜      收货人联系方式： 133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SLT0010886	驾驶员调角器芯盘连动杆	件	700			700	2025年11月至 2025年11月	库存满足不安 排生产，实际 到货时间以现 场服务通知为 准！

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：	
日期：		日期：	

审批：      批准：

日期：      日期：

供应商签字（盖章）： \_\_\_\_\_      日期： \_\_\_\_\_