

	<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单（2025年11月C40D、C40DB订单）</b>				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025101717				
					订时 间：	20251017 10:00				
需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	湖南凌天汽车零部件有限公司					
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋					
电话：	18075767587	接收人：	王金玉	电话：	180 7322 1899					
联系人：	李晶	联系电话：	155 7658 1986	联系人：	熊英					
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人：	王金玉			收货人联系方式：	155 7658 1986					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0001439	C40D套板	个	1000		1000		2000	2025年11月 库存满足不安排生产， 实际到货时间以现场服 务通知为准！	
2	SCS0001409	C40D圆管	个	500		500		1000		
3	SCS0001415	C40D按钮支架	个	1000		1000		2000		
4	SCS0001416	C40D纵管	个	1000		1000		2000		
5	SCS0001417	C40D安全带支架总成	个	500		500		1000		
6	SCS0001421	C40D右旋转支架总成	个	500		500		1000		
7	SCS0001422	C40D左旋转支架总成	个	500		500		1000		
8	SCS0001423	C40D锁支架	个	1000		1000		2000		
9	SCS0003936	后排座椅靠背中部支架总成 A00071933	个	500		500		1000		
10	SCS0001411	C40D扶手支撑板	个					0		
11	SCS0001412	C40D扶手连接钣金1	个					0		
12	SCS0001413	C40D扶手连接钣金2	个					0		
13	SCS0001574	四分纵管	个					0		
14	SCS0001575	四分靠背主体管	个					0		
15	SCS0001579	四分背左侧旋转支架总成	个					0		
16	SCS0001582	六分纵弯管	个					0		
17	SCS0001584	六分背主体管	个					0		
18	SCS0001588	扶手外侧支架钣金	个					0		
19	SCS0001589	扶手内侧连接钣金	个					0		
20	SCS0001590	六分背中部转轴支架总成	个					0		
备注：	1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；									
	2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；									
	3. 其他事项参考双方签署的相关合同；									
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单：		稽核：		审批：		批准：				
日期：		日期：		日期：		日期：				
供应商签字（盖章）：				日期：						



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

### 采购订单 (2025年11月C40D、C40DB订单)

采购订单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 2025101718

订单时间:

20251017 10:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湘潭市经济技术开发区
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
		电话:	136 4732 6889
		联系人:	刘小平

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: \_\_\_\_\_ 收货人联系方式: \_\_\_\_\_

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BSP0000009	C40D压簧	个	1000		1000		2000	2025年11月 库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!	
2	SCS0001419	C40D横向钢丝2	个	500		500		1000		
3	SCS0001426	C40D右侧支持钢丝1	个	500		500		1000		
4	SCS0001428	C40D左侧支持钢丝1	个	500		500		1000		
5	SCS0001429	C40D左侧支持钢丝2	个	500		500		1000		
6	SCS0001427	C40D右侧支持钢丝2	个	500		500		1000		
7	SCS0001418	C40D横向钢丝1	个	500		500		1000		
8	SCS0001573	C40DB坐垫钢丝骨架总成F01	个	500		500		1000		
9	SCS0001372	H32B背骨架头枕支管A	个	1500		1500		3000		
10	SCS0001373	H32B背骨架头枕支管B	个	1500		1500		3000		
11	SCS0011587	头枕杆	个					0		
12	SCS0001668	C40DB扶手骨架总成	个					0		
13	SCS0001420	C40D横向钢丝3	个					0		
14	SCS0001440	后排C40D扶手骨架总成	个					0		
15	SCS0001436	C40D坐垫钢丝骨架总成	个					0		
16	SCS0001577	四分背横向钢丝1(上)	个					0		
17	SCS0001578	四分背横向钢丝2(下)	个					0		
18	SCS0001585	六分背横向钢丝1(上)	个					0		
19	SCS0001586	六分背横向钢丝2(下)	个					0		
20	SCS0001587	后面套打钉钢丝2(L型)	个					0		
21	SCS0012255	坐垫发泡钢丝骨架总成	个					0		
22										
23										
24										
25										
26										
27										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;  
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:	批准:
日期:		日期:		日期:	日期:

供应商签字(盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_

	<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年11月C40D、C40DB订单)</b>					采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101719			
						订单时 间:	20251017 10:00			
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	湖南诺亿科技有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	湖南省株洲市天元区三鑫路8号一号联合厂房102					
电话:	18075767587	接收人:		电话:	13257991319					
联系人:	李晶	联系电话:		联系人:	田志军					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:				收货人联系方式:						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0003194	C40D解锁按钮总成 (深色)	个	1000	1000			2000	2025年11月  库存满足不 安排生产, 实际到货时 间以现场服 务通知为 准!	
2	SCS0003219	P203扶手杯托	个					0		
3	SCS0003276	靠背外侧扶手钣金护盖 (深色)	个							
4	SCS0003269	衬套	个							
5	SCS0003270	挡块	个							
6	SCS0003271	限位堵盖	个							
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:	李晶			稽核:	田志军			审批:		
日期:				日期:				日期:		
供应商签字 (盖章):					日期:					



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

### 采购订单（2025年11月C40D、C40DB订单）

采购订单号: HNGR-43-00-01  
NO. 2025101721

订单时间: 20251017 10:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	沧州临港明康汽车配件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	河北省沧州临港开发区
电话:	18075767587	接收人:	李正中
联系人:	李晶	联系电话:	189 7533 8550
		电话:	156 9012 2666
		联系人:	司希庆

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: 李正中  
收货人联系方式: 189 7533 8550

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0001438	C40D靠背锁	个	2000				2000	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字（盖章）:				日期:			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月C40D、C40DB订单）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101702
订单时间:	20251017 10:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘乡简美工贸有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湖南省湘乡市壕塘社区
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人:	收货人联系方式:
--------	----------

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0002052	无纺布1200*550	块	1000				1000	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SCS0001437	C40D拉锁总成	块	1000				1000		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注:

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:	
日期:		日期:	

审批:	批准:
日期:	日期:

供应商签字（盖章）: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_

		<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年11月C40DB-F09订单)</b>				采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101703			
						订单时间:	20251017 10:00			
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	武汉德锐隆科技有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	武汉武昌区白沙洲大道557号A1305					
电话:	18075767587	接收人:	陈美	电话:	181 2055 4610					
联系人:	李晶	联系电话:	188 7330 1115	联系人:	王兴					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	陈美			收货人联系方式:	188 7330 1115					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0011737	C40DF-F01靠背打钉钢丝1	根	2000				2000	2025年11月 库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！	
2	SCS0011738	C40DF-F01靠背打钉钢丝2	根	2000				2000		
3	SCS0011739	C40DF-F01靠背打钉钢丝3	根	2000				2000		
4	SCS0011740	C40DF-F01靠背打钉钢丝4	根	2000				2000		
5	SCS0011755	C40DF-F01坐垫打钉钢丝1	根	400				400		
6	SCS0000858	钢丝300	根	1600				1600		
7	SCS0000862	钢丝400	根	3200				3200		
8	SCS0001005	钢丝200	根	1000				1000		
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；										
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:	李晶		稽核:	陈美		审批:			批准:	
日期:			日期:			日期:			日期:	
供应商签字（盖章）：						日期：				

				<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单（2025年11月C40D、C40DB订单）</b>				采购订单号： HNGR-43-00-01 NO. 2025101705				
						订单时间： 20251017 14:00						
需方：		湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：		湖南中道机械设备有限公司					
地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：		长沙市雨花区兴业路68号					
电话：		18075767587	接收人：	李正中	电话：		130 0748 8188					
联系人：		李晶	联系电话：	189 7533 8550	联系人：		黄超					
送货地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房										
收货联系人：		李正中			收货人联系方式：		189 7533 8550					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注		
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计				
1	SCS0003668	两侧头枕合棉总成	个	1000	1000			2000	2025年11月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！		
2	SCS0003669	中间头枕合棉总成	个	1000				1000				
8	SCS0012259	C40D后排坐垫发泡总成	个					0				
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
备注：												
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；												
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；												
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；												
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传												
制单：		李晶	稽核：		李超	审批：		批准：				
日期：		2025.10.17	日期：		2025.10.17	日期：		日期：				
供应商签字（盖章）：					日期：							

	<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年11月份C40D-F01/09采购订单)</b>				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101701				
					订单时 间:	20251017 17:00				
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	天津琪安科技有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	天津市津南区八里台工业园丰泽四大道16号					
电话:	18075767587	接收人:	齐承平	电话:	138 2017 1869					
联系人:	李晶	联系电话:	18932136317	联系人:	施岩					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:				收货人联系方式:						
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0011757	P01舒适性海绵A	个	1000	1000			2000	2025年11月 实际到货时间以现场服务通知为准!	
2	SCS0011758	P01舒适性海绵B	个	1000	1000			2000		
3	SCS0011759	P01舒适性海绵C	个	1000	1000			2000		
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;									
	2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;									
	3. 其他事项参考双方签署的相关合同;									
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:			稽核:			审批:	批准:			
日期:			日期:			日期:	日期:			
供应商签字 (盖章):					日期:					

	<b>湖南光华荣昌汽车部件有限公司</b> <b>采购订单 (2025年11月C40D-F01/09订单)</b>				采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 20251017 02				
					订单时间:	20251017 14:00				
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	重庆厚元汽车配件有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:						
电话:	18075767587		接收人:	电话:	13752847470					
联系人:	李晶		联系电话:	联系人:	吕光英 gxb@hchouyuan.com					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	殷胜			收货人联系方式:	13307416041					
序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位					要求交货期	备注
					第一周	第二周	第三周	合计		
1	SCS0007485	7301313-HA2-A00	刺毛条(后坐垫景中)直型L=350*12	个				0	2025年11月	请按交期准时到货, 如有问题请提前通知!
2	SCS0007459	7301303-HA2-A00	刺毛条(后坐垫侧翼)直型L=50*12	个	4000			4000		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:		稽核:		审批:		批准:				
日期:		日期:		日期:		日期:				
供应商签字(盖章):				日期:						