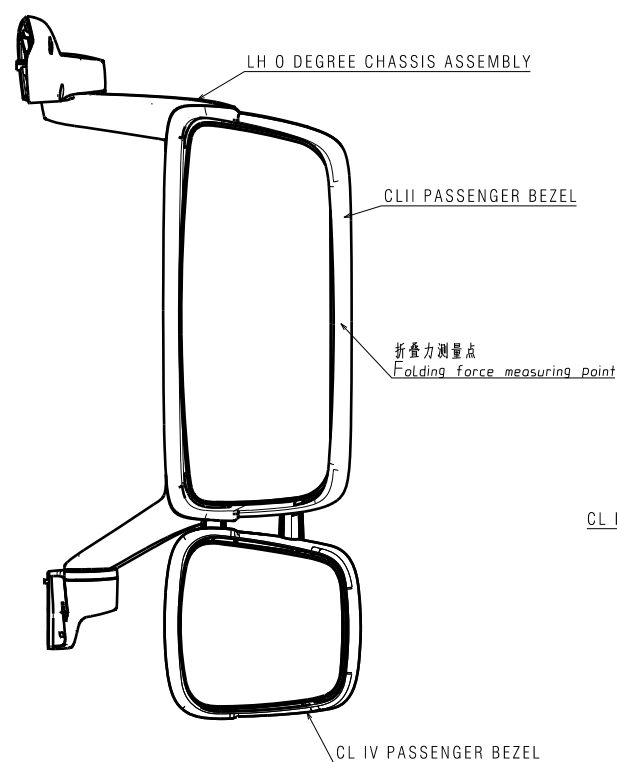
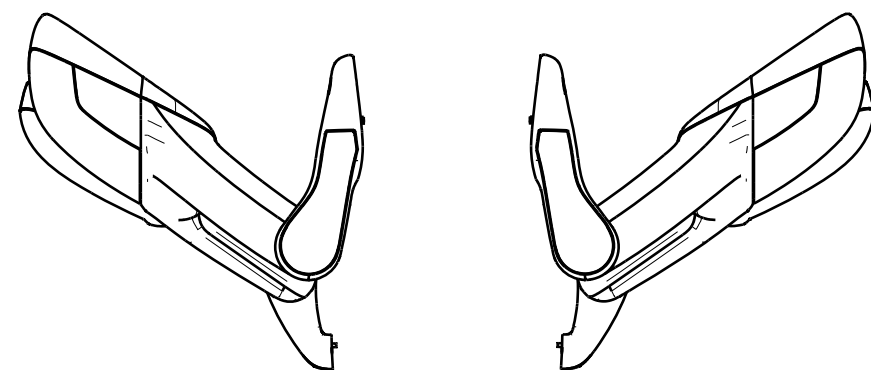
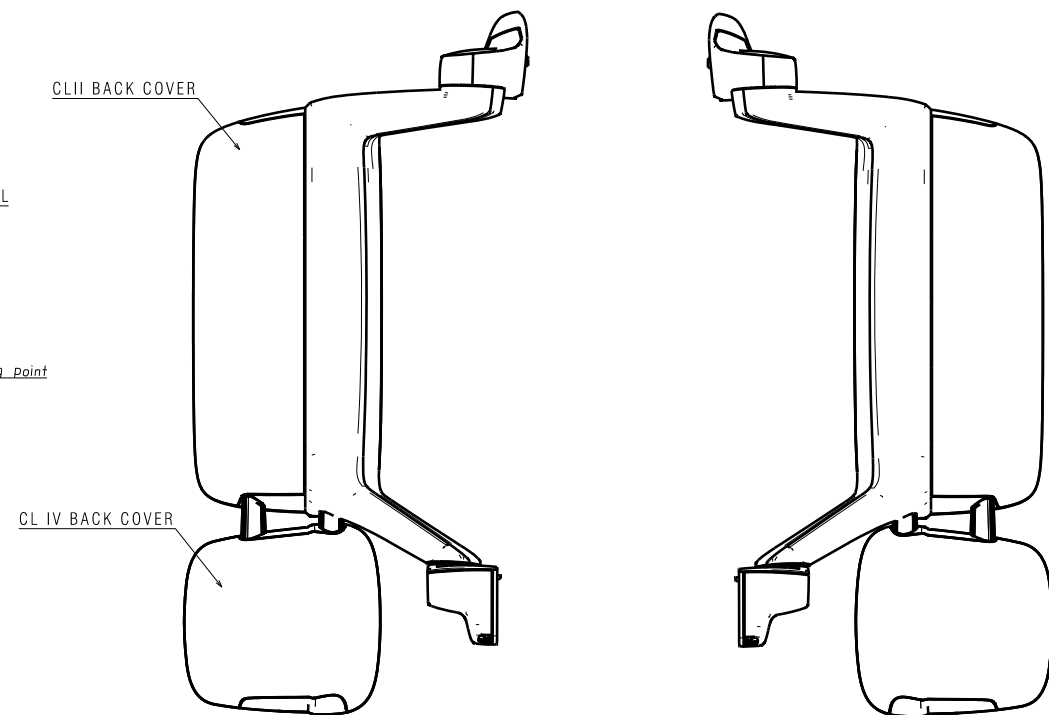


RHD PASSENGER MIRROR ASSEMBLY



RHD DRIVER MIRROR ASSEMBLY



项目 Item	要求 Require	SC / CC
曲率半径 Radius of curvature	CLASS II :200-1500 CLASS IV:300-340	SC
反射率 Reflectance	≥50%	SC
主镜调节角度 CLASS II Adjustment Angle	向上>6度 向下>6度 向左>13度 向右>13度 Up >6 deg Down>6 deg Left >13 deg right >13 deg	/
广角镜调节角度 CLASS IV Adjustment Angle	向上>13度 向下>13度 向左>17度 向右>17度 Up >13 deg Down>13 deg Left >17 deg right >17 deg	/
广角镜手动调节力矩 CLASS IV Manual adjustment torque	4Nm±1.5Nm	/
折叠力 Folding force	125N±25N	/

NOTES:

COLOUR: THUNDERGREY

CLII MIRROR:

ELECTRICALLY OPERATED AND HEATED 24V

GLASS FIRST SURFACE CHROME
REFLECTIVITY 50%
FLAT GLASS

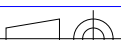

CL IV MIRROR

ELECTRICALLY HEATED 24V
GLASS-FIRST SURFACE CHROME
REFLECTIVITY 50%
RADIUS 300mm - 340mm OR
400mm - 440mm

[illegible]

受 控

20250919

		公差 general tolerance		 北京光華盛昌汽車部件有限公司 BEIJING GOLD RARE AUTOMOBILE PARTS CO.,LTD
		垂直度 perpendicularity ISO 2768-1	公差 tolerance ISO 2768-1	
第一角投影视图 First angle projection view		表面粗糙度 surface roughness ISO 2768-1	材料 material /	名称/name MIRROR AUS CLASS II & IV, RH2, LH CAB 侧围II和IV组, rh2o, LH驾驶室
		圆跳动 circular runout ISO 2768-2	标记 Slope marker 重量/weight (g) 比例 Proportion	
货号 Catalogue No.	石磊 20250912	审核 Checked 陈敏 20250912	图号/drawing No. 84046524	
工艺单 Process drawing	范浩浩 20250912	批准 Approved 文林标 20250912		
生产 Production	陈宇翔 20250912	批准 Approved 刘永泉 20250912		
共 1 页 第 1 页 A total of 1 pages, 1st page				