

(线别: 焊接车间白班)

2025年10月11日

HNGR-53-00-03

1) 人员

区分	间接				直接			人工工时 (C)
	部长	管理	其它	合计	男	女	合计	
总人数				0	1		1	8
异常人数	缺勤			0			0	0
	早退			0			0	0
	迟到			0			0	0
	调出			0			0	0
	合计			0	0	0	0	0
现人数 (v)		0		0	1	0	1	8
追加工时	调入			0			0	0
	加班			0			0	0
合计								8

2) 生产实绩

编号	MODEL	计划	完成	ST(Min)	完成工时	编号	MODEL	计划数量	ST(Min)	完成工时	完成工时合计 (A)
1					0.00						0.00
2					0.00						
3					0.00						
4					0.00						
5					0.00						
6					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
小计		0	0	0.00	0.00	小计			0	0	0.00

3) 生产实绩分析

当日工时	完成工时	总工时	有效工时	作业工时	实动工时	追加工时	流失工时	起动力	能率	效率
12	0.00	8	8	8	0	0	8	0%	#DIV/0!	0%
流失工时 (H)	MODEL	内容					人员	时间	合计	
	1	M4前工序主驾减震30个/M4扣手总成装配150个/支援总装车间2小时					1	8	8	
	2								0	
	3								0	
	4								0	
	5								0	
	4								0	
	5								0	
合计									8	
产品状态分析	计划数量	生产数量	返修数量	报废数量	合格品数	计划完成率	合格率			
	0	0	0	0	0	#DIV/0!	#DIV/0!			

4) 品质状况及主要问题

编号	MODEL	原因	不良数	对策要求	协助部门	完成日期
1						
2						
3						

5) 产品返修统计

状态	产品名称	返修原因	数量	状态	产品名称	返修原因	数量

(线别: 焊接车间白班)

2025年10月12日

HNGR-53-00-03

1) 人员

区分	间接				直接			人员工时 (C)
	部长	管理	其它	合计	男	女	合计	
总人数				0	2		2	16
异常人数	缺勤			0			0	0
	早退			0			0	0
	迟到			0			0	0
	调出			0			0	0
	合计			0	0	0	0	0
现人数 (v)		0		0	2	0	2	16
追加工时	调入			0			0	0
	加班			0			0	0
合计								16

2) 生产实绩

编号	MODEL	计划	完成	ST(Min)	完成工时	编号	MODEL	计划数量	ST(Min)	完成工时	完成工时合计 (A)
1					0.00						
2					0.00						
3					0.00						
4					0.00						
5					0.00						
6					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
7					0.00						
8					0.00						
小计		0	0	0.00	0.00	小计			0	0	0.00

3) 生产实绩分析

当日工时	完成工时	总工时	有效工时	作业工时	实动工时	追加工时	流失工时	起动率	能率	效率	
12	0.00	16	16	16	0	0	16	0%	#DIV/0!	0%	
流失工时 (H)	MODEL	内容					人员	时间	合计		
	1	金城主驾伟士通滑轨排查铰链和返修1450件					2	8	16		
	2								0		
	3								0		
	4								0		
	5								0		
	4								0		
	5								0		
合计									16		
产品状态分析	计划数量	生产数量	返修数量	报废数量	合格品数	计划完成率	合格率				
	0	0	0	0	0	#DIV/0!	#DIV/0!				

4) 品质状况及主要问题

编号	MODEL	原因	不良数	对策要求	协助部门	完成日期
1						
2						
3						

5) 产品返修统计

状态	产品名称	返修原因	数量	状态	产品名称	返修原因	数量

